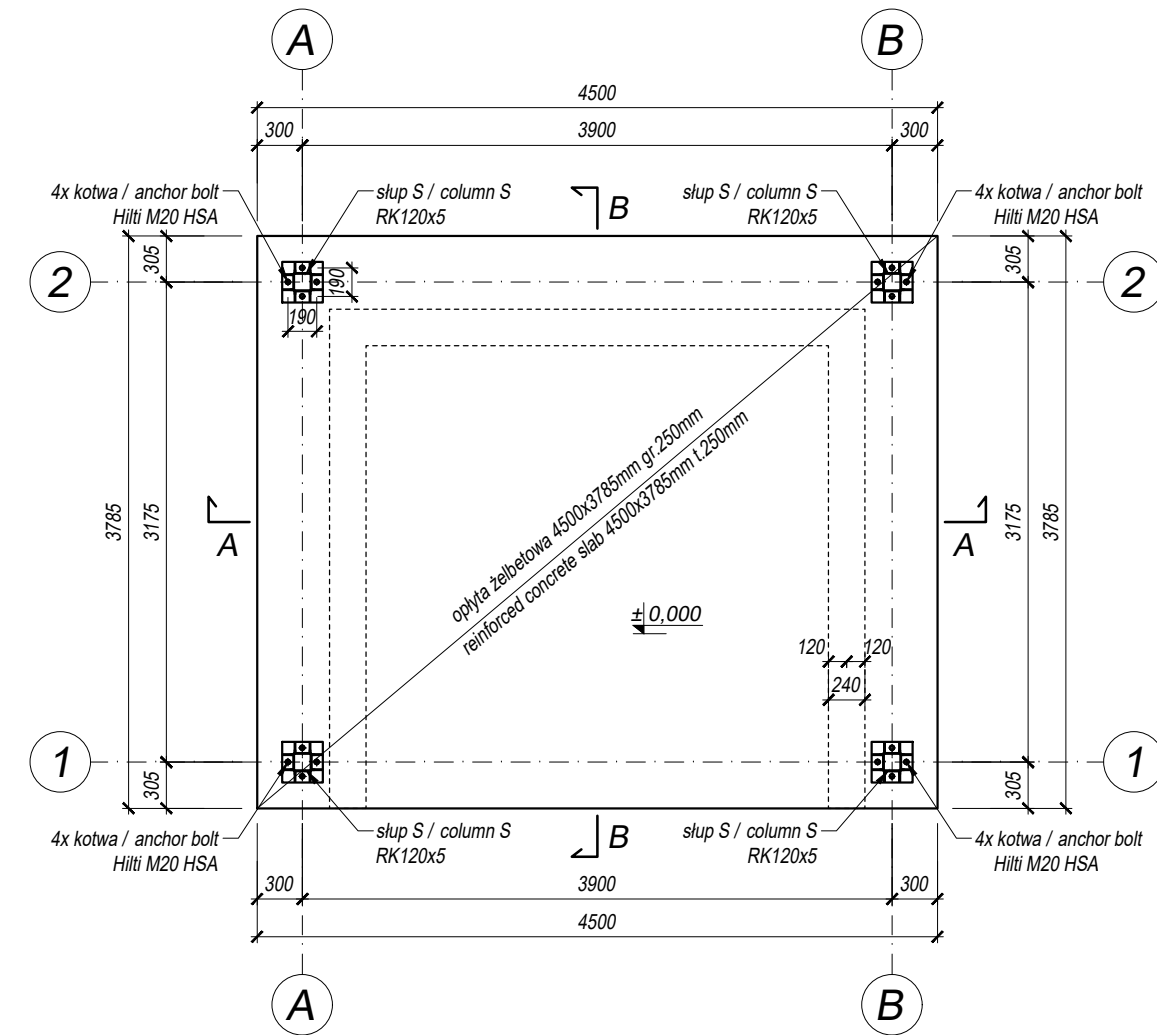
