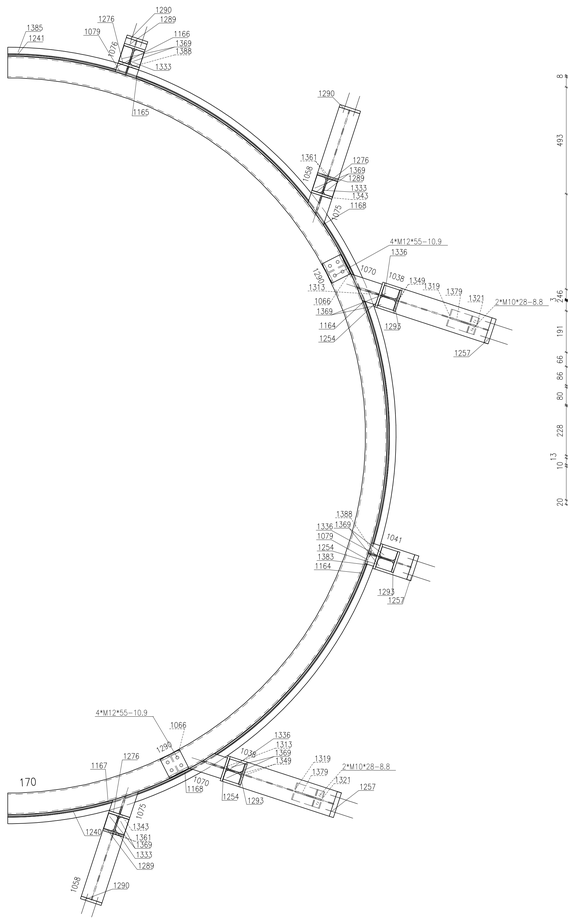
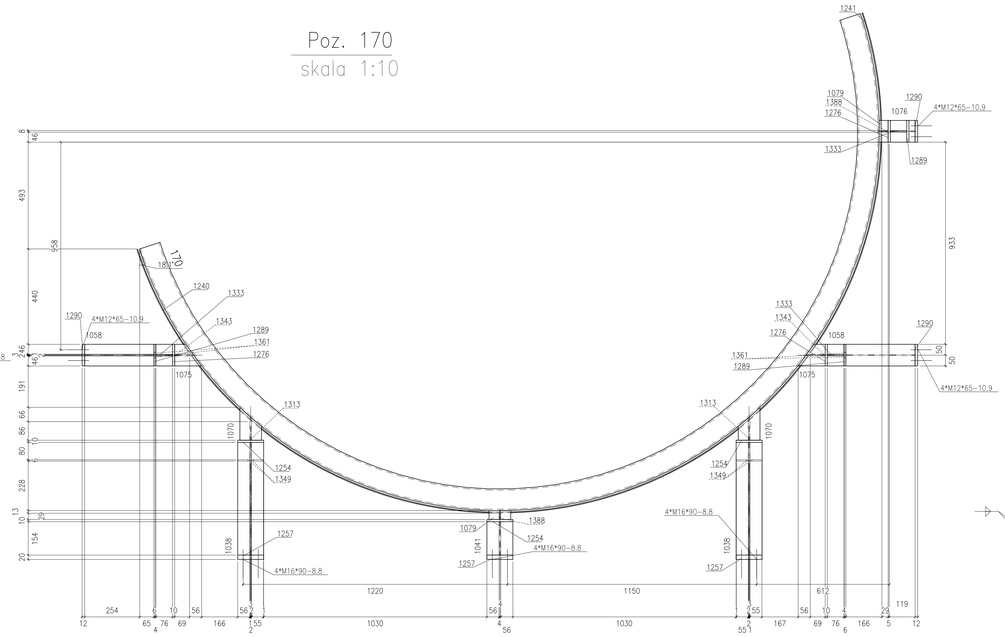
Poz. 170

