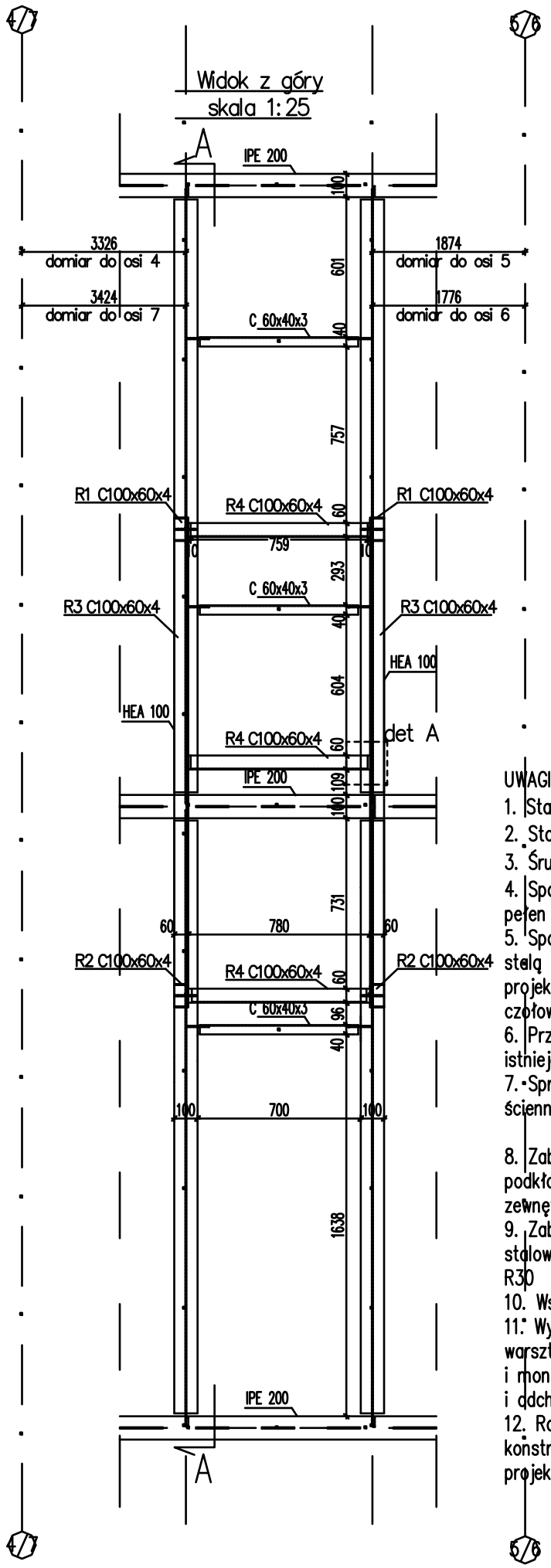
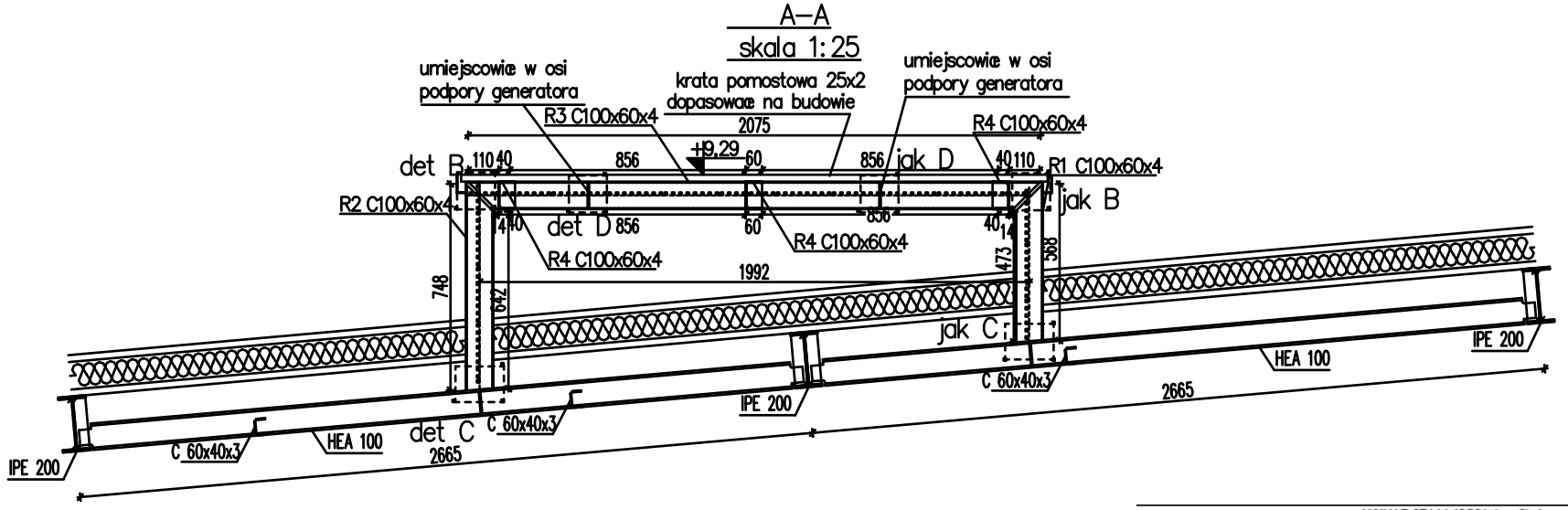