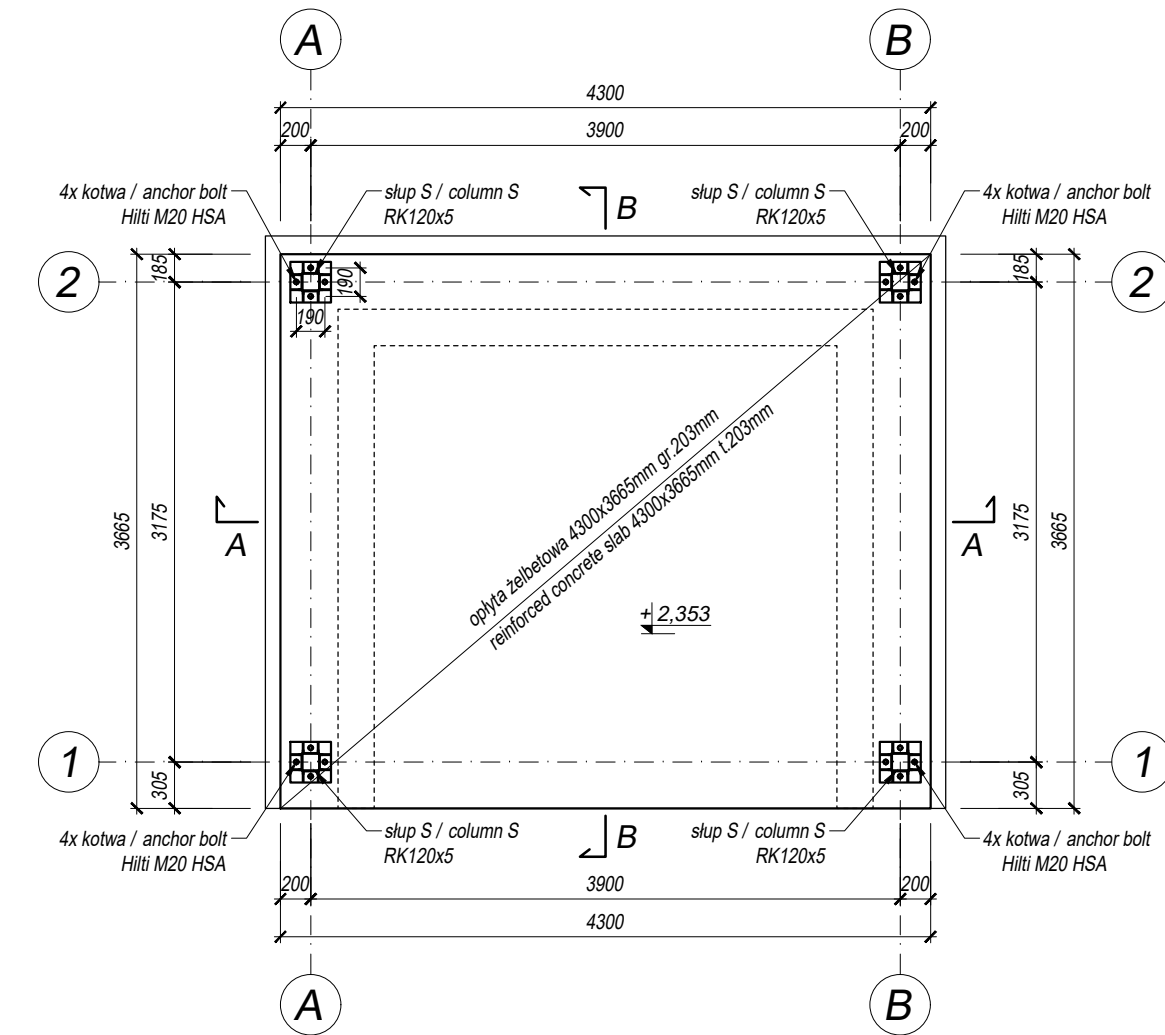