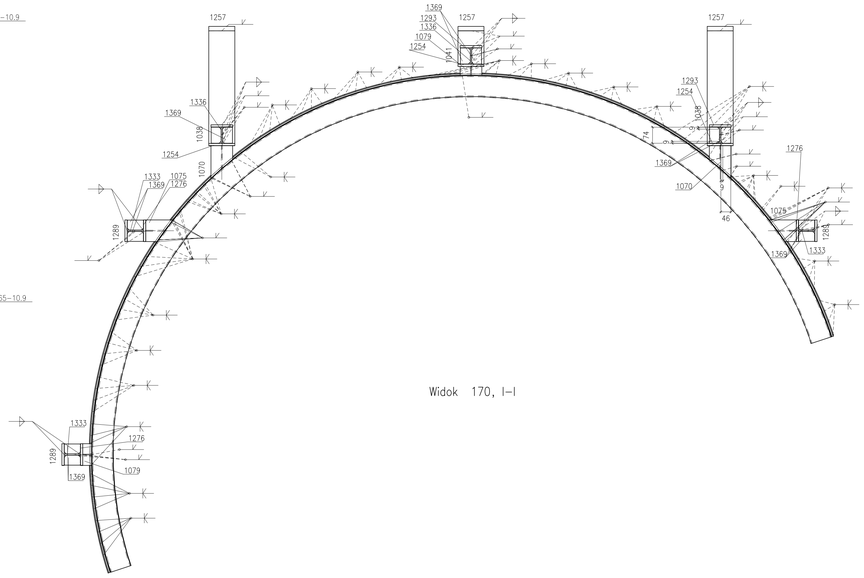
skala 1:10



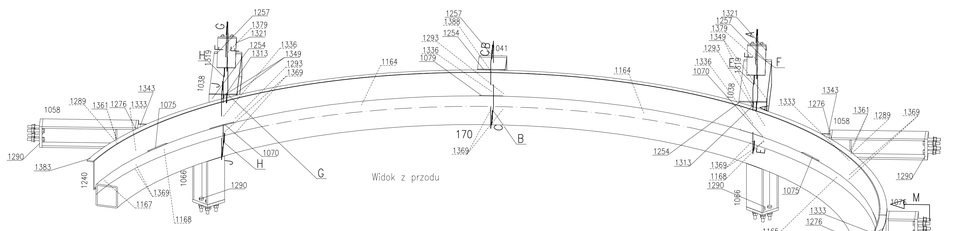
Widok z dołu



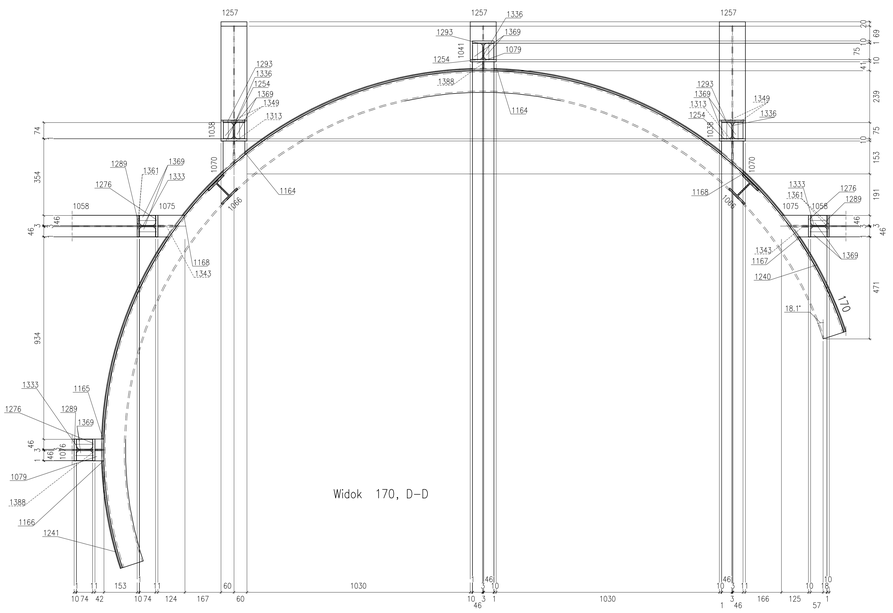
Widok 170, L-L



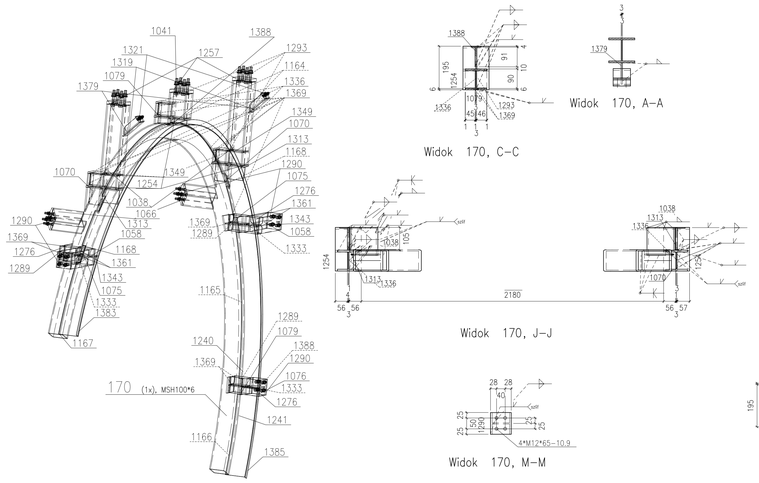
Widok 170, I-I

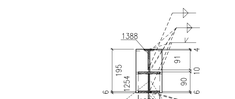


Widok z przodu

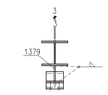


Widok 170, D-D





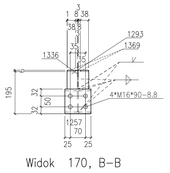
Widok 170, C-C



Widok 170, A-A

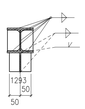
Widok 170, J-J

Widok 170, G-G

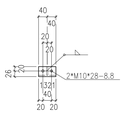


Widok 170, M-M

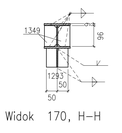
Widok 170, B-B



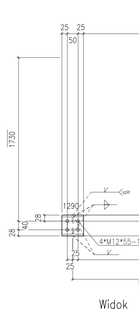
Widok 170, E-E



Widok 170, F-F



Widok 170, H-H



Widok 170, K-K

Sztuk	Śruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
12	M16*90	82101	8.8	2.60	Montażowe
12	M12*65	82101	10.9	0.71	Montażowe
8	M12*55	82101	10.9	0.64	Montażowe
4	M10*28	933	8.8	0.17	Montażowe
Waga całkowita (kg)				4.13	

** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego- Poz.170 Suma 1/1 X Wykonać

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	170	Elem.	1	MSH100*6	S235JR	5500	91.92	
2	1	1038	Elem.	2	HEA120	S235JR	520	20.70	
3	1	1041	Elem.	1	HEA120	S235JR	154	3.07	
4	1	1058	Elem.	2	HEA100	S235JR	405	13.53	
5	1	1066	Elem.	2	HEA100	S235JR	200	6.68	
6	1	1070	Elem.	2	HEA100	S235JR	152	3.57	
7	1	1075	Elem.	2	HEA100	S235JR	125	2.95	
8	1	1076	Elem.	1	HEA100	S235JR	114	1.91	
9	1	1079	Elem.	2	HEA100	S235JR	42	1.39	
10	1	1164	Elem.	2	BAR6	S235JR	1252	0.50	
11	1	1165	Elem.	1	BAR6	S235JR	1102	0.22	
12	1	1166	Elem.	1	BAR6	S235JR	552	0.11	
13	1	1167	Elem.	1	BAR6	S235JR	549	0.11	
14	1	1168	Elem.	2	BAR6	S235JR	396	0.16	
15	1	1240	Elem.	1	BL4*130	S235JR	4967	19.78	
16	1	1241	Elem.	1	BL4*130	S235JR	555	2.23	
17	1	1254	Elem.	3	BL120*10	S235JR	201	5.68	
18	1	1257	Elem.	3	BL120*20	S235JR	114	6.44	
19	1	1276	Elem.	3	BL100*10	S235JR	201	4.73	
20	1	1289	Elem.	3	BL100*10	S235JR	105	2.47	
21	1	1290	Elem.	5	BL100*12	S235JR	96	4.52	
22	1	1293	Elem.	3	BL100*10	S235JR	87	2.05	
23	1	1313	Elem.	2	BL8*86	S235JR	105	1.11	
24	1	1319	Elem.	2	BL80*6	S235JR	140	1.06	
25	1	1321	BLECH	2	BL80*6	BETON	46	0.11	
26	1	1333	Elem.	3	BL6*76	S235JR	105	1.13	
27	1	1336	Elem.	3	BL6*76	S235JR	87	0.93	
28	1	1343	Elem.	2	BL8*69	S235JR	105	0.89	
29	1	1349	Elem.	4	BL6*57	S235JR	96	1.00	
30	1	1361	Elem.	4	BL6*48	S235JR	78	0.68	
31	1	1369	Elem.	12	BL6*46	S235JR	74	1.88	
32	1	1379	Elem.	2	BL6*40	S235JR	140	0.45	
33	1	1383	Elem.	1	BL4*30	S235JR	4979	4.73	
34	1	1385	Elem.	1	BL4*30	S235JR	556	0.53	
35	1	1388	Elem.	2	BL8*29	S235JR	101	0.36	
Waga całkowita (kg)							209.56		
Gabaryty (W x S x D): 522 x 4017 x 2254									

