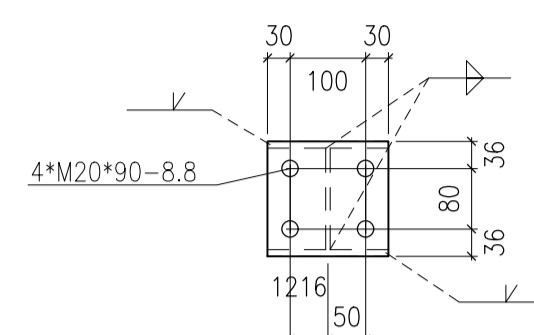
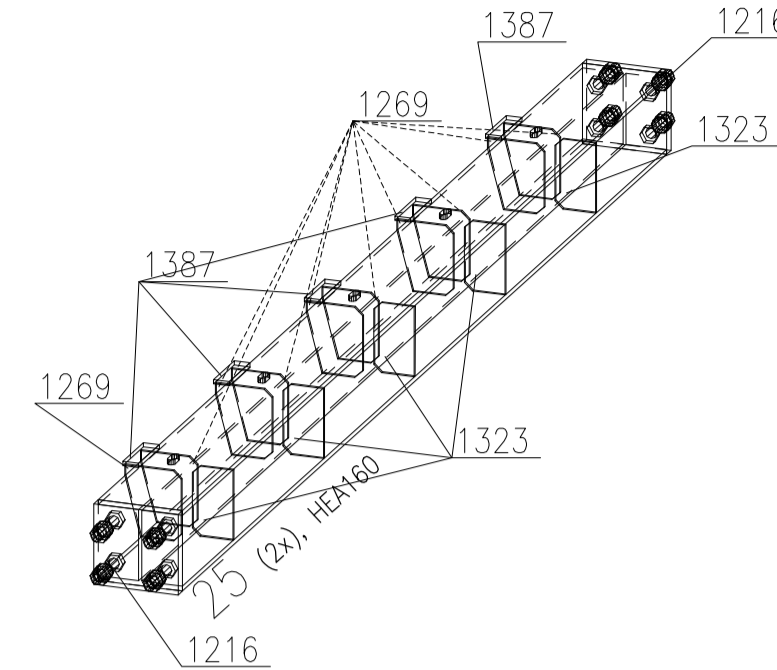
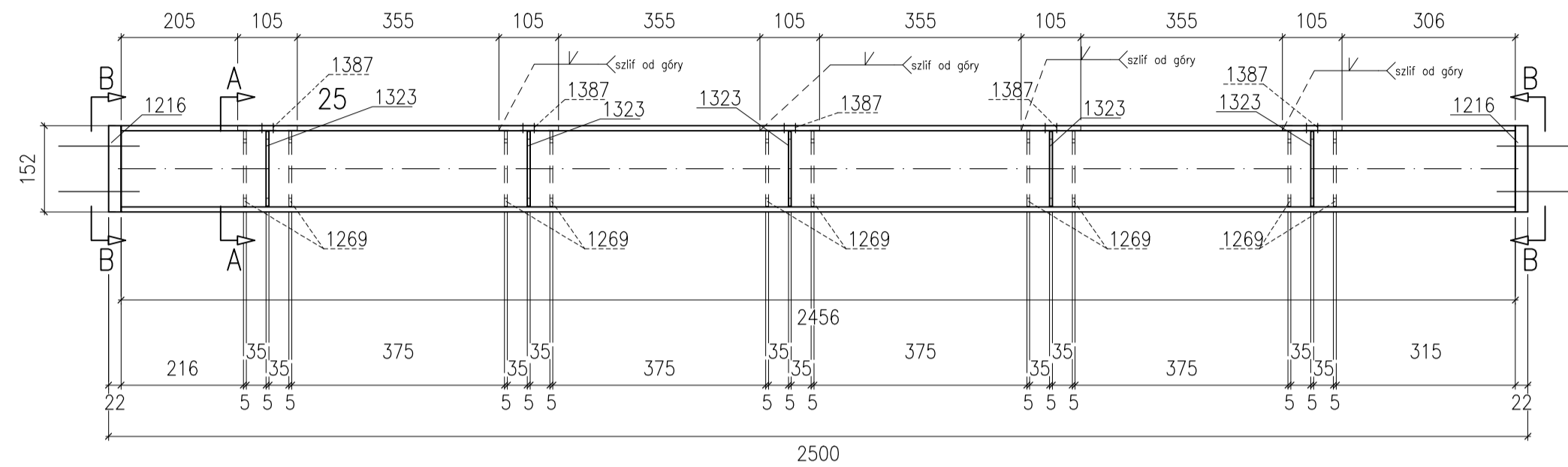


