*Znak sprawy: TO.261.08OW.2021*

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**- KOREKTA**

**Dane Techniczne :**

|  |  |
| --- | --- |
| **Przestrzeń robocza** |  |
| Długość obrabianego przedmiotu (max.) [mm] | 1500 |
| Średnica toczenia nad łożem [mm] | 460 |
| Średnica toczenia nad suportem [mm] | 224 |
| Średnica toczenia nad mostkiem [mm] | 690 |
| Długość mostka do łoża tokarki [mm] | 155 |
| Szerokość łoża [mm] | 300 |
| Zakres obrotu imaka [ º ] | ±52 |
| **Drogi przesuwu** |  |
| Droga przejazdu w osi X [mm] | 285 |
| Przesuw osi Z1 [mm] | 128 |
| **Wrzeciennik**  |  |
| ~~Prędkość wrzeciona [1/min]~~ | ~~(12) 25-2.000~~ |
| Prześwit wrzeciona [mm ] | 58 |
| Wrzeciennik/nakrętka moc. wrzec  | Camlock D1-6/MK6 |
| **Posuw** |  |
| Posuw oś X [mm/U] | 00.14-0.784 |
| Posuw oś Z [mm/U] | 0.031-1.7 |
| **Gwintowanie** |  |
| Gwintowanie, metryczne [mm] | (47) 0,1-14 |
| Gwintowanie, średnicowe [ DP ] | (50) 4-112 |
| Gwintowanie, modułowe [ m ] | (39) 0.1- 7 |
| Gwinty calowe [ TPI] | (60) 2-112 |
| **Konik obrotowy** |  |
| Stożek pinola konikowego /- Ø [mm] | MK4 / 60 |
| Wysuw tulei konika [mm] | 120 |
| Regulacja przesuwu konika  | ± 13 |

**Akcesoria :**

* 3-osiowy wskaźnik pozycji
* uchwyt 3-szczękowy Ø 250 mm
* 4-B-uchwyt tarczy tokarskiej Ø 300
* tarcza mocująca Ø 350
* szybko mocujący uchwyt narzędzia
* silnik o mocy minimum 7 kW
* bezstopniowa skrzynia biegów (bezstopniowa regulacja obrotów)
* głowica uchwytu narzędziowego
* system chłodzący
* podtrzymka stała i ruchoma
* wrzeciono ogranicznika
* osłona przeciwbryzgowa
* osłona uchwytu
* hamulec nożny
* lampa robocza
* tuleja redukcyjna
* konik obrotowy
* imak nożowy 8 szt.
* kieł obrotowy
* stałe kły - centrujące
* zegar do gwintów
* narzędzia obsługowe
* instrukcja obsługi

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |