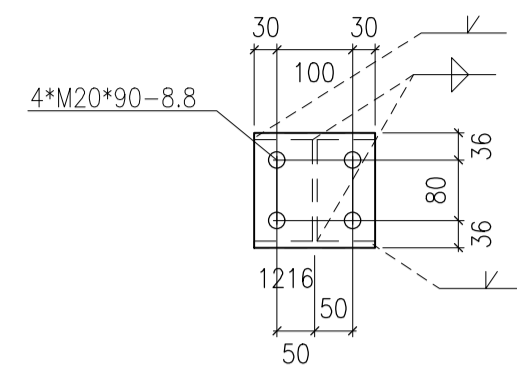
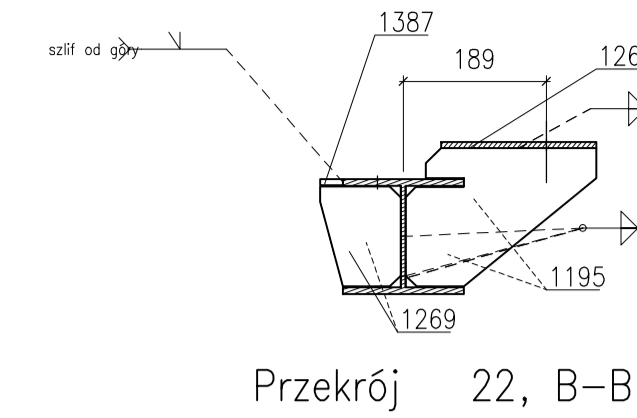
