**druk nr 18**

*Znak sprawy: TO-250-26TA/18/KO*

**OGŁOSZENIE O KONKURSIE OFERT**

**(ZAMÓWIENIE DO 30 000 EURO)**

1. **Nazwa i adres Zamawiającego:**

Instytut Techniki Budowlanej ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

Telefon: (22) 825 04 71; fax: (22) 825 52 86

1. **Przedmiot zamówienia:** Dostawa mikroskopu metalograficznego i zestawu do przygotowywania zgładów.

**CPV:** 38 54 00 00 -0 Aparatura kontrolna i badawcza

**Wymagane przez Zamawiającego specyfikacja techniczna:**

* Rewolwer umożliwiający montaż co najmniej 4 obiektywów;
* Układ głowicy tri-okularowej pod kątem 30° z możliwością obrotu o 360°;
* System optyczny korygowany do nieskończoności;
* Rozstaw okularów min. od 50 do 75 mm;
* Wymiary stolika min. 200 x 140 mm;
* Przesuw stolika min. 78 x 55 mm;
* Zakres przesuwu w osi Z min. 50 mm;
* Minimum dwa klipsy na stoliku do mocowania próbek;
* Przesuw stolika X,Y realizowany poprzez współosiowe pokrętła umieszczone po prawej stronie poniżej płaszczyzny stolika;
* Śruba makro/mikrometryczna umieszczona po obydwu stronach korpusu;
* Rozdzielczość śruby mikrometrycznej zoom nie mniejsza niż 0.001mm;
* Oświetlenie w układzie Koehlera;
* Kondensor Abbe 1,25;
* Oświetlenie żarówką halogenową o mocy min. 12V/100W min. Jedna zapasowa żarówka w komplecie;
* Wymagany układ polaryzacji (analizator i polaryzator);
* Adapter C mount do kamery z regulacją ostrości;
* Minimum 4 obiektywy w zestawie:

5x/0,11 W.D. 6,73 mm;

10x/0,25 W.D. 4,19 mm;

20x/0,40 W.D. 8,35 mm;

40x/0,65 W.D. 3,90 mm;

* Dwa okulary WF 10x / średnica 18 mm;
* Regulacja dioptrii dla każdego okularu;
* Minimum jeden okular WF 10x/ średnica 18 mm z podziałka 0,1 mm;
* Powiększenie do 1000 x;
* Masa netto nie większa niż 15 kg,
* Zestaw musi zwierać pokrowiec antystatyczny;
* Kamera montowana poprzez adapter C-Monut;
* Sensor kamery kolorowy, wielkości ½” w technologii CMOS;
* Rozdzielczość 2560\*1920 pikseli;
* Komunikacja z komputerem poprzez złącze USB 3.0;
* Zestaw powinien zawierać wzorzec powiększeń do kalibracji kamery;
* Oprogramowanie umożliwiające regulacje czasu ekspozycji;
* Oprogramowanie umożliwiające regulację balansu bieli;
* Oprogramowanie umożliwiające regulację kontrastu;
* Oprogramowanie umożliwiające przycinanie obrazu;
* Oprogramowanie umożliwiające podgląd histogramu;
* Oprogramowanie umożliwiające obrót obrazu pionowo i poziomo;
* Oprogramowanie umożliwiające podgląd obrazu na całym ekranie;
* Oprogramowanie inspekcyjne umożliwiające zapisywanie zdjęć przynajmniej w formatach: JPG, bmp, PNG;
* Oprogramowanie pomiarowe umożliwiające wstawianie komentarzy na zdjęciu;
* Oprogramowanie umożliwiające wstawienie siatki pomocniczej na ekranie;
* Oprogramowanie pomiarowe umożliwiające pomiar: odległości, obszarów o kształcie nieregularnym (obwód, pole powierzchni), kąta, średnicy, promienia;
* Oprogramowanie umożliwiające oznaczanie cech za pomocą strzałek;
* Możliwość formatowania wprowadzonych tekstów i oznaczeń;
* Cyfrowe powiększenie zdjęcia w oprogramowaniu;
* Oprogramowanie umożliwiające zachowanie zdjęć na zewnętrznym nośniku danych na pendrive;
* Oprogramowanie umożliwiające kalibrację wielkości pixela dla obrazu z kamery,

**Specyfikacja wymaganych przez Zamawiającego elementów zestawu do przygotowania zgładów - parametry techniczne:**

1. **PRZECINARKA METALOGRAFICZNA**

Urządzenie do zimnego cięcia metali z maks. chropowatością Ra= 1 µm, z osłoną z tworzywa sztucznego zapewniającą swobodny dostęp do obu stron urządzenia oraz żeliwnym stolikiem z rowkiem teowym o szer. min. 10 mm do mocowania różnego rodzaju uchwytów. Regulowane podpory antywibracyjne. System obiegowy chłodzenia zintegrowany z kabiną ze zbiornikiem z filtrami zapewniającymi czyste cięcie.