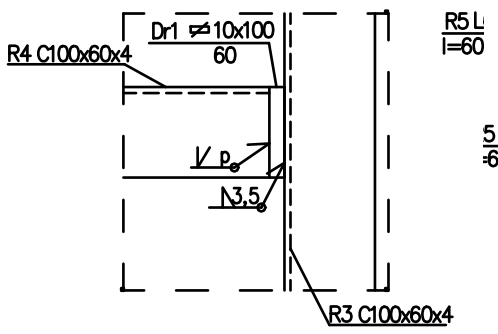
UWAGI:

1. Stal 10HAV (żebra w elementach istniejących)
2. Stal S355 (stal nowoprojektowana)
3. Śruby kl. 8.8
4. Spoiny czołowe oznaczone literą "p" wykonać na pełen przetop cieńszego z łączonych elementów
5. Spawanie elementów stalowych ze stali 10HAV ze stalą 18G2A wymaga opracowania przez wykonawcę projektu technologii spawania zarówno dla spoin czołowych jak i pachwinowych.
6. Przed wykonaniem spawów w elementach istniejących należy dokładnie oczyścić je z rdzy.
7. Sprawdzić nośność wybranego systemu paneli ściennych i dachowych przed montażem.
8. Zabezpieczenie antykorozyjne zestawem farb podkładowych antykorozyjnych do środowiska zewnętrznego agresywnego.
9. Zabezpieczenie przeciwpożarowe konstrukcji stalowej zestawem farb pęczniejących o odporności R30
10. Wszystkie wymiary sprawdzić w naturze
11. Wykonawca jest zobowiązany wykonać projekt warsztatowy oraz projekt technologiczny demontażu i montażu konstrukcji po zapoznaniu się z obiektem i odchyłkami montażowymi elementów istniejących.
12. Rozpatrywać łącznie z innymi rysunkami konstrukcyjnymi, projektem architektury oraz innymi projektami branżowymi

