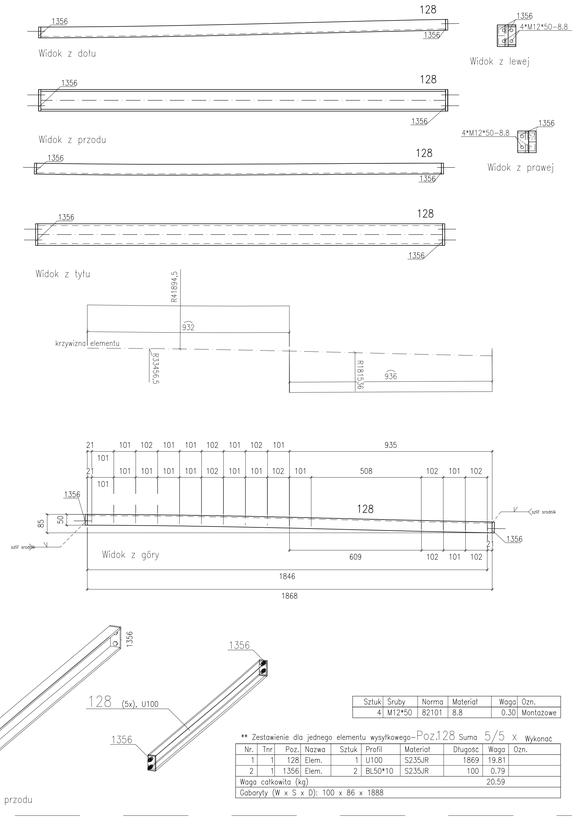
Poz. 128
skala 1:10

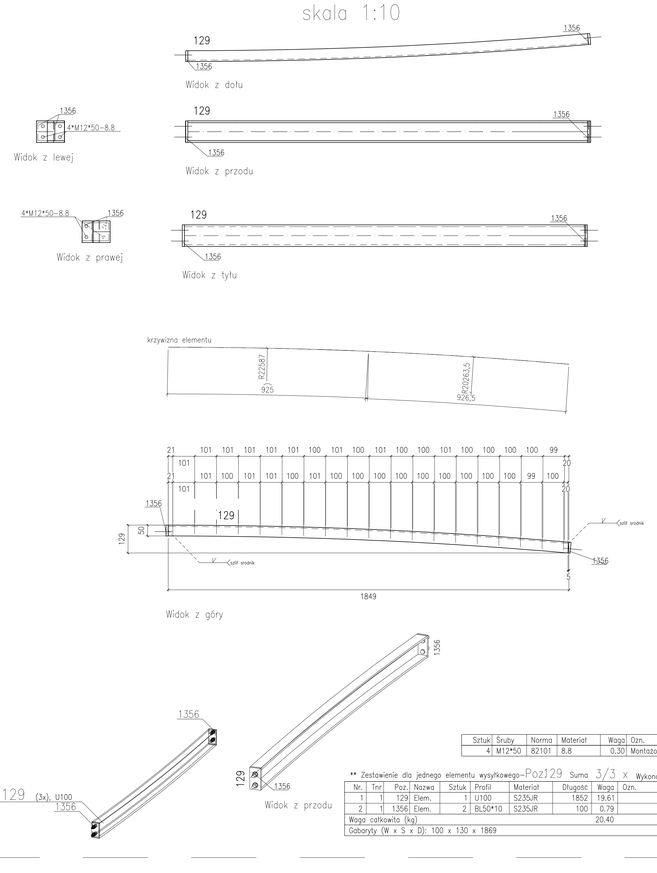


Sztuk	Śruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
4	M12*50	82101	8.8	0.30	Montażowe

** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego– Poz.128 Suma 5/5 X Wykonać

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	128	Elem.	1	U100	S235JR	1869	19.81	
2	1	1356	Elem.	2	BL50*10	S235JR	100	0.79	
Waga całkowita (kg)								20.59	
Gabaryty (W x S x D): 100 x 86 x 1888									

