


# **ZAKRES AKREDYTACJI LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO Nr AP 113**

wydany przez  
**POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI**  
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie nr 9      Data wydania: 14 listopada 2014 r.

 AP 113	<p>Nazwa i adres</p> <p><b>INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ</b> <b>LABORATORIUM WZORCUJĄCE</b> ul. Filtrowa 1 00-611 Warszawa</p>
<p>Kategoria laboratorium działające w stałej siedzibie (S) oraz poza nią (P)</p>	<p>Dziedziny akredytacji:<sup>*)</sup></p> <p>Wielkości geometryczne (6.01) Masa (15.01, 15.02) Temperatura (19.01)</p>

<sup>\*)</sup> Numeracja dziedzin i poddziedzin zgodna z klasyfikacją podaną w załączniku do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

Wersja strony: A

**KIEROWNIK  
DZIAŁU AKREDYTACJI  
LABORATORIÓW**

**TADEUSZ MATRAS**

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu akredytacji Nr AP 113 z dnia 08.12.2011 r.  
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

Nazwa wielkości fizycznej i rodzaj przyrządu pomiarowego		Zakres pomiarowy	Zdolność pomiarowa CMC	Kat. Lab.	Identyfikacja metody	
6. Wielkości geometryczne						
6.01	długość					
	czujniki wzorcowane głowicą mikrometryczną: - analogowe z działką el. 0,01 mm - cyfrowe o rozdzielczości 0,01 mm	(0 ÷ 25) mm (0 ÷ 25) mm	3,6 µm 3,0 µm	S	PW-06	
	czujniki wzorcowane przyrządem Optimar 100: - analogowe z działką el. 0,01 mm  - analogowe z działką el. 0,002 mm - analogowe z działką el. 0,001 mm - cyfrowe o rozdzielczości 0,01 mm  - cyfrowe o rozdzielczości 0,001 mm  - cyfrowe o rozdzielczości 0,0005 mm	(0 ÷ 10) mm (0 ÷ 30) mm (0 ÷ 50) mm (0 ÷ 100) mm (0 ÷ 12) mm (0 ÷ 5) mm (0 ÷ 13) mm (0 ÷ 25) mm (0 ÷ 50) mm (0 ÷ 100) mm (0 ÷ 13) mm (0 ÷ 25) mm (0 ÷ 50) mm (0 ÷ 100) mm (0 ÷ 30) mm (0 ÷ 60) mm	2,6 µm 2,9 µm 3,4 µm 4,9 µm 2,2 µm 2,0 µm 3,0 µm 3,1 µm 3,4 µm 4,2 µm 2,0 µm 2,1 µm 2,4 µm 3,5 µm 1,7 µm 2,2 µm		PW-20 PW-29	
	suwmiarki	(0 ÷ 500) mm	30 µm		PW-01 PW-28	
	mikrometry zewnętrzne	(0 ÷ 25) mm (25 ÷ 50) mm (50 ÷ 75) mm (75 ÷ 100) mm (100 ÷ 125) mm (125 ÷ 150) mm (150 ÷ 175) mm (175 ÷ 200) mm (200 ÷ 225) mm (225 ÷ 250) mm	1,8 µm 2,2 µm 2,6 µm 3,2 µm 3,8 µm 4,4 µm 5,1 µm 5,7 µm 6,4 µm 7,0 µm		PW-05	
	siła kontrolne laboratoryjne (wzorcowanie oczek sit mikroskopem z czujnikiem cyfrowym)	20 µm ÷ 5 mm	2,6 µm		PW-18	
	siła kontrolne laboratoryjne (wzorcowanie oczek suwmiarką)	(5 ÷ 50) mm (50 ÷ 125) mm	50 µm 110 µm			
	siła prętowe (wzorcowanie szczelin sit mikroskopem z czujnikiem cyfrowym)	(2,5 ÷ 4) mm	2,6 µm			
	siła prętowe (wzorcowanie szczelin sit suwmiarką)	(4 ÷ 50) mm	50 µm			
	15. Masa					
15.01	wagi					
	wagi nieautomatyczne elektroniczne i mechaniczne	do 610 g powyżej 610 g do 6,2 kg powyżej 6,2 kg do 31 kg powyżej 31 kg do 160 kg	8,2 · 10 <sup>-5</sup> % 3,3 · 10 <sup>-4</sup> % 6,5 · 10 <sup>-4</sup> % 2,7 · 10 <sup>-3</sup> %	S, P	PW-12	
15.02	wzorce masy					
	wzorce masy, odważniki klasy dokładności M1	20 kg	200 mg	S, P	PW-24	
		10 kg	140 mg			
		5 kg	50 mg	S		
		2 kg	20 mg			
		1 kg	16 mg			
		500 g	5 mg			
		200 g	2 mg			
		100 g	1 mg			
		50 g	0,6 mg			
		20 g	0,5 mg			
		10 g	0,4 mg			
		5 g	0,4 mg			
		2 g	0,3 mg			
		1 g	0,2 mg			
	wzorce masy, odważniki klasy dokładności M2	20 kg	1000 mg		S, P	
		10 kg	500 mg			
		5 kg	250 mg	S		
		2 kg	100 mg			
		1 kg	50 mg			
		500 g	25 mg			
200 g	10 mg					
100 g	5,0 mg					
50 g	3,0 mg					
20 g	2,5 mg					
10 g	2,0 mg					
5 g	1,6mg					
2 g	1,2 mg					
1 g	1,0 mg					

Wersja strony: A

Nazwa wielkości fizycznej i rodzaj przyrządu pomiarowego		Zakres pomiarowy	Zdolność pomiarowa CMC	Kat. Lab.	Identyfikacja metody
	wzorce masy i odważniki 25 kg	25 kg	250 mg	S, P	
	obciążniki	do 500 g	$10 \cdot 10^{-4} \%$	S	
		powyżej 500 g do 31 kg	$10 \cdot 10^{-4} \%$	S, P	
19. Temperatura					
19.01	termometria elektryczna				
	- termometry elektryczne (w tym elektroniczne) - termometry elektryczne (z rejestracją temperatury)	$(-20 \div 140) ^\circ\text{C}$	0,08 °C	S	PW-08
	- termometry elektryczne (w tym elektroniczne) - termometry elektryczne (z rejestracją temperatury)	$(-15 \div 100) ^\circ\text{C}$	0,3 °C	S, P	PW-21

Zdolność pomiarowa CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 %. Wartość wyrażona w procentach dotyczy procentowego udziału wartości wielkości mierzonej. W pozostałych przypadkach CMC wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

W dziedzinach wielkości geometryczne (6) i masa (15) Laboratorium wykonuje pomiary wg procedur PW-23 i PW-24 i wydaje świadectwa pomiaru.

## **Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 113**

**Status zmian: wersja pierwotna – A**

**Zatwierdzam status zmian**

**KIEROWNIK  
DZIAŁU AKREDYTACJI  
LABORATORIÓW**

**TADEUSZ MATRAS**  
dnia: 14.11.2014 r.