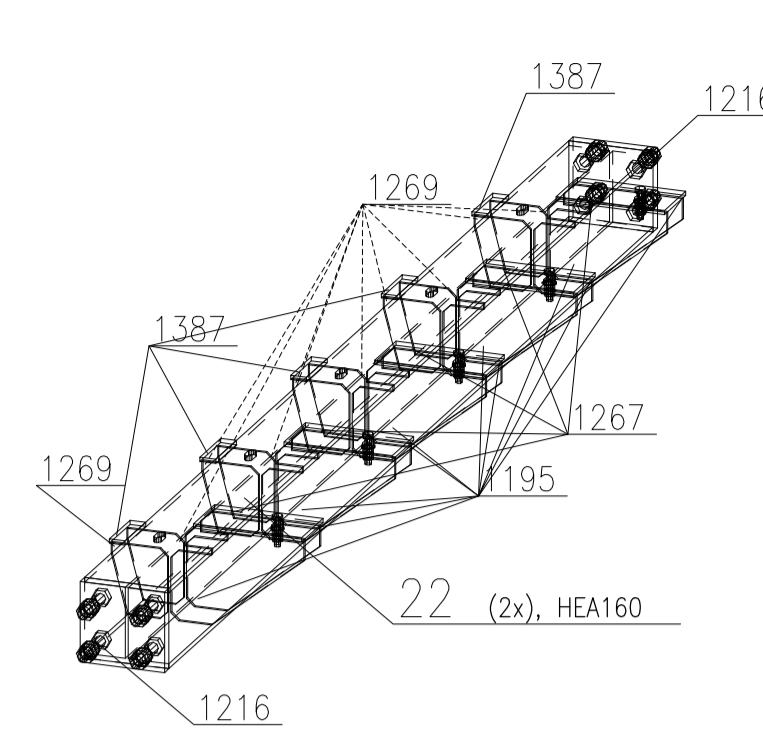
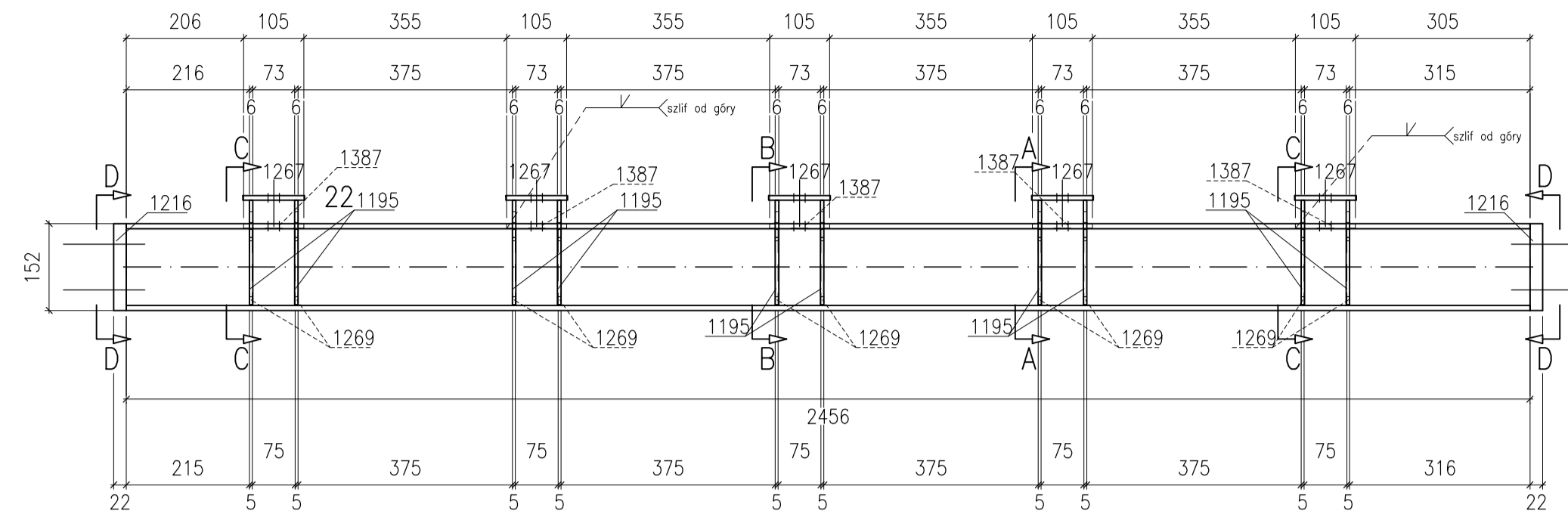