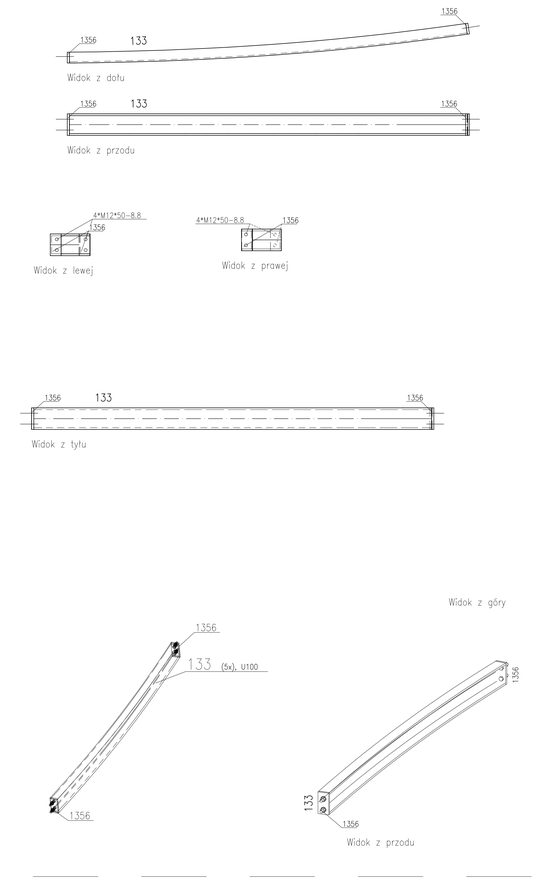
Poz. 129
skala 1:10



Sztuk	Śruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
4	M12*50	82101	8.8	0.30	Montażowe

** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego– Poz.129 Suma 3/3 X Wykonać

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	129	Elem.	1	U100	S235JR	1852	19.61	
2	1	1356	Elem.	2	BL50*10	S235JR	100	0.79	
Waga całkowita (kg)								20.40	
Gabaryty (W x S x D): 100 x 130 x 1869									



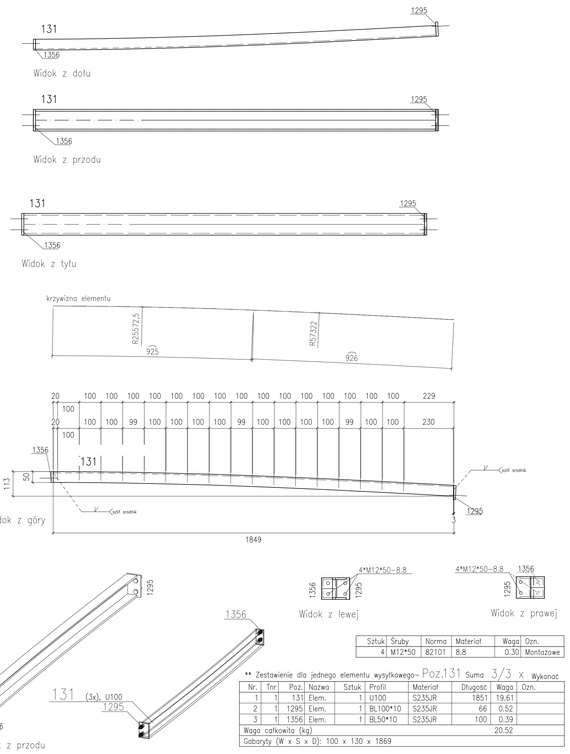
Poz. 133
skala 1:10

Sztuk	Śruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
4	M12*50	82101	8.8	0.30	Montażowe

** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego– Poz.133 Suma 5/5 X Wykonać

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	133	Elem.	1	U100	S235JR	1842	19.50	
2	1	1356	Elem.	2	BL50*10	S235JR	100	0.79	
Waga całkowita (kg)								20.29	
Gabaryty (W x S x D): 100 x 184 x 1856									

