

Informacja o wpłynięciu pytań do SIWZ

Instytut Techniki Budowlanej
Ul. Filtrowa 1
00-611 Warszawa

Warszawa, 02.06.2017 r.

TO-250-10TZ/17

Dotyczy: postępowania prowadzonego w drodze przetargu nieograniczonego na sukcesywne dostawy termopar typu K i drutu termoparowego typu K

W związku z art. 38 ust. 1 i 2 ustawy Prawo zamówień publicznych (j. t. Dz. Ust. z 2015 r., poz. 2164 ze zm.) Zamawiający informuje, iż wpłynęły od uczestnika przedmiotowego postępowania następujące pytania co do treści SIWZ:

PYTANIE 1

Dotyczy poz. 1,2,3,12, i 13 formularza cenowego: termopary powierzchniowe typ K z przylutowanym (lut twardy-srebro) krążkiem miedzianym o średnicy fi. = 12 mm, gr. = 0,2 mm.

Ponieważ czujniki są stosowane jako dotykowe (powierzchniowe) wedle naszej najlepszej dostępnej wiedzy nie ma możliwości wykonania wzorcowanie w/w czujników taką metodą w zakresie akredytowanego laboratorium (jak również poza akredytacją). W związku z powyższym prosimy o potwierdzenie lub zaprzeczenie, że powyższe czujniki mogą zostać wywzorcowane metodą zanurzeniową. Wybór takiej metody spowoduje konieczność przylutowania krążków miedzianych po procesie wzorcowania, podgrzanie spoiny (600°C – lut twardy), za czym idzie zamiana charakterystyki czujnika.

Odpowiedź:

Wzorcowanie termopar powierzchniowych z przylutowanym krążkiem miedzianym z zastosowaniem odpowiedniego lutu twardego z zawartością srebra (max. temperatura pracy powyżej 800 °C) powinno odbywać się wg. metody dla której uzyskano akredytację. Laboratorium wzorcujące po zapoznaniu się z konstrukcją badanej termopary , zakresem temperatury jej pracy i innymi parametrami technicznymi (np. technologią wykonania spoiny pomiarowej) dokonuje wyboru metody wzorcowania w zakresie której uzyskano akredytację PCA.

PYTANIE 2

Dotyczy poz. 4,5, i 6 formularza cenowego: termopary płaszczowe ze spoiną izolowaną typu K o średnicy 1,5 mm. Czy podany temperaturowy zakres pracy termopar: 0 – 1260°C dotyczy termoelektrod, czy również materiału z jakiego została wykonana osłona płaszcza?

Odpowiedź:

Podany zakres temperatury pracy termopar płaszczowych 0-1260 °C dotyczy również płaszcza termopary wykonanego z metalu .

PYTANIE 3

Dotyczy poz.4,5, i 6 formularza cenowego: termoelement płaszczowy ze spoiną izolowaną typu K o średnicy 1,5 mm. W związku z brakiem informacji o materiale jaki powinien być użyty na osłonę płaszcza. Prosimy o potwierdzenie lub nie możliwości zastosowania osłony ze stali SS310. Dla stali tej rekomendowana max. Temperatura pracy ciągłej wynosi 1090°C natomiast temperaturę topnienia to 1400 °C. Takie parametry spełniają założenie najwyższego punktu wzorcowania 1000 °C

Odpowiedź:

Proponowana stal SS310 jako materiał płaszcza jest nieodpowiedni , ponieważ nie spełnia wymagań zawartych w przedmiotowym formularzu cenowym.

temperatura pracy termopar wynosi 1260 °C jest wyższa od temperatury pracy płaszczu wykonanego ze stali SS310 która wynosi 1090 °C

PYTANIE 4

W specyfikacji zapisano (poz.4,5 i 6): Dostawca termopar zobowiązany jest dołączyć do każdej termopary certyfikat zgodności z normą PN-EN- 60584:1997 (potwierdzenie klasy 2) dla oznaczonego zakresu pracy termopar (0-1200 °C).

1. Dlaczego pojawia się: w zakresie pracy 1200 °C? Wcześniej zdefiniowano zakres pracy do 1260 °C, a zakres wzorcowania do 1100 °C
2. W jakiej formie ma być przedstawiony "certyfikat zgodności z normą"? Jako osobny dokument, czy może to być zapis w świadectwie kontroli jakości produkcyjnej?

Odpowiedź:

Jako klient takie mamy życzenie.

Certyfikat ma być osobnym dokumentem podpisanym przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy.

Ad.4.1.

Zakres pracy termopar typu K : 0 ÷ 1260 °C

Zakres znormalizowany normą PN-EN- 60584:1997 : **0 ÷ 1200 °C**

Zakres wzorcowania : mieści się w zakresie znormalizowanym normą PN-EN- 60584:1997 : **0 ÷ 1200 °C**

Ad.4.2

Certyfikat ma być osobnym dokumentem podpisanym przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy. Chodzi o to aby dokument wystawiany był przez upoważnioną osobę do podpisywania dokumentów „na zewnątrz” a nie był tylko wewnętrznym dokumentem firmy

PYTANIE 5

Dotyczy pozycji 1,2,3,4,5,6 oraz 12,13 formularza cenowego: Czy istnieje możliwość oględzin przykładowych czujników będących przedmiotem przetargu?

Odpowiedź:

NIE

PYTANIE 6

Dotyczy pozycji 7,8,9,10,11 formularza cenowego

Czy jedynym parametrem jaki muszą spełnić izolacje przewodów to maksymalna temperatura/brak lakierowania?

Jaka jest dokładna specyfikacja techniczna (chemiczna/fizyczna) izolacji przewodów tj.: izolacja szklana, izolacja ceramiczna, izolacja kwarcowa, tkanina szklana, tkanina ceramiczna.

Odpowiedź

Parametry przewodów mają spełniać wymagania określone w formularzu cenowym.

Przewody z izolacją ceramiczną mają być w tkaninie ceramicznej.

Przewody z izolacją kwarcową mają być w tkaninie kwarcowej.

PYTANIE 7

Dotyczy pozycji 1,2,3,12,13 formularza cenowego:

Czy czujniki mają być wykonane z przewodów nielakierowanych? Jeśli tak, jaki jest preferowany sposób zabezpieczenia przed „rozplątaniem się włókniny”?

Odpowiedź

Parametry czujników mają spełniać wymagania określone w formularzu cenowym.

Sposób zabezpieczenia przed rozplątaniem się włókien ma być skuteczny i praktyczny

w stosowaniu (lekki) ze względu na specyfikę pracy termopar (montaż na ścianach badawczych na różnej wysokości 1÷7 m).

Z poważaniem

ZASTĘPCA DYREKTORA
ds. Organizacyjno-Administracyjnych

Joanna Krzemińska
mgr Joanna Krzemińska