UWAGI:

1. KONSTRUKCJA ZKOMALIFIKOWANA DO EXC2 KLASY KONSTRUKCJI SPAWANYCH wg. PN-EN-1090-2 (KLASA 2 wg PN-b-06200).
2. WYKONANIE WYMAGANIA TECHNICZNE I TOLERANCJE ZGODNIE Z NORMĄ PN-EN-1090-2
3. KLASA WAŻLIWOŚCI SPOIN: 2 (wg załącznika krajowego PN-EN-1090-2)
   - POŁĄCZENIA SPAWANE NALEŻY WYKONAĆ W ZGODZIE Z PROJEKT TECHNOLOGII SPAWANIA, ABY WYKLUCZYĆ ODKSZTAŁCENIA SPAWALNICZE. WYKONAWCA ELEMENTÓW ZOBOWIĄZANY JEST WYDAĆ ŚWIADECTWO JAKOŚCI.
4. MIEJSCE ZWARKI KONSTRUKCYJNE WYKAZ PODCZAS MONTAŻU NALEŻY WCZEŚNIEJ UZGODNIĆ Z KONSTRUKTOREM.
5. POWIERZCHNIE KONSTRUKCJI STALOWYCH MUSZĄ BYĆ OCZYSZCZONE I OCZYSZCZONE Z PYŁU.
6. KONSTRUKCJA OCZYSZCZONA PRZEZ OMIANĘ STRUMIENIOWO-ŚCIERNĄ DO STOPNIA SA2,5 ZGODNE Z NORMĄ PN-EN ISO 8501-1.
7. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE:
   - 7.1. KLASA KOROZYJNOŚCI ŚRODOWISKA WG OPISU P.T.
   - 7.1.1 KLASA KOROZYJNOŚCI ŚRODOWISKA C3 wg PN-ISO 12944 DLA ELEMENTÓW ZEWNĘTRZNYCH
   - 7.2. ZABEZPIECZENIU ANTYKOROZYJNEMU PODLEGAJĄ WSZYSTKIE ELEMENTY STALOWE.
   - 7.3. TRWAŁOŚĆ POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ – ŚREDNI OKRES.
   - 7.4. WYMAGANY OKRES OBNIŻAJĄCE NIE PONIŻEJ BYŁ KRÓTSZY NIŻ 5 LAT.
   - 7.5. WYKONAWCA KONSTRUKCJI JEST ZOBOWIĄZANY DO WYKONANIA MALOWANIA REFERENCYJNEGO.
   - 7.6. KAŻDA WARSTWA POWŁOKOWA MALOWNICZA WYKONAĆ W INNYM KOLORZE.
   - 7.7. KOLOR WARSTWY WYKOŃCZENIOWEJ DO UZGODNIENIA Z INWESTOREM.
   - 7.8. ELEMENTY WYMAGAJĄCE ZABEZPIECZENIA P-POŻ. MALOWNIC ZESTAWIEM FARB MALARSKICH SPĘCZNIAJĄCYCH ZARAZEM ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE DLA ŚRODOWISKA C3, C5 JAK I PODANA KLASĄ ODPORNOŚCI OGNIOWEJ WG OPISU P.T.
8. PO ZAMONTOWANIU KONSTRUKCJA STALOWEJ NALEŻY UZUPEŁNIĆ EWENTUALNE UBYTKI POWŁOK ANTYKOROZYJNYCH POWSTAŁYCH PODCZAS TRANSPORTU I MONTAŻU (BLACHY OBUDOWY NALEŻY MALOWAĆ PO ZAMOCOWANIU DO KONSTRUKCJI WG OPISU P.T.).
9. STAL – WG. ZESTAWIENIA MATERIAŁÓW.
10. SPAWANIE OBUSTRONNIE CIĄGŁE.
11. PRZED WYKONANIEM KONSTRUKCJA ZAPOZNAĆ SIĘ Z OPISEM TECHNICZNYM PROJEKTU WYKONAWCZEGO.
12. BLACHY CZOŁOWE W POŁĄCZENIACH SPRĘŻANYCH ORAZ BLACHY STOPOWE OCZNIAĆ STOSOWAĆ O KLASIE JAKOŚCI Z25 wg PN-EN-10164.