**Wyposażenie obowiązkowe:**

* Tarcze tnące o średnicy 200 mm do utwardzonych stali, min. 2 szt.
* Tarcze tnące o średnicy 200 mm do stali nie ferromagnetycznych, min. 2 szt.
* Tarcze tnące o średnicy 200 mm do standardowego użytku, min. 2 szt.
* Olej chłodzący, min. 1 litr do uzyskania min. 40 litrów chłodziwa
* Precyzyjne imadło do mocowania materiału o grubości pokrywającym zakres 0-80 mm
* Stolik t-owy do instalacji oprzyrządowania o podstawie co najmniej 250 x 180 mm

**Wymagane parametry techniczne:**

* Średnica cięcia: min. 60 mm,
* Średnica tarczy tnącej: min. 200 mm,
* Prędkość obrotowa tarczy: min 2800 mm/min,
* Dystans między wrzecionem tarczy tnącej   
  a stolikiem roboczym: min. 220 mm,
* Przesuw stolika: min. 136 mm
* Moc silnika: min. 1,1 kW,
* Moc silnika pompy: min. 0,18 kW,
* System chłodzący: min. 20 l,
* Waga: co najwyżej 100 kg
* Wymiary urządzenia: podstawa 80 x 100 cm, wysokość maks. 60 cm
* Zasilanie 380 V trzy fazowe

1. **AUTOMATYCZNA PRASA DO INKLUDOWANIA**

Automatyczna prasa do inkludowania, sterowana mikroprocesorowo. Ciśnienie inkludowania generowane pneumatycznie, kontrolowane automatycznym manometrem. Oprawka dla próbek o średnicy min. 40 mm wykonana jest z hartowanej stali. System zamykania komory inkludowania zapewniający bezpieczne i łatwe użytkowanie. Elektryczny (oporowy) układ grzejny sterowany cyfrowo, układ chłodzenia wodą otwierany automatycznie po zakończeniu procesu wygrzewania. Temperatura wygrzewania i temperatura chłodzenia ustawiane niezależnie. Sygnał dźwiękowy informujący operatora o zakończeniu procesu inkludowania.

**Wymagane parametry techniczne:**

* Średnica próbki: min. ø40 mm,
* Moc: min. 650 W,
* Temperatura: wygrzewania i chłodzenia nastawne w zakresie do co najmniej 200 °C,
* Czas wygrzewania: nastawny w zakresie do co najmniej 99 min,
* Masa urządzenia: maks. 40 kg,
* Wymiary: podstawa maks. 40 cm x 40 cm, wysokość maks. 60 cm,
* Zasilanie: 220 V, 50 Hz,

**Wyposażenie obowiązkowe:**

* Min. 1 kg czarnej żywicy fenolowej do inkludowania na gorąco,
* Min. 1 kg czerwonej żywicy fenolowej do inkludowania na gorąco,
* Dozownik żywicy, min. 1 szt.

1. **SZLIFIERKA METALOGRAFICZNA**

Szlifierka metalograficzna z regulowaną prędkością obrotową umożliwiająca rozbudowę o automatyczny, sterowany mikroprocesorowo, pneumatyczny systemem docisku próbek, z pamięcią ustawień dla poszczególnych etapów szlifowania i polerowania. Korpus stalowy wsparty na antywibracyjnych podstawkach. Ściernica napędzana poprzez przekładnię mechaniczną. Regulacja przepływu wody. Odprowadzenie wody z polerowanej, nierdzewnej stali.

**Wyposażenie obowiązkowe:**

* Talerz bakelitowy o średnicy min. 200 mm, co najmniej 4 szt.,
* Pojemnik na talerze bakelitowe, min. 1 szt., na co najmniej 4 talerze

**Wymagane parametry techniczne:**

* Średnica ściernicy: min. 200 mm,
* Zakres prędkości obrotowej: co najmniej 0 - 300 obr/min,
* Moc silnika: min 180 W,
* Masa: maks. 35 kg,
* Wymiary: podstawa maks. 40 x 50 cm, wysokość maks. 300 mm,
* Źródło zasilania: 220 V, 50 Hz,

**Zakres przedmiotu zamówienia:**

* Dostawa i instalacja;
* Sprawdzenie kompletności dostawy i prawidłowego działania;
* Dostarczenie:
* deklaracji zgodności CE,
* instrukcji obsługi w j. polskim;
* Gwarancja – 12 miesięcy, w tym serwis gwarancyjny.

