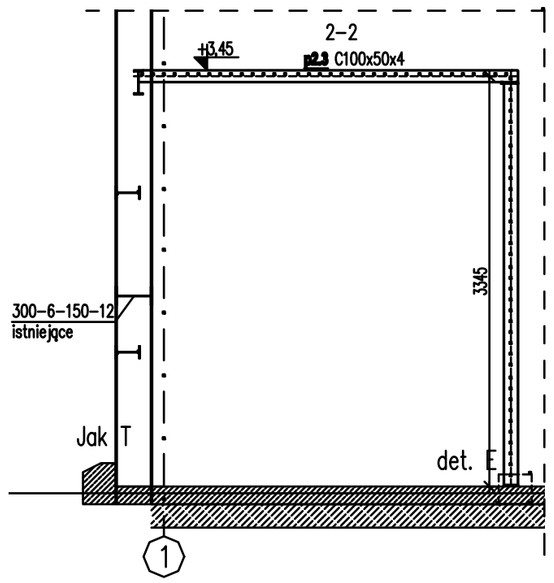
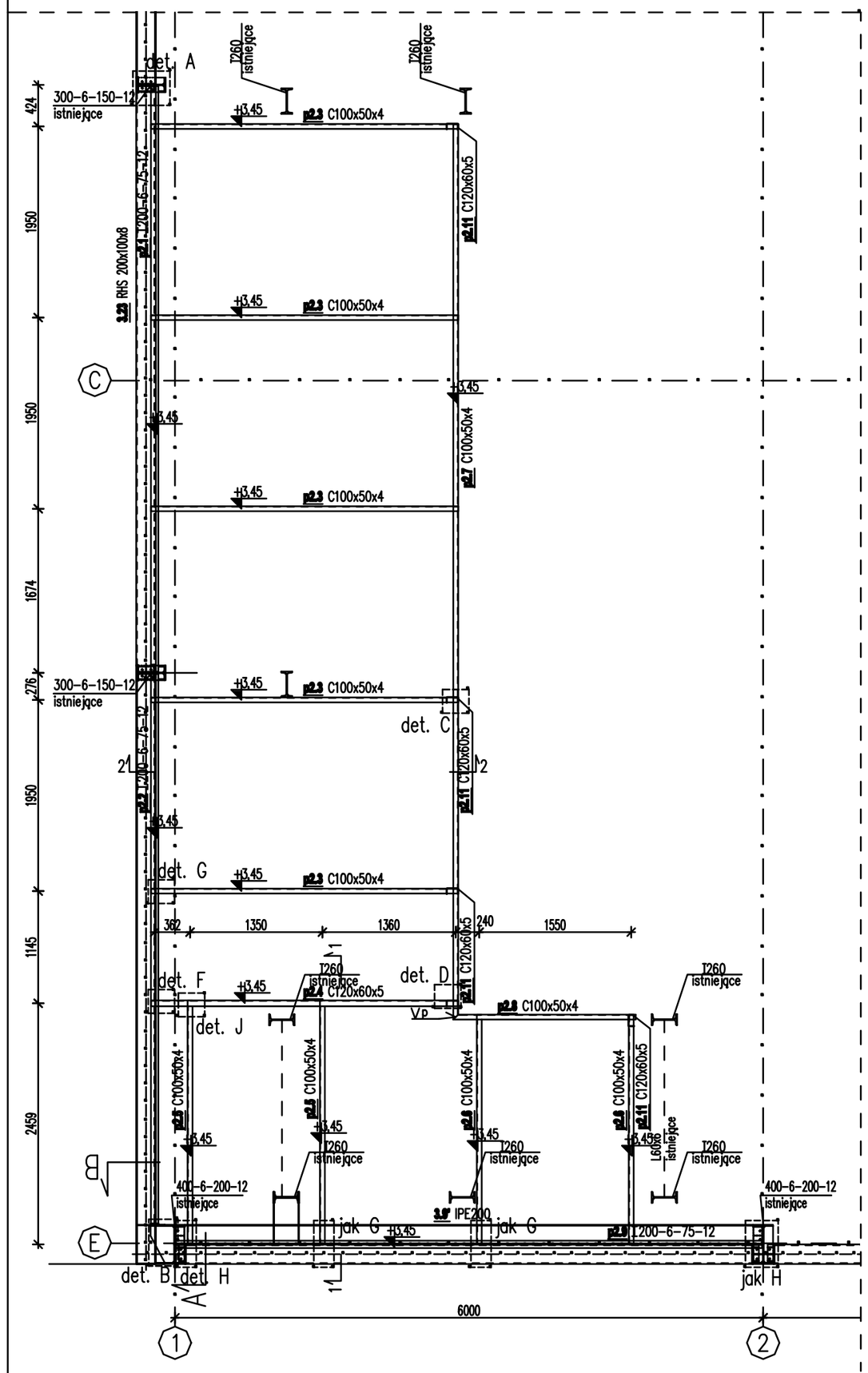
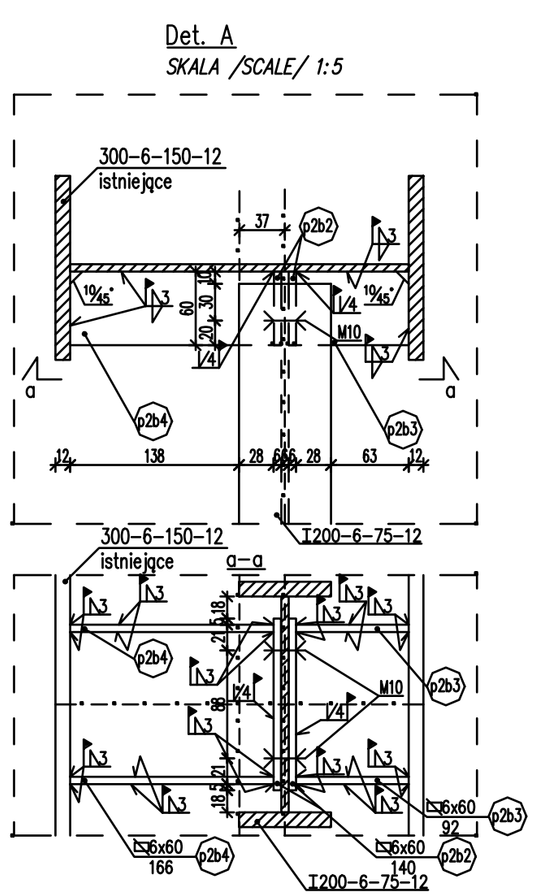
