



UWAGI:

1. Stal 10HAV (żebro i wzmocnienia elementów istniejących)
2. Stal S355 (stal elementów nowoprojektowanych)
3. Śruby M10, M12 kl. 8.8; Śruby M20 kl. 10.9
4. Spoiny czelowe oznaczone literą "p" wykonać na pełen przełaz cieńszego z łączonych elementów
5. Spawanie elementów stalowych ze stali 10HAV ze stali 18G2A wymaga opracowania przez wykonawcę projektu technologii spawania zarówno dla spoin czelowych jak i pachwinowych.
6. Przed wykonaniem spawów w elementach istniejących należy dokładnie oczyścić je z korozji.
7. Sprawdzić nośność wybranego systemu paneli ściennych i dachowych przed montażem.
8. Zabezpieczenie antykorozyjne zestawem farb podkładowych antykorozyjnych do środowiska wewnętrznego średnioagresywnego.
9. Zabezpieczenie przeciwpożarowe konstrukcji stalowej zestawem farb pędziących o odporności R30 (konstrukcję istniejącą należy wcześniej oczyścić z korozji)
10. Wszystkie wymiary sprawdzić w naturze
11. Wykonawca jest zobowiązany wykonać projekt warsztatowy oraz projekt technologiczny demontażu i montażu konstrukcji po zapoznaniu się z obiektem i odchylkami montażowymi elementów istniejących.
12. Rozpruć i łączyć z innymi rysunkami konstrukcyjnymi, projektem architektury, oraz pozostałymi projektami branżowymi.

PROJEKTANT/BUILDING STRUCTURE:		INWESTOR:	
"INFO-INŻ-MEDIA" Sp. z o.o.		INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ	
ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa		ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa	
INWESTYCJA:		PROJEKT PRZEBUDOWY HALI BADAŃ "OTW" DLA POTRZEB LABORATORIUM ZAKŁADU INŻYNIERII	
ELEMENTÓW BUDOWLANYCH WRAZ Z INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ NA DZ. NR EWID. 24, W		OBRĘBIE 1-02-16 MOKOTÓW PRZY UL. KSIAŻKOW 21 W WARSZAWIE	
Faza:		Projekt budowlany – wykonawczy	
PROJEKTANT:		mgr inż. Mirosław Hodun	
SYMBOLIZACJA:		mgr inż. Ryszard Rok	
SKALA/SCALE:		1:50	
DATA/DATE:		06.2016	
PROJEKT/PROJECT:		PBW	
AMWZ/AMWZ:		K3	
REZ./REV:		—	