**3. Miejsce realizacji zamówienia:** Warszawa ul. Filtrowa 1 Zakład NZM

**4. Termin realizacji zamówienia:** do 10 grudnia 2018 r.

**5. Warunki udziału w konkursie ofert:**

Przed zawarciem umowy Wykonawca zobowiązany będzie do przedstawienia Zamawiającemu aktualnego odpisu z właściwego rejestru albo zaświadczenia o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawionych nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu podpisania umowy. Jeżeli z powyższych dokumentów nie wynika upoważnienie do występowania w imieniu Wykonawcy, Zamawiający wymaga pełnomocnictwa, jednoznacznie określającego czynności, co do wykonywania, których pełnomocnik jest upoważniony. Pełnomocnictwo należy złożyć w oryginale.

**6. Ocena oferty:**

Kryterium oceny ofert będzie cena 100%.

**7. Zastrzeżenie:**

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do negocjacji dotyczących złożonych ofert oraz – w razie konieczności – do unieważnienia konkursu ofert bez podania przyczyny.
2. **Zamawiający ma prawo odstąpić od umowy w przypadku braku jej realizacji do dnia 10 grudnia 2018r. W takim przypadku Wykonawcy nie będzie przysługiwało prawo do wynagrodzenia.**

**8. Miejsce, termin oraz forma składania ofert:**

Ofertę należy złożyć w formie pisemnej, faksem na numer 22 56 64 164 lub e-mailem na adres k.krzyzanowska@itb.pl lub [z.kowalczyk@itb.pl](mailto:z.kowalczyk@itb.pl) w terminie do dnia 15.10.2018r do godz. 15.00.

**9. Osoba do kontaktu z Wykonawcami:**

Zbigniew Kowalczyk tel. 22 56 64 297 email: z.kowalczyk@itb.pl

Krystyna Krzyżanowska, tel. 603 560 143, faks 22 56 64 164, e-mail: [k.krzyzanowska@itb.pl](mailto:k.krzyzanowska@itb.pl)

**ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY**

W dniu **……………………...** w Warszawie pomiędzy

**Instytutem Techniki Budowlanej w Warszawie ul. Filtrowa 1** wpisanym do rejestru przedsiębiorców w Krajowym Rejestrze Sądowym pod numerem KRS 0000158785 zwanym dalej Zamawiającym reprezentowanym przez:

……………………………………………

z jednej strony, a

…………………………………………………………………………………… zarejestrowanym w ………………………….. zwaną dalej Wykonawcą reprezentowanym przez:

…………………………………………..

została zawarta umowa o następującej treści:

§ 1

Zamawiający zamawia, a Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć mikroskop metalograficzny i zestaw do przygotowywania zgładów zgodnie z ofertą Wykonawcy z dnia ……………… stanowiącą załącznik do niniejszej umowy.

§ 2

**Dostawa przedmiotu umowy nastąpi w terminie do 10 grudnia 2018r.**

§ 3

1. Wykonawca zobowiązuje się zrealizować własnymi siłami pełen zakres rzeczowy przedmiotu umowy.
2. Urządzenia dostarczone będzie Zamawiającemu na koszt i ryzyko Wykonawcy.
3. Miejsce dostawy Instytut Techniki Budowlanej Warszawa ul. Filtrowa 1

§ 4

1. Strony ustalają, że za realizację przedmiotu umowy § 1 Zamawiający zapłaci wynagrodzenie w kwocie: **………………** netto (słownie zł: ……………), do którego zostanie doliczony podatek VAT w wysokości: 23%. Wynagrodzenie brutto wynosi: **…………….** (słownie zł: …………………………).
2. Wynagrodzenie, o którym mowa w pkt 1 będzie płatne przelewem na rachunek wskazany przez Wykonawcę tj. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, przy czym należność zostanie zapłacona przez Zamawiającego nie później niż 21 dni od doręczenia faktury.
3. Podstawą do wystawienia faktury przez Wykonawcę jest protokół bezusterkowego odbioru końcowego przedmiotu niniejszej umowy podpisany przez Zamawiającego.
4. Za dzień zapłaty strony przyjmują dzień wydania dyspozycji dokonania przelewu bankowi prowadzącemu rachunek Zamawiającego.