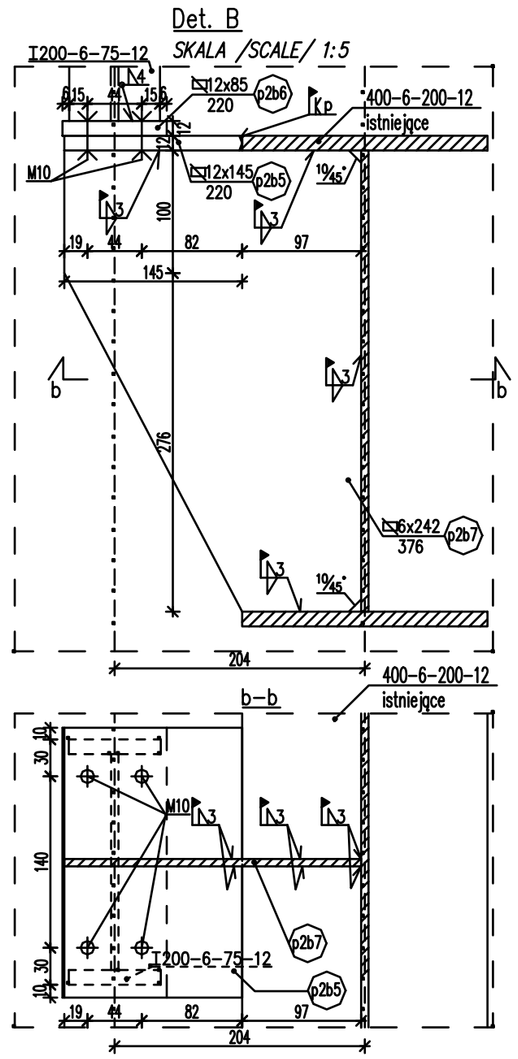
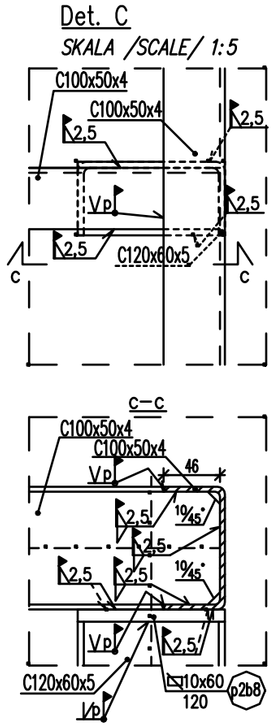
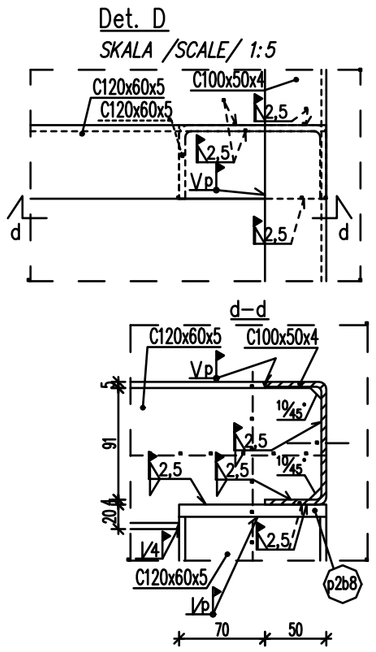