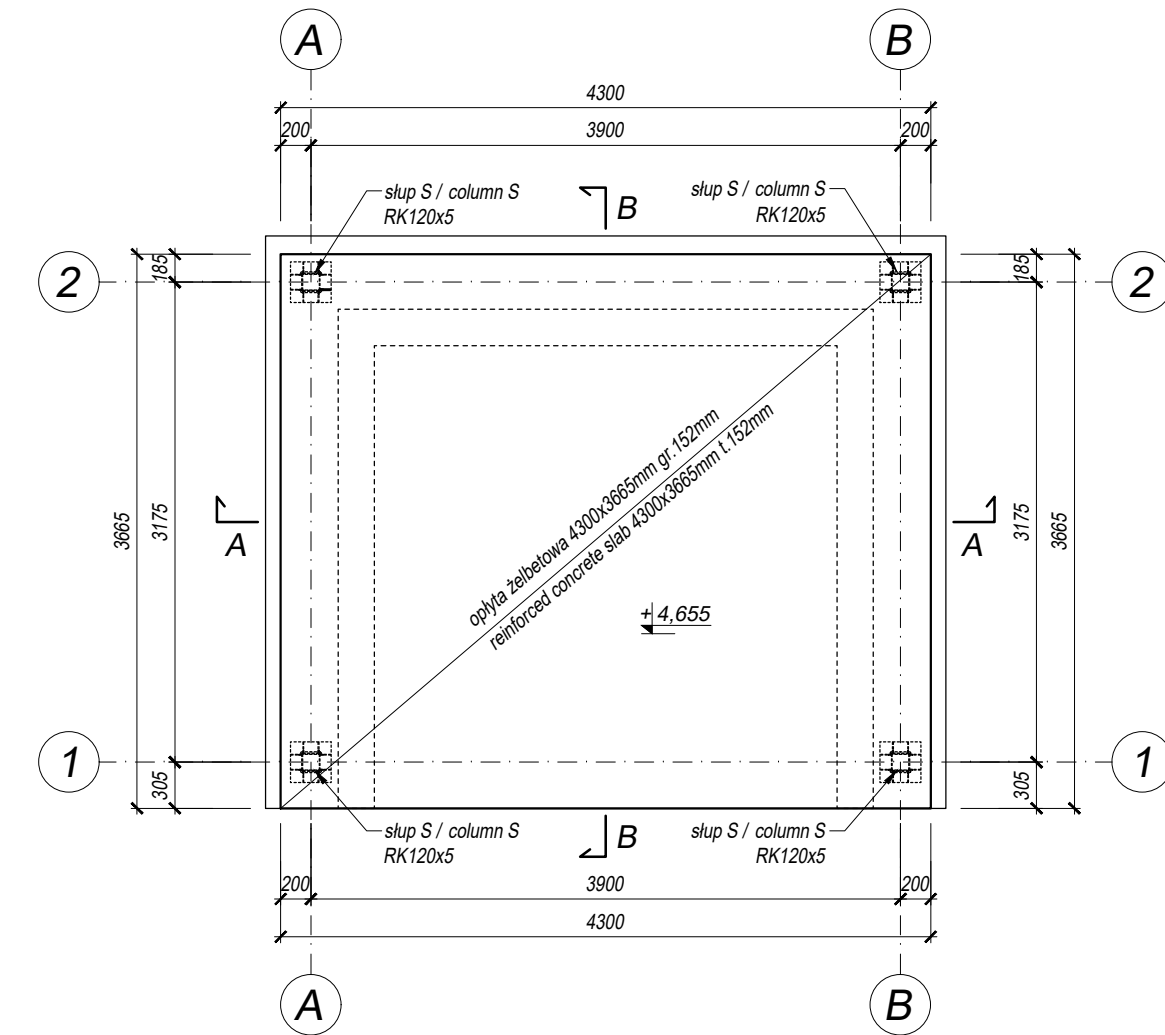
Schemat konstrukcji stalowej na poz. ±0,000
Construction plan on the level ±0,000
 SKALA / SCALE 1:50



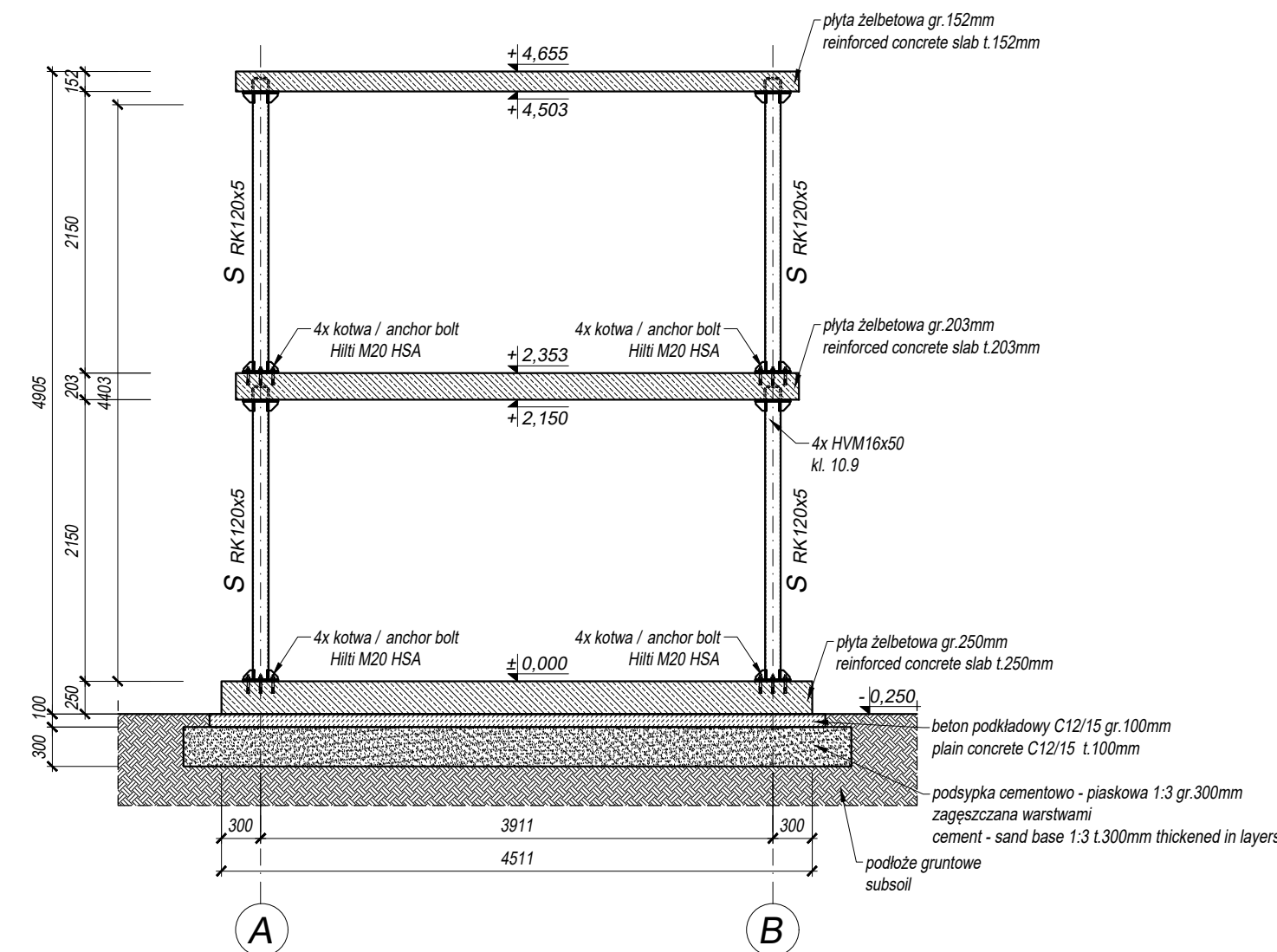
Schemat konstrukcji stalowej na poz. +2,353
Construction plan on the level +2,353
 SKALA / SCALE 1:50