§ 5

1. Odbiór przez Zamawiającego zostanie dokonany w ciągu 5 dni od zgłoszenia przez Wykonawcę gotowości do odbioru przedmiotu umowy.
2. Wykonawca dostarczy Zamawiającemu instrukcję w języku polskim

§ 6

Do kontaktów Zamawiającego z Wykonawcą zostają wyznaczone następujące osoby:

- Adrian Strąk 22 57 96 463

- Do kontaktów z Zamawiającym Wykonawca wyznacza następujące osoby:

...............................................................................................................................

§ 7

1. Wykonawca udzieli Zamawiającemu gwarancji na przedmiot umowy na okres 12 miesięcy od dnia podpisania protokołu bezusterkowego odbioru.
2. Strony postanawiają, iż Wykonawca będzie ponosił odpowiedzialność z tytułu rękojmi za wady przedmiotu umowy na zasadach ogólnych.

§ 8

Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną za odstąpienie od umowy przez którąkolwiek ze stron z przyczyn zależnych od Wykonawcy - w wysokości 10% wynagrodzenia umownego brutto określonego w § 4 pkt. 1.

**Zamawiający ma prawo odstąpić od umowy w przypadku braku jej realizacji do dnia 10 grudnia 2018. W takim przypadku Wykonawcy nie będzie przysługiwało prawo do wynagrodzenia umownego określonego w § 4 pkt. 1.**

Zamawiający zapłaci Wykonawcy odsetki ustawowe za opóźnienie w zapłacie faktury.

Strony zastrzegają sobie prawo dochodzenia odszkodowania na zasadach ogólnych.

§ 9

Zmiana postanowień zawartej umowy może nastąpić za zgodą obu stron wyrażoną na piśmie pod rygorem nie ważności.

§ 10

W razie braku polubownego załatwiania sporów, spory powstałe przy realizacji niniejszej umowy będą rozstrzygane przez Sąd właściwy dla siedziby Zamawiającego.

§ 11

W sprawach nieuregulowanych w niniejszej umowie stosuje się przepisy Kodeksu Cywilnego.

§ 12

Niniejsza umowa została zawarta w 2 egzemplarzach po jednym dla każdej ze stron.

**Zamawiający Wykonawca**

**Załącznik nr 1 do Umowy nr …………**

**KLAUZULA OBOWIĄZEK INFORMACYJNY**

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 ogólnego rozporządzenia PE i RE 679/ 2016 o ochronie danych osobowych z dnia 27 kwietnia 2016 r. (RODO) informuję, iż:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Instytut Techniki Budowlanej z siedzibą w 00-611 Warszawa, ul. Filtrowa 1.
2. Dane kontaktowe inspektora ochrony danych osobowych: Instytut Techniki Budowlanej; 00-611 Warszawa, ul. Filtrowa 1; telefon (22) 579 466; adres email: w.klimczak@itb.pl
3. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą w celu zapewnienia zgodnego z obowiązującymi przepisami wykonania umowy. Podstawa prawna przetwarzania rozporządzenie PE i RE 679/ 2016 RODO art. 6 ust. 1 lit.b, c, h.
4. Administrator nie będzie przetwarzać Pani/Pana danych osobowych w innym celu oraz nie będzie ich udostępniać innym odbiorcom.
5. Posiada Pani/Pan prawo dostępu do treści swoich danych oraz żądania ich poprawiania, sprostowania, usunięcia, ograniczenia przetwarzania, przenoszenia danych, wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania, a także prawo wniesienia skargi do Urzędu Ochrony Danych Osobowych.
6. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest wymogiem ustawowym i służy do realizacji umowy. Jest Pani/Pan zobowiązana do ich podania. Ewentualne niepodanie tych danych znacząco utrudni realizację umowy (zlecenia).
7. Pani/Pana dane osobowe nie będą wykorzystywane do zautomatyzowanego podejmowania decyzji, w tym do profilowania oraz nie będą przekazywane innym odbiorcom.

Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane na mocy przepisów ustawy o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach. Czas przechowywania jest określony w wewnętrznej instrukcji ITB. Dla zawartej umowy czas ten zapewnia możliwość wykorzystania danych w całym cyklu życia wyrobu/usługi będącego przedmiotem tej umowy.