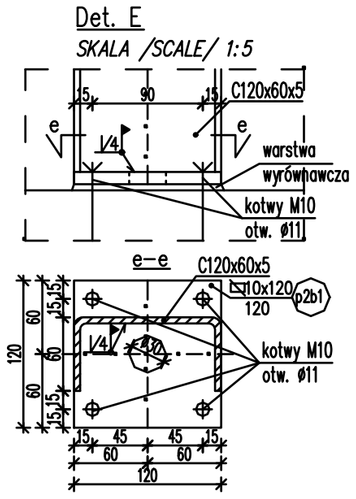



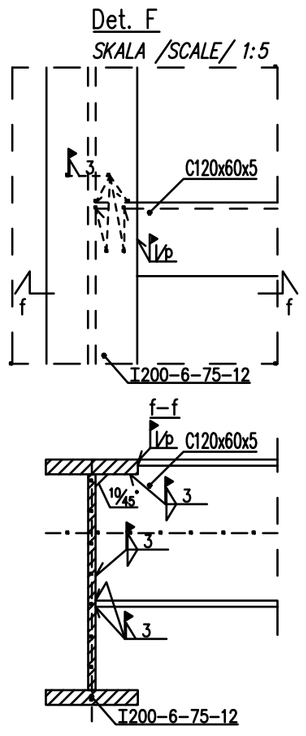



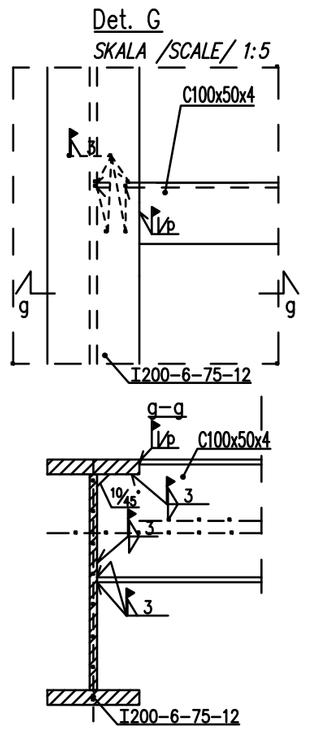



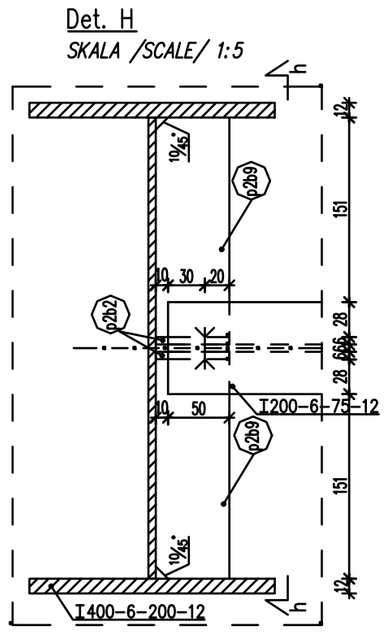



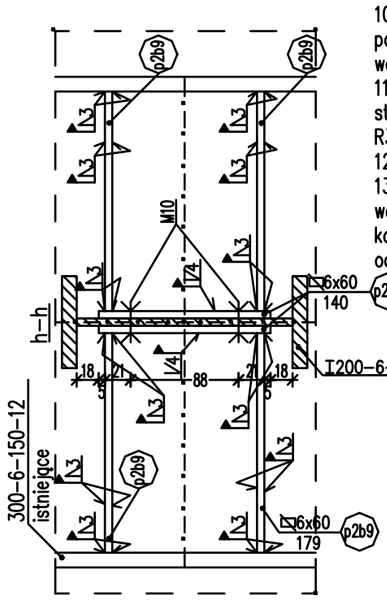

UWAGI:
1. Stal 10HAV (żebra w elementach istniejących)
2. Stal S355 (stal nowoprojektowana, nie spawana do elementów ze stali trudnokorodującej).
3. Śruby kl. 8.8
4. Kotwienie chemiczne:
Kotwy wklejane M10 kl. 5.8:
– nośność na wyrywanie 9,3 kN,
– wytrzymałość na rozciąganie 500MPa,
– obliczeniowa nośność na ścinanie 12,6 kN,
– nośność na rozciąganie 19,3 kN.
5. Warstwa wyrównawcza z zaprawy drobnoziarnistej– odpowiednik conajmniej C25/30
6. Spoiny czołowe oznaczone literą "p" wykonać na pełen przetop cieńszego z łączonych elementów.
7. Spawanie elementów stalowych ze stali 10HAV ze stalą 18G2A wymaga opracowania przez wykonawcę projektu technologii spawania zarówno dla spoin czołowych jak i pachwinowych.
8. Przed wykonaniem spawów w elementach istniejących należy dokładnie oczyścić je z korozji.
9. Sprawdzić nośność wybranego systemu paneli dachowych przed montażem.
10. Zabezpieczenie antykorozyjne zestawem farb podkładowych antykorozyjnych do środowiska wewnętrznego agresywnego.
11. Zabezpieczenie przeciwpożarowe konstrukcji stalowej zestawem farb pęczniejących o odporności R30
12. Wszystkie wymiary sprawdzić w naturze
13. Wykonawca jest zobowiązany wykonać projekt warsztatowy oraz projekt demontażu i montażu konstrukcji po zapoznaniu się z obiektem i odchyłkami montażowymi elementów istniejących.