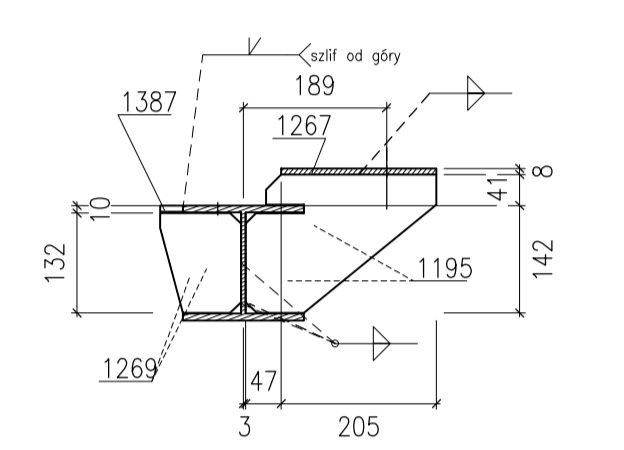
Poz. 22
skala 1:10



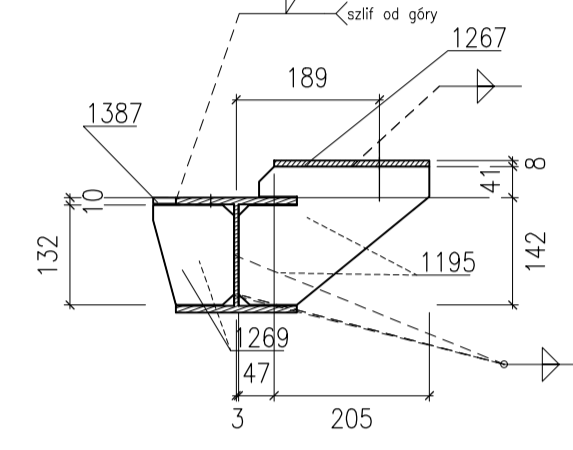
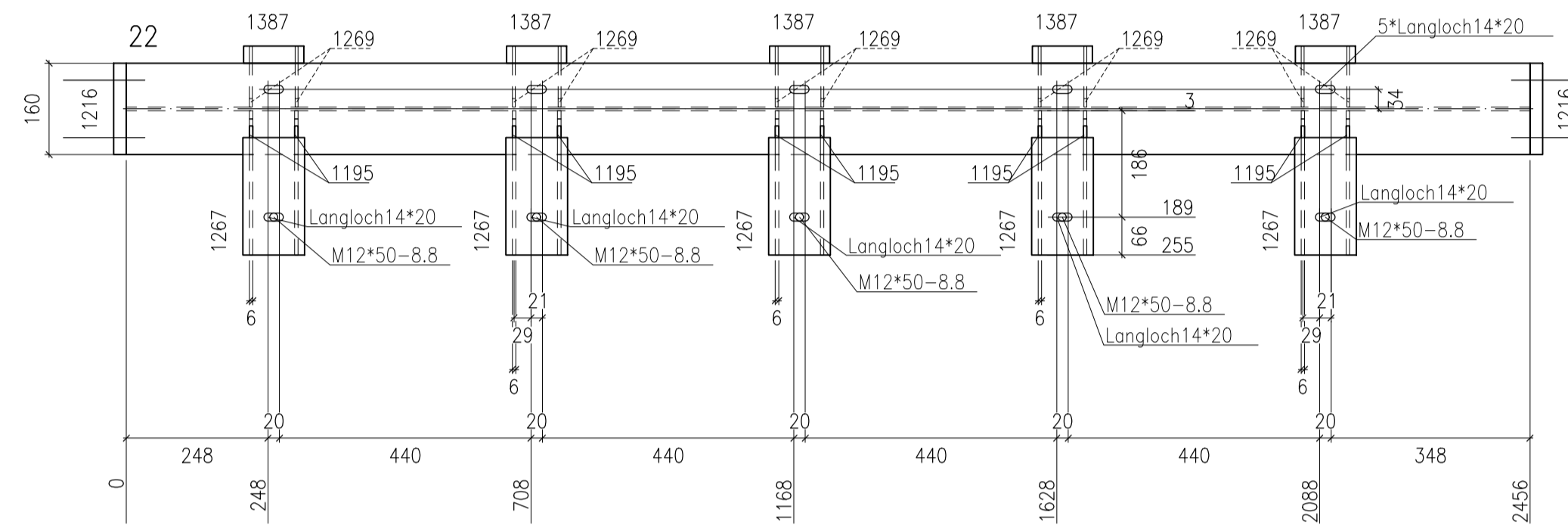
Widok 22, D-D



Przekrój 22, B-B



Przekrój 22, C-C



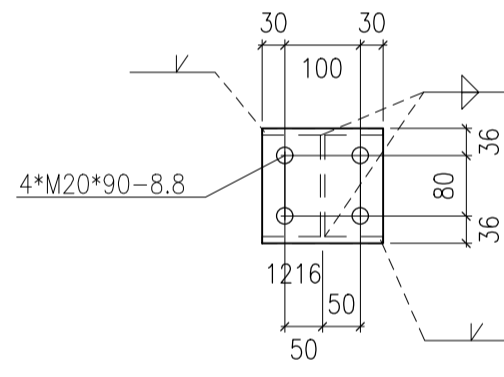
Przekrój 22, A-A

Sztuk	Srubby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
8	M20*90	82101	8.8	2.85	Montażowe
5	M12*50	82101	8.8	0.45	Montażowe
Waga całkowita (kg)				3.31	