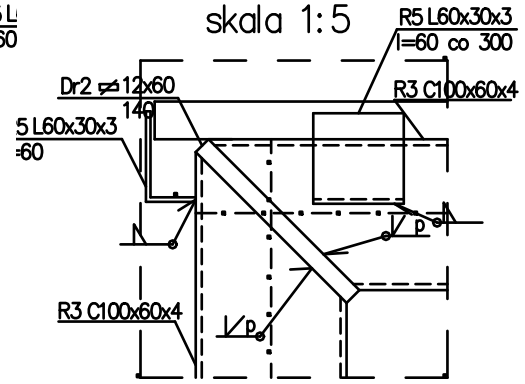
A–A
skala 1:25



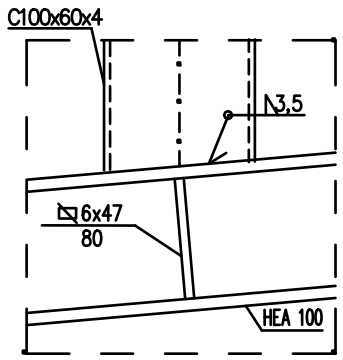
detal A
skala 1:5



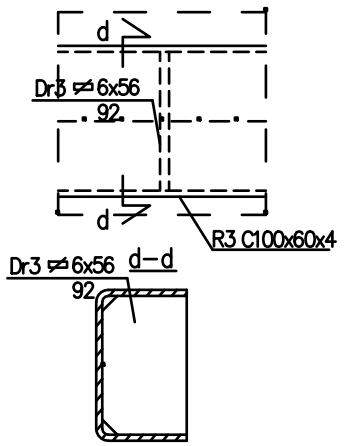
detal B
skala 1:5



detal C
skala 1:5



detal D
skala 1:5



WYKAZ STALI 18G2A (profile)

nr	Profil	l [mm]	ciężar m.b.	ciężar szt. [kg]	liczba sztuk	ciężar [kg]
R1	C100x60x 4	568	6,41	3,64	2	7,28
R2	C100x60x 4	748	6,41	4,79	2	9,59
R3	C100x60x 4	2075	6,41	13,30	2	26,60
R4	C100x60x 4	759	6,41	4,87	3	14,60
R5	L60x 30x3	60	1,98	0,12	16	1,90
				MASA RAZEM [kg]		59,97
				dodatek na spoiny 1,8%		1,1
				ŁĄCZNIE JEDEN PODEST [kg]		61,0
				Ilość podestów		2
				ŁĄCZNIE [kg]		122,10

WYKAZ STALI krata pomostowa

nr	Profil	a [m^2]	ciężar m^2	ciężar szt. [kg]	liczba sztuk	ciężar [kg]
-	25x2	1,91	35	66,85	1	66,85
				dodatek na spoiny 1,8%		1,2
				ŁĄCZNIE JEDEN PODEST [kg]		68,1
				Ilość podestów		2
				ŁĄCZNIE [kg]		136,11

WYKAZ STALI 18G2A (blachy)

nr /No./	g [mm]	x	b [mm]	l [mm]	ciężar m.b.	ciężar szt. [kg]	liczba sztuk	ciężar [kg]
Dr1	10	x	60	100	-	0,47	6	2,83
Dr2	12	x	60	140	-	0,79	4	3,17
Dr3	6	x	56	92	-	0,24	4	0,97
						MASA RAZEM [kg]		6,96
						dodatek na spoiny 1,8%		0,1
						ŁĄCZNIE JEDEN PODEST [kg]		7,1
						Ilość podestów		2
						ŁĄCZNIE [kg]		14,17

Σ profili	122,1
Σ blach	14,2
Σ krat pomostowych	136,1
Σ	272,4

PROJEKTANT/BUILDING STRUCTURE:
"INFO.-INŻ.-MEDIA" Sp. z o.o.
ul. Siedmiu 4 m.39
05-110 Jabłonna k. Warszawy
tel.: +48 22 491 69 39
fax: +48 22 344 25 39
Email: mk@info-inz-media.com

INWESTOR: INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
ul. Filtrowa 1, 00–611 Warszawa

INWESTYCJA:
PROJEKT PRZEBUDOWY HALI BADAŃ "OTWR" DLA POTRZEB LABORATORIUM ZAKŁADU INŻYNIERII ELEMENTÓW BUDOWLANYCH WRAZ Z INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ NA DZ. NR EWID. 24, W OBRĘBIE 1–02–16 MOKOTÓW PRZY UL. KSAWERÓW 21 W WARSZAWIE

FAZA: Projekt budowlany – wykonawczy

PROJEKTANT:	mgr inż.Mirosław Hodun	UPRAWNIENIA/LICENCE NO:	PODPIS/SIGNATURE:
		Bł/13/00	
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. Ryszard Rak	MAZ/0021/POOK/06	

RYSUNEK/DRAWING: Konstrukcja wsporcza pod generatory

SKALA/SCALE:	DATA/DATE:	PROJEKT/PROJECT:	ARKUSZ/SHEET:	REW./REV:
1:25 (1:5)	06.2016	PBW	K15	–

FORMAT: A3