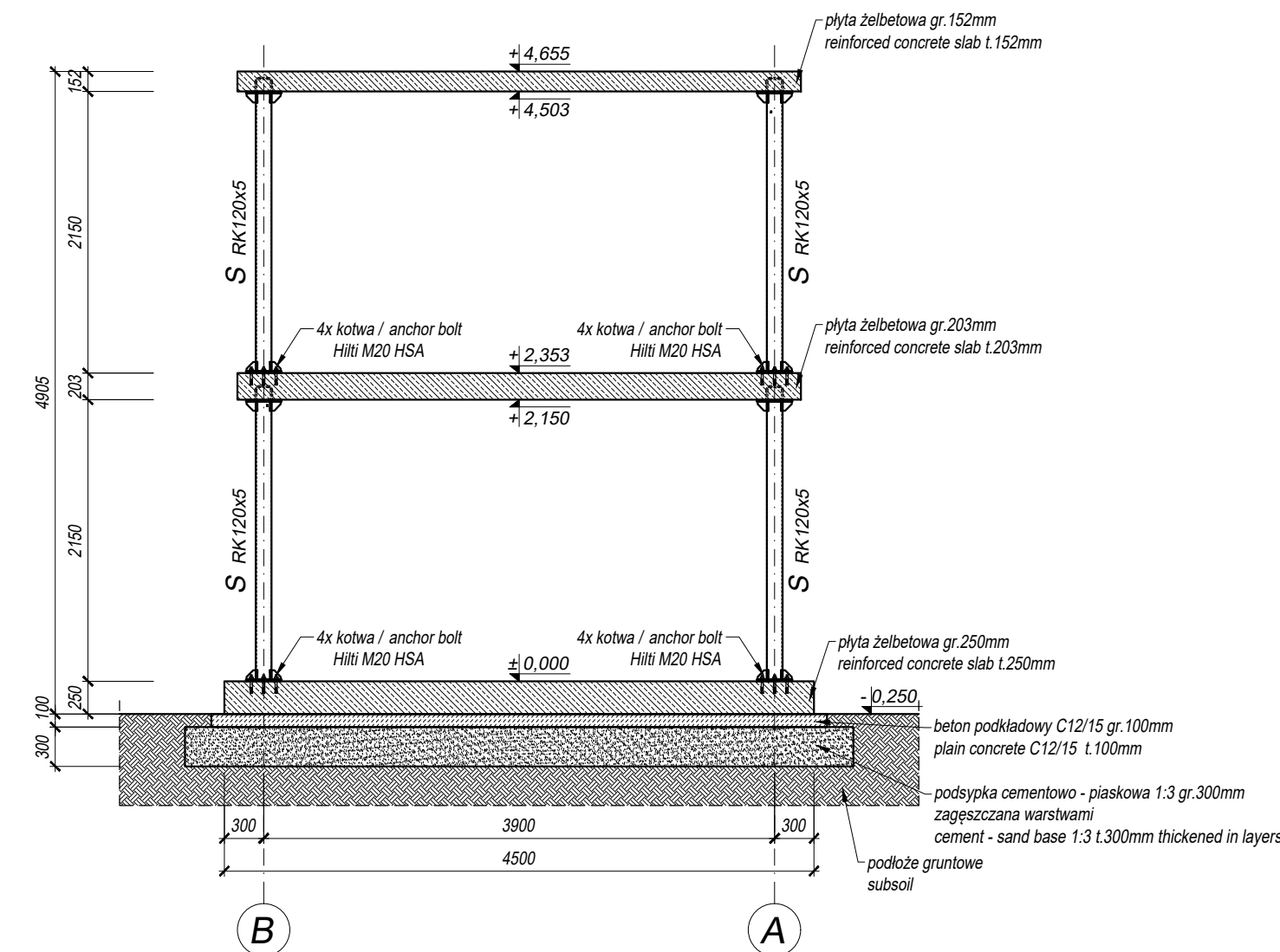
Schemat konstrukcji stalowej na poz. +4,655
Construction plan on the level +4,655
 SKALA / SCALE 1:50