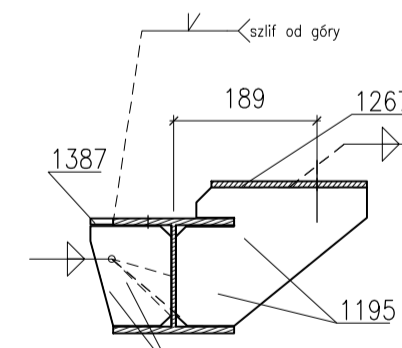
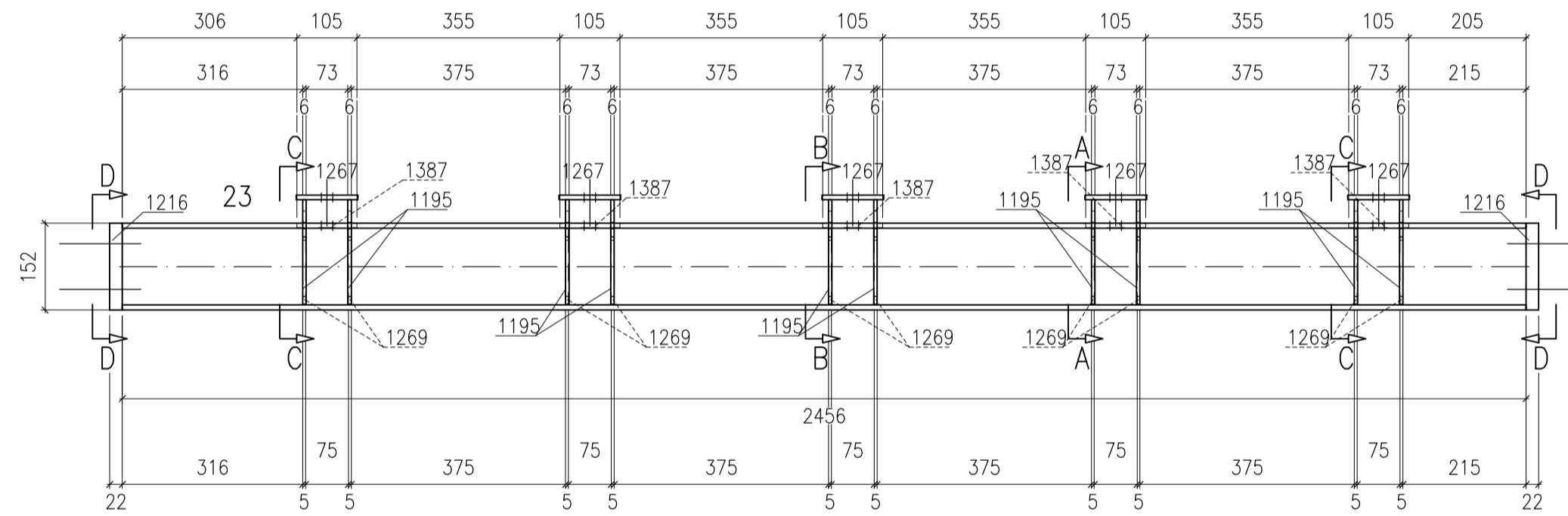
** Zestawienie dla jednego elementu wysylkowego-Poz22 Suma 2/2 x Wykonac

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	22	Elem.	1	HEA160	S235JR	2456	74.66	
2	1	1195	Elem.	10	BL6*183	S235JR	252	14.75	
3	1	1216	Elem.	2	BL22*152	S235JR	160	8.40	
4	1	1267	Elem.	5	BL8*108	S235JR	205	6.97	
5	1	1269	Elem.	10	BL5*107	S235JR	132	4.80	
6	1	1387	Elem.	5	BL30*8	S235JR	105	0.99	
Waga całkowita (kg)								110.57	
Gabaryty (W x S x D): 201 x 365 x 2500									