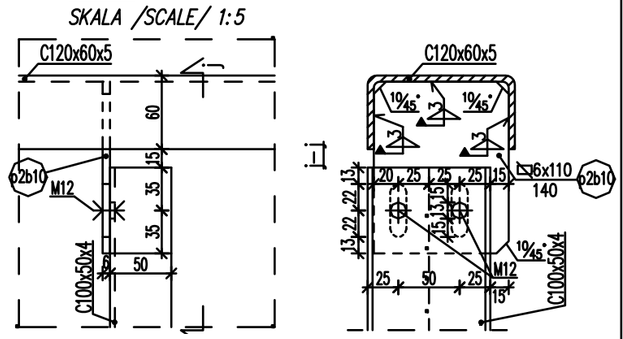


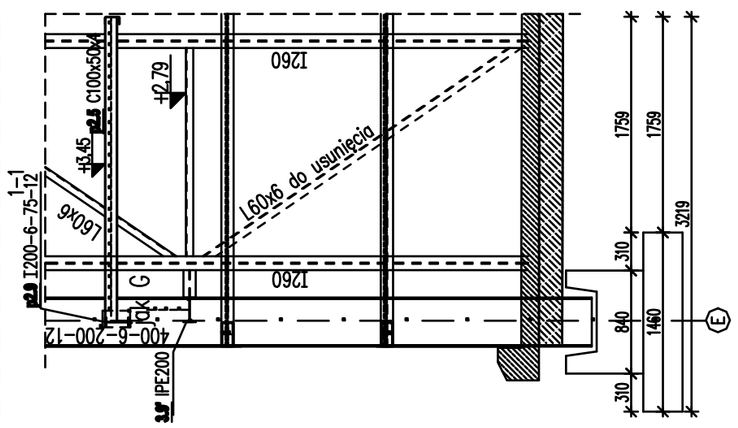




WYKAZ STALI /LIST OF STEEL/

| nr /No./ | g [mm] | x | b [mm] | x | l[mm] | ciężar m.b. /weight per meter/ | ciężar szt. [kg] /piece weight [kg]/ | liczba sztuk /number of units/ | ciężar [kg] /weight [kg]/ | STAL |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| p2.1 | I 200-6-75-12 | | | | 5972 | 22,40 | 133,773 | 1 | 133,8 | S355 |
| p2.2 | I 200-6-75-12 | | | | 5605 | 22,40 | 125,552 | 1 | 125,6 | S355 |
| p2.3 | C100x50x4 | | | | 3090 | 5,78 | 17,860 | 5 | 89,3 | S355 |
| p2.4 | C120x60x5 | | | | 3090 | 8,64 | 26,656 | 1 | 26,7 | S355 |
| p2.5 | C100x50x4 | | | | 2411 | 5,78 | 13,936 | 2 | 27,9 | S355 |
| p2.6 | C100x50x4 | | | | 2278 | 5,78 | 13,166 | 2 | 26,3 | S355 |
| p2.7 | C100x50x4 | | | | 9140 | 5,78 | 52,829 | 1 | 52,8 | S355 |
| p2.8 | C100x50x4 | | | | 1860 | 5,78 | 10,751 | 1 | 10,8 | S355 |
| p2.9 | C120x60x5 | | | | 5979 | 8,64 | 51,659 | 1 | 51,7 | S355 |
| p2.11 | I 200-6-75-12 | | | | 3270 | 22,40 | 73,246 | 5 | 366,2 | S355 |
| p2b1 | 10 | x | 120 | x | 120 | - | 1,130 | 5 | 5,7 | S355 |
| p2b2 | 6 | x | 60 | x | 140 | - | 0,395 | 10 | 4,0 | 10HAV |
| p2b3 | 6 | x | 60 | x | 92 | - | 0,260 | 8 | 1,6 | 10HAV |
| p2b4 | 6 | x | 60 | x | 166 | - | 0,469 | 6 | 2,8 | 10HAV |
| p2b5 | 12 | x | 145 | x | 220 | - | 3,005 | 1 | 3,0 | 10HAV |
| p2b6 | 12 | x | 85 | x | 220 | - | 1,762 | 1 | 1,8 | S355 |