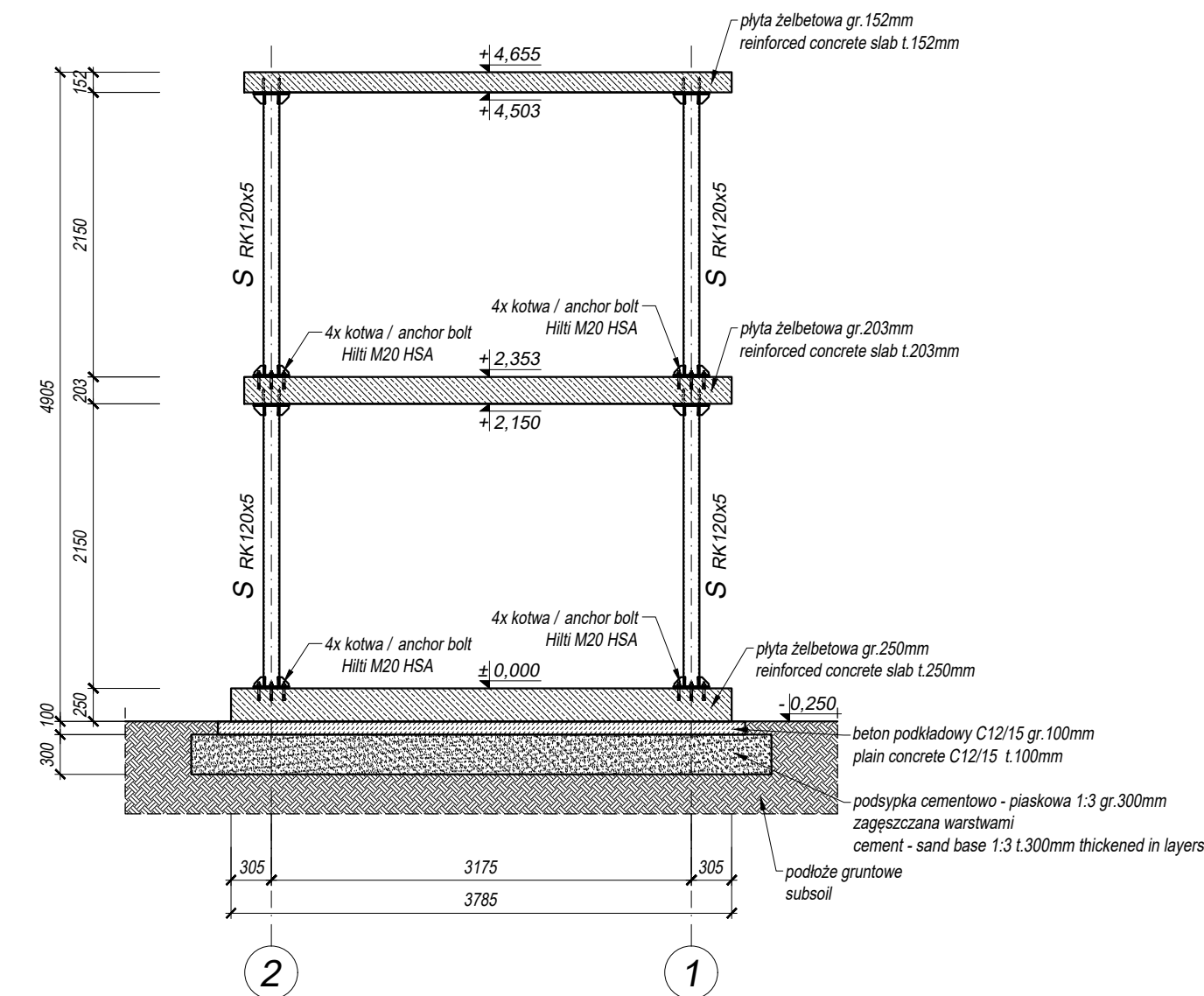
Schemat montażowy konstrukcji stalowej w osi "1"
Steel construction assembling drawing at axis "1"
 SKALA / SCALE 1:50