Poz. 131
skala 1:10

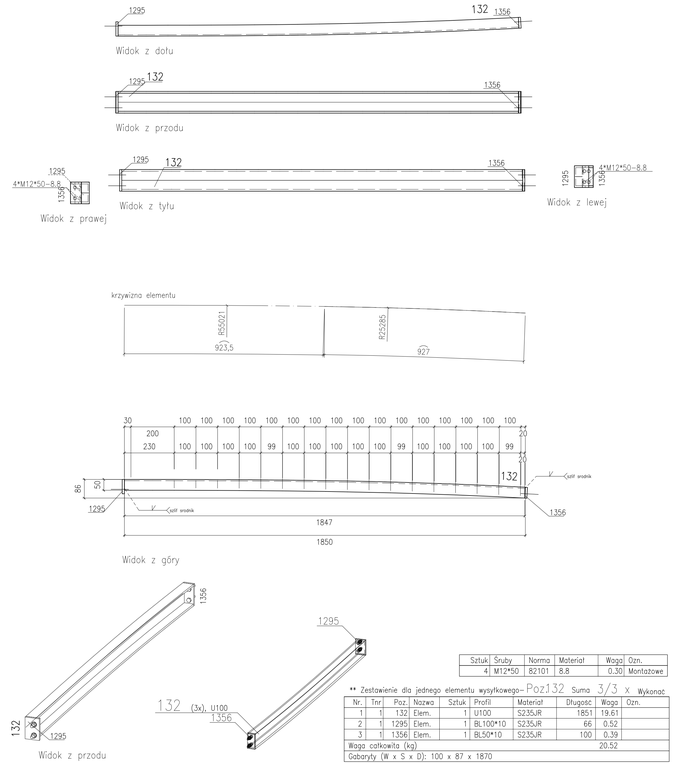


Sztuk	Śruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
4	M12*50	82101	8.8	0.30	Montażowe

** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego– Poz.131 Suma 3/3 X Wykonać

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	131	Elem.	1	U100	S235JR	1851	19.61	
2	1	1295	Elem.	1	BL100*10	S235JR	66	0.52	
3	1	1356	Elem.	1	BL50*10	S235JR	100	0.39	
Waga całkowita (kg)								20.52	
Gabaryty (W x S x D): 100 x 130 x 1869									

Poz. 132
skala 1:10

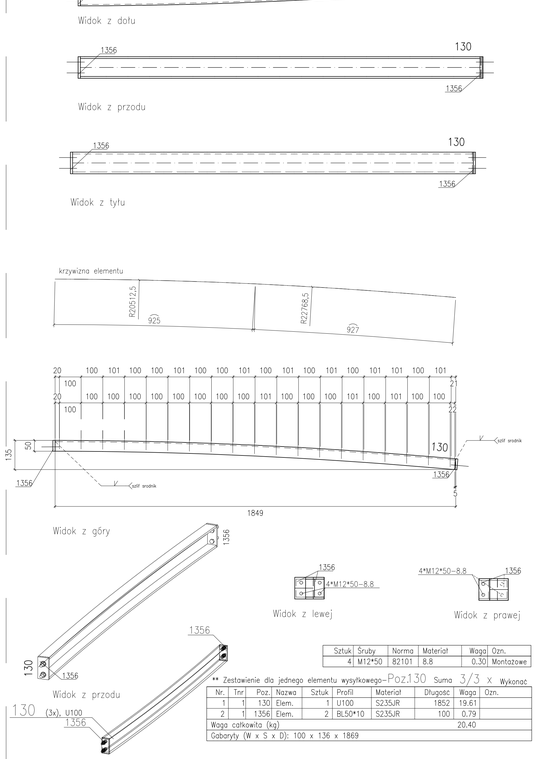


Sztuk	Śruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
4	M12*50	82101	8.8	0.30	Montażowe

** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego– Poz.132 Suma 3/3 X Wykonać

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	132	Elem.	1	U100	S235JR	1851	19.61	
2	1	1295	Elem.	1	BL100*10	S235JR	66	0.52	
3	1	1356	Elem.	1	BL50*10	S235JR	100	0.39	
Waga całkowita (kg)								20.52	
Gabaryty (W x S x D): 100 x 87 x 1870									