| p2b7 | 6 | x | 242 | x | 376 | - | 4,286 | 1 | 4,3 | 10HAV |
| p2b8 | 10 | x | 60 | x | 120 | - | 0,565 | 5 | 2,8 | S355 |
| p2b9 | 6 | x | 60 | x | 179 | - | 0,506 | 8 | 4,0 | 10HAV |
| p2b10 | 6 | x | 110 | x | 140 | - | 0,725 | 4 | 2,9 | S355 |
| MASA RAZEM /TOTAL MASS/ [kg] | | | | | | | | | 343,8 | |
| dodatek na spoiny /extra for welds/ 1,5% | | | | | | | | | 14,2 | |
| ŁĄCZNIE /TOTAL/ [kg] | | | | | | | | | 958,0 | |


PROJEKTANT/BUILDING STRUCTURE:
"INFO.-INŻ.-MEDIA" Sp. z o.o.
ul. Gołkowa 4 m.30
05-510 Józefosław k. Warszawy
tel.: +48 22 631 60 30
fax: +48 22 346 38 39
e-mail: info@info-inz-media.com


INWESTOR: INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

INWESTYCJA: PROJEKT PRZEBUDOWY HALI BADAŃ "OTWR" DLA POTRZEB LABORATORIUM ZAKŁADU INŻYNIERII ELEMENTÓW BUDOWLANYCH WRAZ Z INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ NA DZ. NR EWID. 24, W OBRĘBIE 1-02-16 MOKOTÓW PRZY UL. KSAWERÓW 21 W WARSZAWIE

FAZA: Projekt budowlany – wykonawczy

| | | | |
|---|---|---|---|
| PROJEKTANT: | mgr inż.Mirosław Hodun | UPRAWNIENIA/LICENCE NO: Bf/13/00 | PODPIS/SIGNATURE: |
| SPRAWDZAJĄCY: | mgr inż. Ryszard Rak | MAZ/0021/POOK/06 | |

RYSUNEK/DRAWING: KONSTRUKCJA ZADASZENIA POMIESZCZENIA PRZY OSI 1

| SKALA/SCALE: | DATA/DATE: | PROJEKT/PROJECT: | ARKUSZ/SHEET: | REW./REV. |
|---|---|---|---|---|
| 1:50 (1:5) | 06.2016 | PBW | K13 | — |

FORMAT: A2