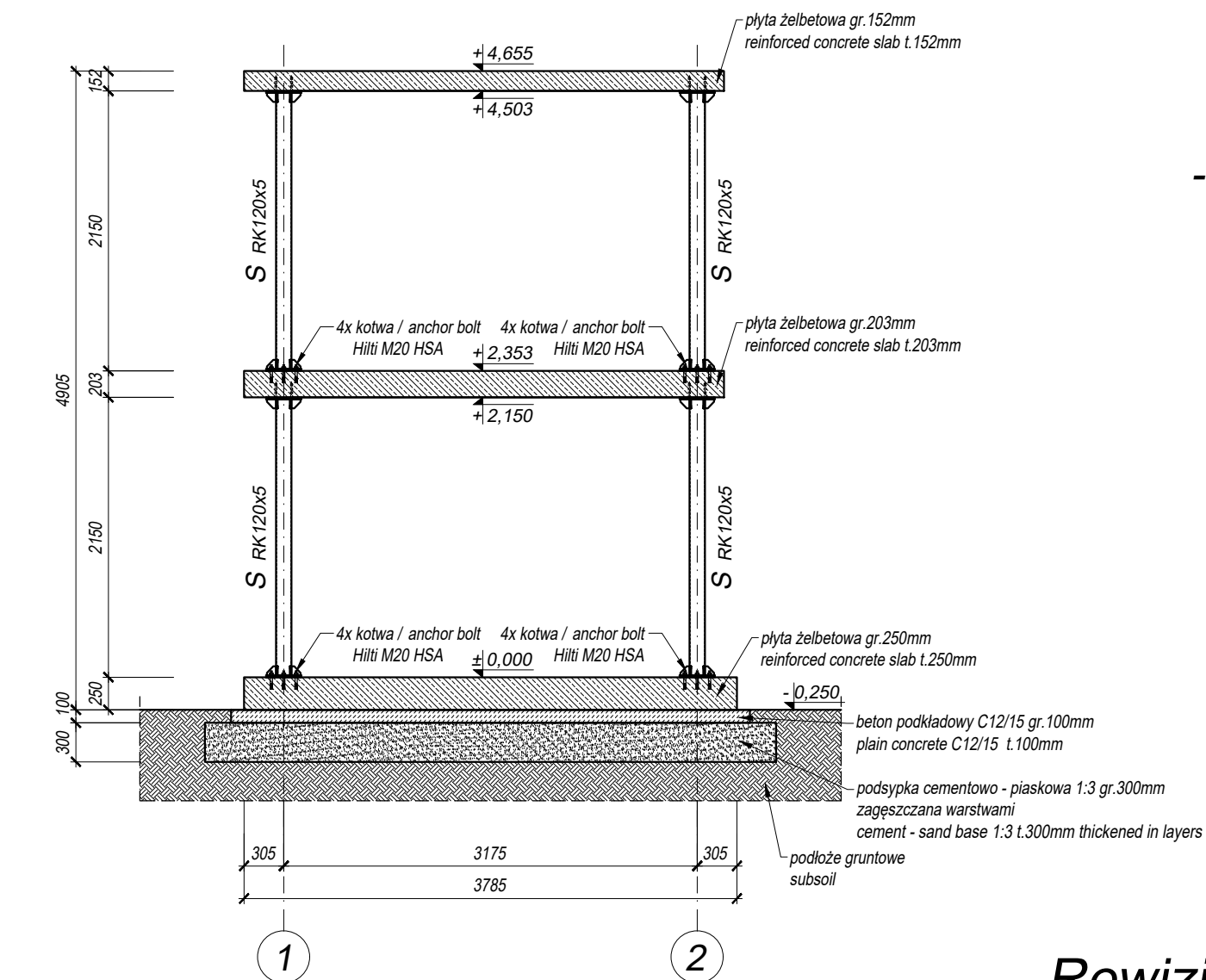
Schemat montażowy konstrukcji stalowej w osi "2"
Steel construction assembling drawing at axis "2"
 SKALA / SCALE 1:50