Poz. 130
skala 1:10



Sztuk	Śruby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
4	M12*50	82101	8.8	0.30	Montażowe

** Zestawienie dla jednego elementu wysyłkowego– Poz.130 Suma 3/3 X Wykonać

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	130	Elem.	1	U100	S235JR	1852	19.61	
2	1	1356	Elem.	2	BL50*10	S235JR	100	0.79	
Waga całkowita (kg)								20.40	
Gabaryty (W x S x D): 100 x 136 x 1869									

UWAGI:

1. KONSTRUKCJA ZAKWALIFIKOWANA DO EXC2 KLASY KONSTRUKCJI SPAWANYCH wg. PN-EN-1090-2 (KLASA 2 wg PN-B-06200).
2. WYMAGANIE, WYMAGANIA TECHNICZNE I TOLERANCJE ZGODNIE Z NORMĄ PN-EN-1090-2.
3. KLASA WAŻKOŚCI SPOIN 2 (wg założenia niezależności spawalniczych C).
   POŁĄCZENIA SPAWANE NALEŻY WYKONYWAĆ W OPARCIU O PROJEKT TECHNOLOGII SPAWANIA, ABY WYKLUCZYĆ ODKSZTAŁCENIA SPAWALNICZE, WYKONAWCA ELEMENTÓW ZOBOWIĄZANY JEST WYDAĆ ZAAKCEPTOWAĆ JAKOŚĆ.
4. WSZELKIE ZMIANY KONSTRUKCYJNE WYNIKŁE PODCZAS MONTAŻU NALEŻY WCZEŚNIEJ UZGODNIĆ Z KONSTRUKTOREM.
5. POWIERZCHNIE KONSTRUKCJI STALOWYCH MUSZĄ BYĆ OCZYSZCZONE I ODTŁUSZCZONE Z PYŁU.
6. KONSTRUKCJA OCZYSZCZONA PRZEZ OBRÓBKĘ STRUMIENIOWO-ŚCIERNĄ, DO STOPNIA SA2,5 ZGODNE Z NORMĄ PN-EN ISO 8501-1.
7. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE:
   7.1. KLASA KOROZYJNOŚCI ŚRODOWISKA WG OPISU P.T.:
   7.1.1 KLASA KOROZYJNOŚCI ŚRODOWISKA C3 wg PN-ISO 12944 DLA ELEMENTÓW ZEWNĘTRZNYCH
   7.2. ZABEZPIECZENIU ANTYKOROZYJNEMU PODLEGAJĄ WSZYSTKIE ELEMENTY STALOWE.
   7.3. TRWAŁOŚĆ POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ – 5WIDZIN OWIES.
   7.4. WYMAGANY OKRES ZABEZPIECZENIA NIE POWINIEN BYĆ KRÓTSZY NIŻ 5 LAT.
   7.5. WYKONAWCA KONSTRUKCJI ZOBOWIĄZANY DO WYKONANIA MALOWNIKA REFERENCYJNEGO.
   7.6. KAŻDA WARSTWA POWŁOKI MUSI BYĆ WYKONANA W INNYM KOLORZE.
   7.7. KOLOR WARSTWY WYKOŃCZENIOWEJ – WG INWESTORA.
   7.8. ELEMENTY WYMAGAJĄCE ZABEZPIECZENIA P.POŻ. MALOWAĆ ZESTAWEM FARB MALARSKICH SPĘCZNIAJĄCYCH ZARAZEM ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE DLA ŚRODOWISKA C1, C2, C3 JAK I PODANA KLASĄ ODPORNOŚCI OGNIOWEJ WG OPISU P.T.
8. PO ZAMONTOWANIU KONSTRUKCJI STALOWEJ NALEŻY UZUPEŁNIĆ EWENTUALNE UBYTKI POWŁOK ANTYKOROZYJNYCH POWSTAŁYCH PODCZAS TRANSPORTU I MONTAŻU (BLACHY OBLODOWE NALEŻY MALOWAĆ PO ZAMONTOWANIU DO KONSTRUKCJI WG OPISU P.T.).
9. STAL – WG. ZESTAWIENIA MATERIAŁÓW.
10. ŁĄCZNIKI OCYNKOWANE OGNIOWO.
11. PRZED WYKONANIEM KONSTRUKCJI ZAPOZNAĆ SIĘ Z OPISEM TECHNICZNYM PROJEKTU WYKONAWCZEGO.
12. BLACHY CZOŁOWE W POŁĄCZENIACH SPRĘŻANYCH ORAZ BLACHY STOPOWE DŹWIGARÓW STOSOWAĆ O KLASIE JAKOŚCI 225 wg PN-EN-10164.

