



jakość w budownictwie

**Instytut Techniki Budowlanej**

Jednostka notyfikowana nr 1488 | Członek EOTA | Certyfikaty akredytacji PCA nr: AB 023, AC 020, AC 072, AP 113

DO-250-25TA/13

Warszawa 2013-09-04

Dotyczy: postępowania o zamówienie publiczne prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na Dostawę maszyny wytrzymałościowej 100kN – DO-250-25TA/13.

W związku z wpływieniem pytań do SIWZ Zamawiający udziela poniższych odpowiedzi:

1. Czy Zamawiający wymaga, aby maszyna była konstrukcji dwuprzestrzeniowej, dzięki czemu testy rozciągania byłyby realizowane w górnej przestrzeni, natomiast ściskanie i zginanie w pełni?
2. Czy Zamawiający wymaga, aby prędkości badawcze od 0,00005 do 1000 mm/min były spełnione dla pełnego obciążenia maszyny do 100kN?
3. Czy Zamawiający dopuszcza zaoferowanie maszyny o zasilaniu 3 fazowym o maksymalnym poborze mocy 5 kVA?
4. Czy Zamawiający dopuszcza zaoferowanie maszyny zapewniającej częstotliwość przesyłania grup pomiarowych na jednostkę komputera PC2 KHZ przy rozdzielczości 24 bitów, synchronicznie we wszystkich kanałach systemu?
5. Czy Zamawiający dopuszcza zaoferowanie ekstensometru o maksymalnej bazie LO=700mm? Jeśli nie to prosimy o podanie zakresu wymaganych materiałów i związanych norm badawczych wymagającej bazy powyżej 700mm.
6. Czy Zamawiający wymaga, aby system (maszyna + uchwyty + ekstensometr) spełniały wymogi normy PN EN ISO 6892-1: 2010 Metoda A1- Regulacja prędkością, odkształcenia z wymaganą tolerancją prędkości odkształcenia próbki+/-20%?

Odpowiedzi:

Ad. 1 Nie wymagana jest konstrukcja dwuprzestrzeniowa.

Ad. 2 Nie wymagane jest, aby prędkość badania od 0,00005 do 1000 mm/min była spełniona dla pełnego obciążenia maszyny do 100 kN.

Ad. 3 Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania zasilania 3-fazowego o maksymalnym poborze 5 kVA .

Ad. 4 Zamawiający nie dopuszcza możliwości obniżenia częstotliwości przesyłania poniżej 2,5 kHz - warunki określone w pkt. 3 SIWZ pozostają bez zmian.

Ad. 5 Zamawiający nie dopuszcza możliwości zmniejszenia maksymalnego rozstawu ramion ekstensometru poniżej 750 mm - warunki określone w pkt. 6 SIWZ pozostają zatem bez zmian. Zamawiający jednocześnie informuje, iż ITB prowadzi nie tylko badania związane z normą, zwykle dla klientów komercyjnych, ale również inne badania naukowe i prace rozwojowe służące nauce polskiej.

Ad. 6 Wymagania dotyczące ekstensometru podano w pkt. 6 SIWZ.

W związku z wniesionymi przez Wykonawcę uwagami Zamawiający udziela poniższych wyjaśnień:

„Zwracamy się z uprzejmą prośbą o udzielenie odpowiedzi na poniższe uwagi do sformułowania punktów 2 i 3 w dodatkowych wymaganiach, które znajdują się na końcu opisu przedmiotu zamówienia w Rozdziale III SIWZ:

Jedynie w przypadku siły norma wymaga, by wzorcowanie głowicy pomiarowej miało miejsce po zainstalowaniu i uruchomieniu maszyny wytrzymałościowej.

Norma natomiast nie wymaga wzorcowania ekstensometru oraz przemieszczenia i prędkości belki pomiarowej w miejscu zainstalowania maszyny, dlatego obecny zapis SIWZ ogranicza w sposób niedopuszczalny konkurencję, uprzywilejowując jednego z potencjalnych wykonawców.

W związku z powyższym prosimy o sformułowanie punktów 2 i 3 dodatkowych wymagań następująco:

Pkt. 2:

Dostarczony ekstensometr posiada świadectwo wzorcowania zgodnie z normą ISO 9513 wystawione przez serwis producenta maszyny akredytowany przez centrum akredytacji – członka ILAC.

Pkt. 3:

Dostarczona maszyna posiada świadectwo wzorcowania przemieszczenia i prędkości belki pomiarowej wystawione przez serwis producenta maszyny akredytowany przez centrum akredytacji – członka ILAC.

Na mocy porozumienia z 19 stycznia 2005 r., zawartego pomiędzy PCA i ILAC, świadectwa wzorcowania wydane przez laboratoria akredytowane przez członków stowarzyszenia ILAC są uznawane w Polsce na równi z akredytacją PCA.”

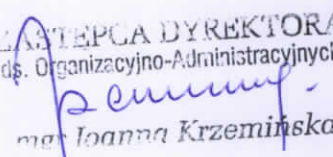
Wyjaśnienie:

Zamawiający nie zgadza się na dostarczenie ekstensometru oraz maszyny wytrzymałościowej ze świadectwami wzorcowania wykonanymi w innym miejscu, niż po zainstalowaniu w miejscu użytkowania maszyny.

Warunek ten powinien zostać spełniony ze względu na konieczność powtarzania tej czynności przynajmniej raz w roku. Wykonawca, ze względów czasowych i ekonomicznych, musi zapewnić możliwość ponownego wzorcowania tych wielkości po zamontowaniu w miejscu użytkowania.

Z wiedzy, którą posiada Zamawiający wynika, iż co najmniej dwóch Wykonawców jest w stanie wykonać takie wzorcowanie po zainstalowaniu maszyny wytrzymałościowej, tak więc w tym przypadku nie ma mowy o „uprzywilejowaniu jednego z potencjalnych wykonawców”.

Zamawiający w pkt.2 SIWZ Wymagania dodatkowe wymaga postępowania zgodnie z normą ISO 9513 oraz świadectwa wzorcowania zgodnie z obowiązującymi regulacjami.

WZSTĘPCA DYREKTORA  
ds. Organizacyjno-Administracyjnych  
  
mgr Joanna Krzemińska

LP 1