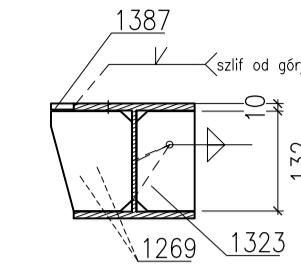
Poz. 25
skala 1:10



Widok 25, B-B



Przekrój 25, A-A

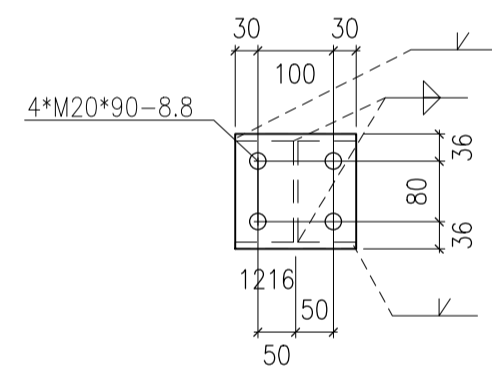


Sztuk	Śruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
8	M20*90	82101	8.8	2.85	Montażowe

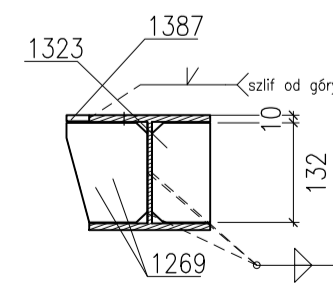
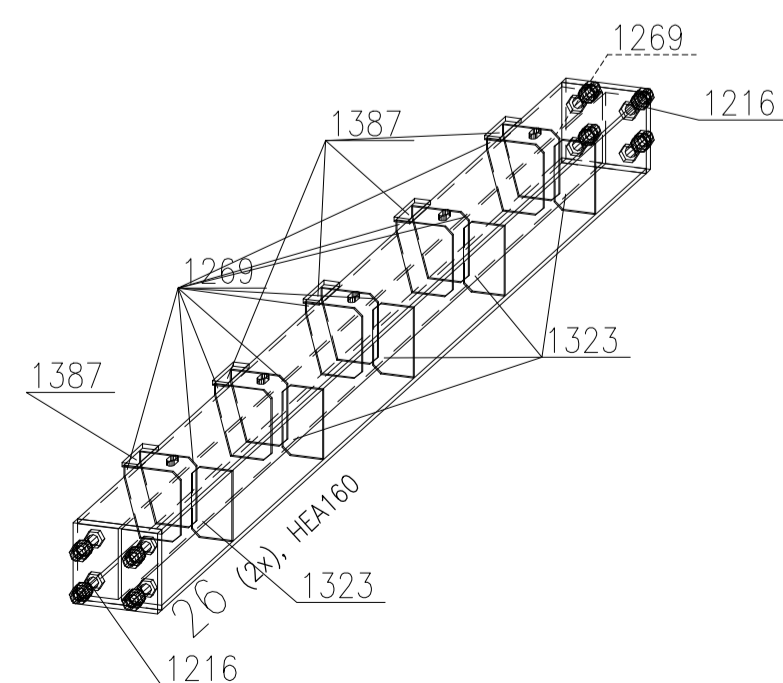
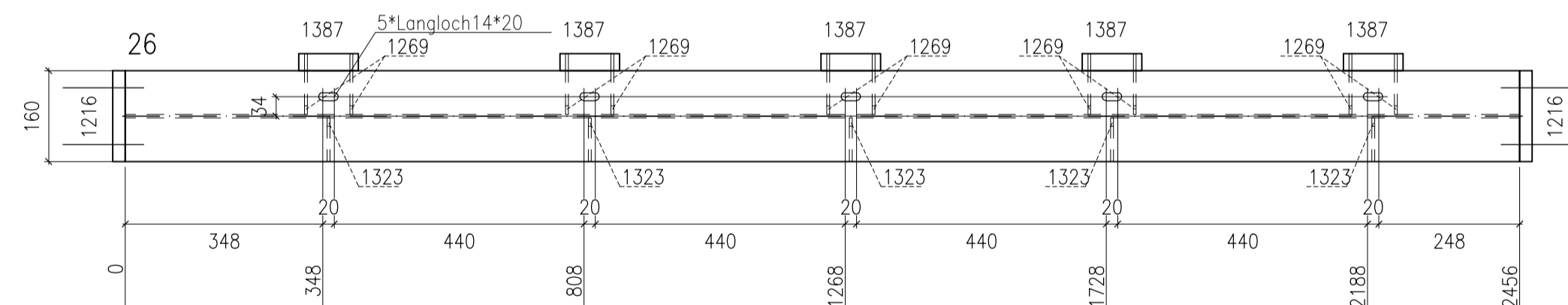
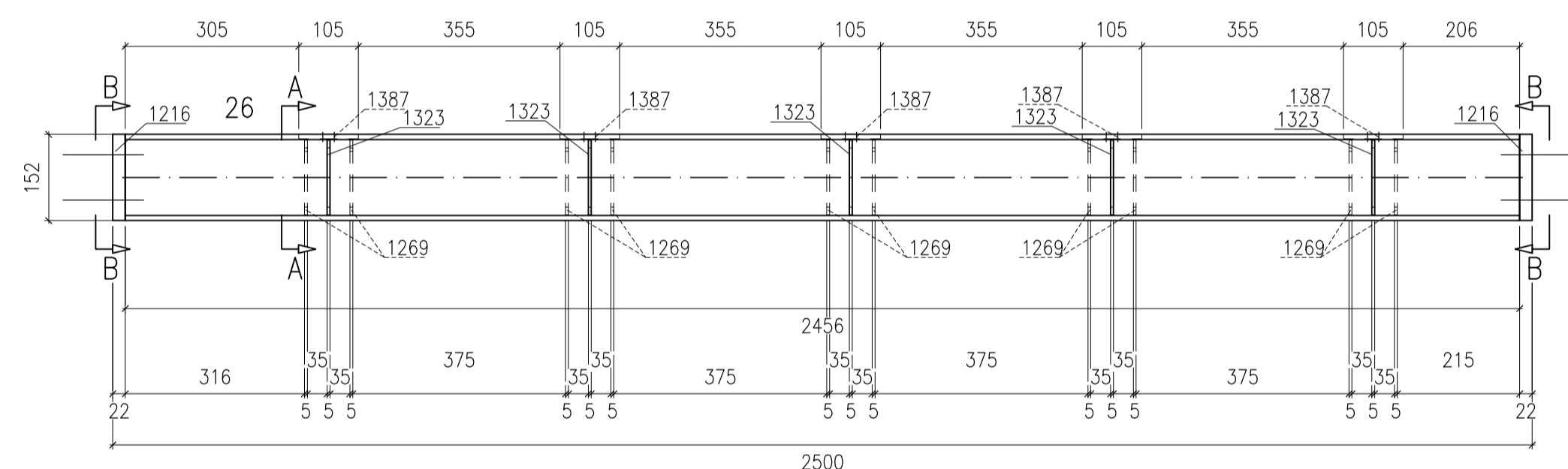
** Zestawienie dla jednego elementu wysylkowego - Poz.25 Suma 2/2 x Wykonac

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	25	Elem.	1	HEA160	S235JR	2456	74.66	
2	1	1216	Elem.	2	BL22*152	S235JR	160	8.40	
3	1	1269	Elem.	10	BL5*107	S235JR	132	4.80	
4	1	1323	Elem.	5	BL5*77	S235JR	132	1.95	
5	1	1387	Elem.	5	BL30*8	S235JR	105	0.99	
Waga całkowita (kg)								90.81	
Gabaryty (W x S x D): 152 x 190 x 2500									