POŁĄCZENIA SPRĘŻANE NA ŚRUBY HV KLASY 10.9.
ŚRUBY NALEŻY DOKRĘCAĆ ODPOWIEDNIM MOMENTEM ZALEŻNYM MIĘDZY INNYMI OD PRODUCENTA CZY ROZDZIAŁU OLMENIA BĄŹ ZMAWIONAMA PASTĄ MOLIBDENOWĄ POWIERZCHNI STYKU.
DLA ZESTAWÓW FIRMY FISHER HV MOMENTY WYNOSZĄ:
- DLA M12 SKA SPRĘŻAJĄCA Sn=50kN, MOMENT DOKRĘCENIA Mn=100Nm
- DLA M16 SKA SPRĘŻAJĄCA Sn=100kN, MOMENT DOKRĘCENIA Mn=250Nm
- DLA M20 SKA SPRĘŻAJĄCA Sn=160kN, MOMENT DOKRĘCENIA Mn=450Nm.

WARTOŚCI SIŁY SPRĘŻAJĄCEJ I/LUB MOMENTU DOKRĘCENIA ŚRUB MU NALEŻY DOBRAĆ ZGODNIE Z NORMAMI ORAZ ZGODNIE Z ZALECENIAMI PRODUCENTÓW ŚRUB WYSOKIEJ WYTRZYMAŁOŚCI. WARTOŚCI NORMOWE ORAZ ZALECANE PRZEZ PRODUCENTÓW MOGĄ WZAJEMNIE SIĘ DYSKWALIFIKOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD SPOSOBU ZAMAWIANIA POWIERZCHNI DAŁCZYNYCH.
POWIERZCHNIE STYKÓW SPRĘŻANYCH NIE MALOWAĆ.

WYMIARY OZNACZONE XXXX NIE SĄ W SKALI
Nieopisane spoiny:
1. Pachwinowe: (⌐) = 0.7 najmniejszej grubości spawanych elem.
   – dwustronne (⌐⌐) = 0.5 najmniejszej grubości spawanych elem.
2. Czołowe (⌐) – na pełny przekrój.

Rewizja/zakres rewizji	Data	Wprowadził
Temat:		

"BUDOWA TUNELU AERODYNAMICZNEGO ZMIENNYCH TURBULENCJI"
w Płocku ul. Przemysłowa 2, 26-670 Płock

Opracowanie:	Imię i nazwisko:	Nr uprawnień:	Podpis:	Jednostka opracowująca:
konstrukcja projektu:	mgr inż. Adam Wilkos	PDK/0321/PWOK/11		ASK PRACOWNIA PROJEKTOWA ADAM WILKOS 31-416 Kraków ul. Konopnickiej 1 tel. 12 633 12 20 tel. 606 133 331 e-mail: biuro@askwilkos.pl
konstrukcja nawierzchni:	mgr inż. Arkadiusz Gilda	PDK/0332/POOK/08		Branża: konstrukcja / projekt wykonawczy
sprawdzał:	mgr inż. Norbert Oczak			Fazy: / Skala: 1:10
sprawdzał:	mgr inż. Rafał Ćwiok			Data: sierpień 2018
Inwestor:				Nazwa rysunku: Poz.128,129,130,131,132,133

INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ	Nr rys: PW-KS-63
ul. Filtrowa 1	Arkusz: A0
00-611 Warszawa	