Schemat montażowy konstrukcji stalowej w osi "A"
Steel construction assembling drawing at axis "A"
 SKALA / SCALE 1:50



Schemat montażowy konstrukcji stalowej w osi "B"
Steel construction assembling drawing at axis "B"
 SKALA / SCALE 1:50



- UWAGI:**
- Klasa 2 konstrukcji wg PN-B-06200.
 - Poziom jakości złączy spawanych "B" wg PN-EN ISO 5817.
 - Wszystkie wymiary w mm, o ile nie oznaczone inaczej.
 - Wymiary oznaczone xxx nie są w skali na rysunku.
 - Tylko wymiary opisane są ważne. Nie skalować wymiarów na rysunku.
 - Neoipisane spoiny pachwinowe spawać na 0,7 gr. cieńszego z łączonych elementów.
 - Neoipisane spoiny czokowe spawać na pełną nośność.
 - Elementy konstrukcji zabezpieczyć poprzez malowanie:
 - podkład epoksydowy - grubopowłokowy, pigmentowy fosforem cynku Unibar Universal HB - 80um,
 - farba nawierzchniowa poliuretanowa PoluRan Finish30 - 60um;
 - lub cynkowanie ogniowe.
- COMMENTS:**
- Class 2 of the structure according to PN-B-06200.
 - Quality level of welded joints "B" according to PN-EN ISO 5817.
 - All dimensions in mm unless otherwise indicated.
 - Dimensions marked with xxx are not to scale in the drawing.
 - Only the dimensions described are valid. Do not scale the dimensions in the drawing.
 - Weld unlabeled fillet welds 0.7 gr. thinner from connected elements.
 - Weld unlabeled butt welds to their full load capacity.
 - Protect the construction elements by painting:
 - epoxy primer - high-build, pigmented with zinc phosphor Unibar Universal HB - 80um,
 - polyurethane topcoat PoluRan Finish30 - 60um;
 - or hot dip galvanizing.

-STAL / STEEL S235JR
-KOTWY / ANCHORS Hilti HSA M20
-ELEKTRODY / ELECTRODES EA 1.46

jednostka projektowa

ARKITEKTO

ul. 3-go Maja 6
 03-464 Stalowa Wola
 e-mail: biuro@arkitekto.pl
 tel.: +48 721-40-20-00
 NIP: 6652663118
 REGON: 36410660
 KRS: 0000611084
 sp. z o.o.

obiet

STANOWISKO DO BADAŃ ELEWACJI WG NFPA 285

LABORATORIUM BADAŃ OGNIOYCH
 UL. PRZEMYSŁOWA 2
 26-670 PIŁNOGI

INSTITUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
 UL. FILTRONA 1
 00-611 WARSZAWA

PROJEKT TECHNICZNY KONSTRUKCJA

K-2 SCHEMATY KONSTRUKCJI / CONSTRUCTION DRAWINGS 1:50

mgr inż. Wojciech Szczepański konstrukcyjnia 06.2021 2/S/2021

SPRAWOWZ/1
 mgr i nazwisko / nr uprawnień specjalność / data podpis

Zastrzegam się wszelkie prawa wynikające z Ustawy o prawie autorskim.
 Rysunek niniejszy nie może być w całości lub w części przetwarzany, udostępniany
 lub oddawany komercyjnie bez pisemnej zgody ArkiTekto z projektantem.

Rewizja nr 1
Revision no. 1