Poz. 26
skala 1:10



Widok 26, B-B



Przekrój 26, A-A

Sztuk	Śruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
8	M20*90	82101	8.8	2.85	Montażowe

** Zestawienie dla jednego elementu wysylkowego - Poz.26 Suma 2/2 x Wykonac

Nr.	Trn.	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	26	Elem.	1	HEA160	S235JR	2456	74.66	
2	1	1216	Elem.	2	BL22*152	S235JR	160	8.40	
3	1	1269	Elem.	10	BL5*107	S235JR	132	4.80	
4	1	1323	Elem.	5	BL5*77	S235JR	132	1.95	
5	1	1387	Elem.	5	BL30*8	S235JR	105	0.99	
Waga całkowita (kg)								90.81	
Gabaryty (W x S x D): 152 x 190 x 2500									

- UWAGI:
- KONSTRUKCJA ZAKWALIFIKOWANA DO EXC2 KLASY KONSTRUKCJI SPAWANYCH wg PN-EN-1090-2 (KLASA 2 wg PN-EN-1090-2).
 - WYKONANIE, WYMAGANIA TECHNICZNE I TOLERANCJE ZGODNE Z NORMĄ PN-EN-1090-2.
 - KLASA WŁAŚCIWOŚCI SPON 3 (wg poziomów niezgodności spawalniczych C3).
 - POŁĄCZENIA SPAWANE NALEŻY WYKONAĆ W OPARCIU O PROJEKT TECHNOLOGII SPAWANIA, ABY WYKLUCZYĆ ODKSZTAŁCENIA SPRAWIANCZE. WYKONAWCA ELEMENTÓW ZOBOWIĄZANY JEST WYKAZAĆ ŚMIAŁCZYSTWO JAKOŚCI.
 - WŚLĘŻE ZMIANY KONSTRUKCYJNE WYKAZANE PODCZAS MONTAŻU NALEŻY WŁASZCZYNIEM UZGODNIĆ Z KONSTRUKTOREM.
 - POWIERZCHNIE KONSTRUKCJI STALOWYCH MUSZĄ BYĆ DOTYCZĄCO I ODCZYSZCZONE Z PIŁKI.
 - KONSTRUKCJA ODCZYSZCZONA PRZEZ OBRÓBKĘ STRUMIENIOWO-CIERNĄ DO STOPNIA SAZ.5 ZGODNIE Z NORMĄ PN-EN ISO 8501-1.
 - ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE:
 - KLASA KOROZYJNOŚCI ŚRODOWISKA WG OPISU P.T.:
 - KLASA KOROZYJNOŚCI ŚRODOWISKA C3 wg PN-ISO 12944 DLA ELEMENTÓW ZEWNĘTRZNYCH
 - ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNEMU PODLEGA WSKĄSNE ELEMENTY STALOWE.
 - TRWAŁOŚĆ POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ - ŚREDNI OKRES.
 - WYMAGANY OKRES GWARANCJI NIE POWINIEN BYĆ KRÓTSZY NIŻ 5 LAT
 - WYKONAWCA KONSTRUKCJI JEST OBOWIĄZANY DO WYKONANIA MALOWANIA REFERENCYJNEGO.
 - KAZDA WYŚNIE POWŁOKI MALOWSZEJ WYKONAC W INNYM KOLORZE.
 - KOLOR FARBY NAWIERZCHNIOWEJ DO UZGODNIENIA Z INWESTOREM.
 - ELEMENTY WYMAGAJĄCE ZABEZPIECZENIA PRZECIWOŻYWIENIA WYKONAC ZESTAWIEM FARB MALOWSKICH SPELNIAJĄCYCH ZAPĘDZ.
 - ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE DLA ŚRODOWISKA C3, C3 i podana KLASA OPORNOŚCI OGÓLNEJ WG OPISU P.T.
 - PO ZAMONTOWANIU KONSTRUKCJI STALOWEJ NALEŻY UZUPEŁNIĆ EWENTUALNE UBYTKI POWŁOKI ANTYKOROZYJNYCH POWSTAŁYCH PODCZAS TRANSPORTU I MONTAŻU (BLACHY OBUJĘDOWY NALEŻY MALOWAĆ PO ZAKOŃCZENIU DO KONSTRUKCJI WG OPISU P.T.).
 - SKŁ - wg ZESTAWIENIA MATERIAŁÓW
 - ŁĄCZNIKI OCYNKOWANE OGÓLNO.
 - PRZED WYKONANIEM KONSTRUKCJI ZAPINACZ SIĘ Z OPISEM TECHNICZNYM PROJEKTU WYKONAWCZEGO.
 - BLACHY CZYŚCONE W PROCIECZNIACH SPRZĘŻAJĄCYCH ORAZ BLACHY STOPNIE ODKROJONE STOSOWAĆ O KLASIE JAKOŚCI Z25 wg PN-EN-10164.
- POŁĄCZENIA SPRZĘŻANE NA ŚRUBY HV KLASY 10.9.
ŚRUBY NALEŻY DOKREŚLAĆ ODPOWIEDNIM MOMENTEM ZALEZNYM MIĘDZY INNYMI OD PRODUCENTA CZY RODZAJU ODIEMIA BĄDZ SMIERNIOWA PASTA MÓLUBOWIENNA POWIERZCHNI STYKU.
DIA ZESTAWÓW FIRMY FENNER HV MOMENTY WYNOŚĄ:
- DLA M12 SKŁA SPRZĘŻAJĄCA So=200N, MOMENT DOKREŚCENIA Mo=100Nm
- DLA M16 SKŁA SPRZĘŻAJĄCA So=1000N, MOMENT DOKREŚCENIA Mo=250Nm
- DLA M20 SKŁA SPRZĘŻAJĄCA So=1600N, MOMENT DOKREŚCENIA Mo=450Nm
WARTOŚCI SIŁY SPRZĘŻAJĄCE Fv ORAZ MOMENTU DOKREŚCENIA ŚRUB Mo NALEŻY DOBRAĆ ZGODNIE Z NORMAMI ORAZ ZGODNIE Z ZALECENIAMI PRODUCENTÓW ŚRUB WYSOKI WYTRZYMAŁOŚCI. WARTOŚCI NORMYJNE ORAZ ZALECANE PRZEZ PRODUCENTÓW MOGĄ RÓŻNIĆ SIĘ CHOĆBY W ZALEŻNOŚCI OD SPOSOBU ŚMARIOWANIA POWIERZCHNI ŁĄCZĄCYCH.
POWIERZCHNIE STYKÓW SPRZĘŻAJĄCYCH NIE MALOWAĆ.