POŁĄCZENIA SPRĘŻANE NA ŚRUBY HV KLASY 10.9
- ŚRUBY NALEŻY DOKRĘCAĆ DO MOMENTU MONTAŻOWEGO ZALEŻNYM MIĘDZY INNYMI OD PRODUCENTA CZY RODZAJU OLIWIENIA BĄDŹ SUCHEGO MONTAŻU NALEŻY ZACHOWAĆ STOSOWNĄ DYSCYPLINĘ DOKRĘCANIA.

DLA ZESTAWÓW FIRMY FEDER HV. MOMENTY WYNOSZĄ:
- DLA M12 SEA SPRĘŻAJĄCA Sv=50kN, MOMENT DOKRĘCENIA Mo=100Nm
- DLA M16 SEA SPRĘŻAJĄCA Sv=100kN, MOMENT DOKRĘCENIA Mo=250Nm
- DLA M20 SEA SPRĘŻAJĄCA Sv=160kN, MOMENT DOKRĘCENIA Mo=450Nm

WARTOŚCI SIŁY SPRĘŻAJĄCEJ Fv ORAZ MOMENTU DOKRĘCENIA ŚRUB Mo NALEŻY DOBRAĆ ZGODNIE Z NORMAMI ORAZ ZGODNIE Z ZALECENIAMI PRODUCENTA ŚRUB WYDOWCA WYTWARZAJĄCEJ. WARTOŚCI NORMOWE ORAZ ZALECANE PRZEZ PRODUCENTÓW MOGĄ RÓŻNIĆ SIĘ CHOCIAŻBY W ZALEŻNOŚCI OD SPOSOBU SMAROWANIA POWIERZCHNI ŁĄCZONYCH.
POWIERZCHNIE STYKÓW SPRĘŻANYCH NIE MALOWAĆ.

WYMIARY OZNACZONE XXXXX NIE SĄ W SKALI

Nieopisane spoiny:
1. Pachwinowe:
   - jednostronne (a) = 0.7 najmniejszej grubości spawanych elem.
   - dwustronne (a) = 0.5 najmniejszej grubości spawanych elem.
2. Czołowe (—) – na pełny przekrój.

Rewizja	Opis rewizji	Data	Wprowadził

Temat:

"BUDOWA TUNELU AERODYNAMICZNEGO ZMIENNYCH TURBULENCJI"
w Pionkach, ul. Przemysłowa 2, 26-670 Pionki

Opracowanie:	Imię i nazwisko:	Nr uprawnień	Podpis	Jednostka opracowująca:
konstrukcja żelbetowa	mgr inż. Adam Wilkos	PDK/0231/PWOK/11		ASK PRACOWNIA PROJEKTOWA ADAM WILKOS 26-600 Radom, ul. Żytnia 4m 1 tel. +48 48 332 55 56 +48 602 13 13 13 e-mail: a.wilkos@wp.pl
konstrukcja /konstrukcyjna/	mgr inż. Arkadiusz Gibki	PDK/0332/POOK/08		Branża: konstrukcja / Fotos: projekt warsztatowy
sprawdzał	mgr inż. Norbert Oczek			Data: Skala: 1:10
sprawdzał	mgr inż. Rafał Ćwiok			Data: sierpień 2018
	Inwestor:			Nazwa rysunku: Nr rys. / rew.
	INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ ul. Filtrowa 1 00-611 Warszawa			Poz.170 PW-KS-70 Arkusz: A0