WYMIARY OZNAČZONE XXXXX NIE SĄ W SKALI
Nieopisane spójniki:
1. Pochylnik: ()
- jednostronnie () = 0,7 najmniejszej grubości spawanych elem.
- dwustronnie () = 0,5 najmniejszej grubości spawanych elem.
2. Czołowe () - na pełny przelot.

Rewizja: Data: Wprowadził:
Temat:

"BUDOWA TUNELU AERODYNAMICZNEGO ZMIENNYCH TURBULENCJI"
w Płonkach, ul. Przemysłowa 2, 26-670 Płonki

Opisawca:	Imię i nazwisko:	Nr uprawnień:	Podpis:	Jednostka odpowiedzialna:
konstrukcja /projektant/	mgr inż. Adam Wilkos	PK0021/PK0021		ASK PRACOWNIA PROJEKTOWA ul. Filtrów 1 00-611 Warszawa tel. +48 22 33 33 33 e-mail: biuro@ask.pl
konstrukcja /opracowanie/	mgr inż. Arkadiusz Gład	PK0043/PK0043		
opracowanie	mgr inż. Norbert Oczak			projekt warsztatowy
opracowanie	mgr inż. Rafał Cwiok			

Investor: Nazwa rysunku: **Poz.25,26**

INSTITUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
ul. Filtrów 1
00-611 Warszawa

Nr rys.: **1:10**
Data: sierpień 2018
Skala: **1:10**
Nr rys.: **PW-KS-20**
Arkuż: **A1**