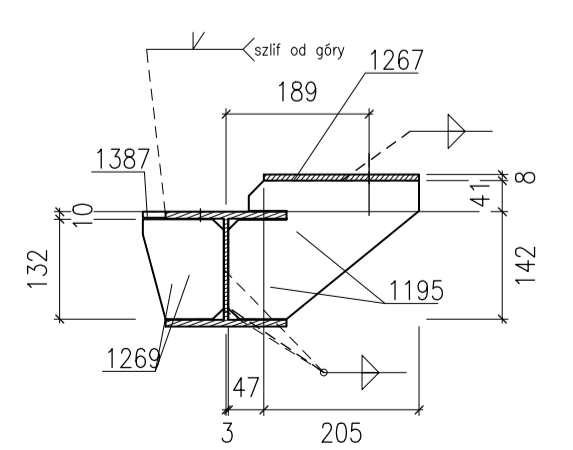
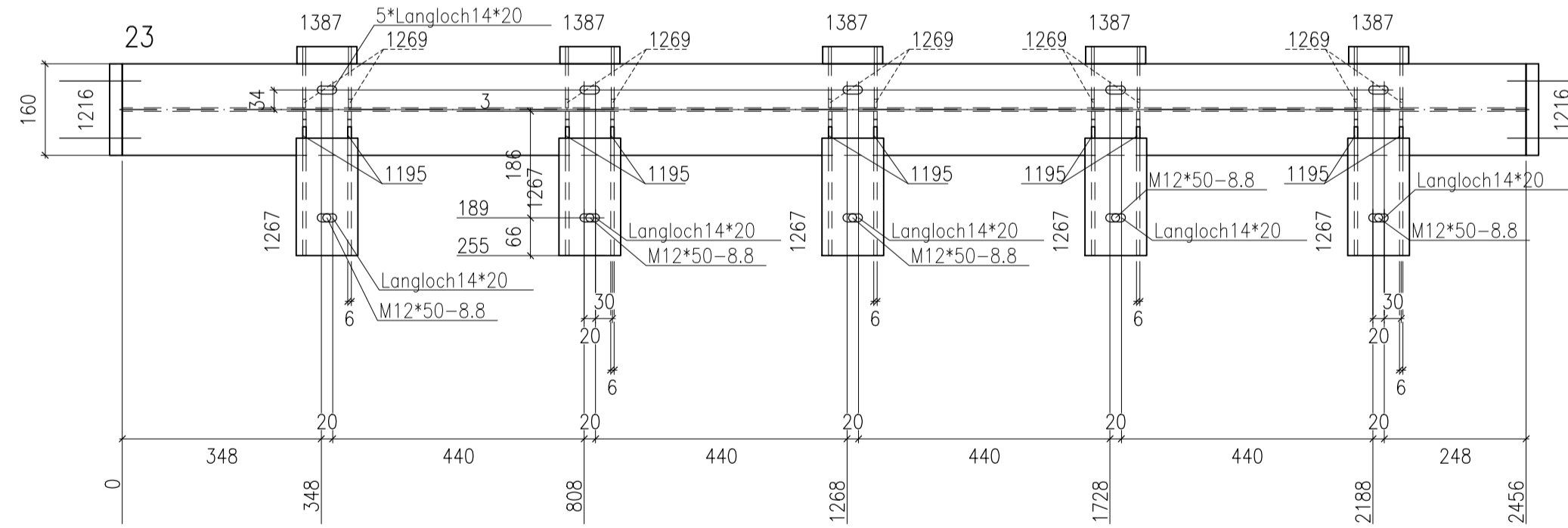
Poz. 23
skala 1:10



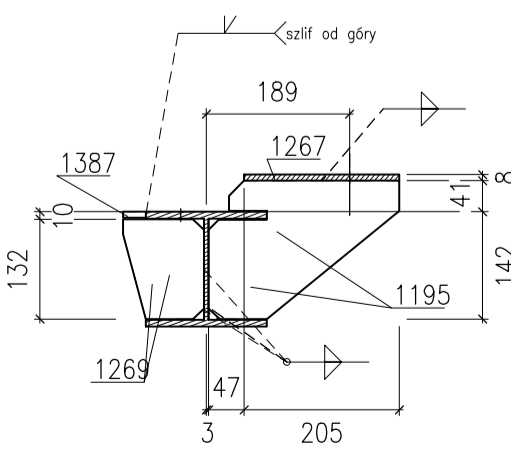
Widok 23, D-D



Przekrój 23, B-B



Przekrój 23, C-C



Przekrój 23, A-A

Sztuk	Srubby	Norma	Materiał	Waga	Ozn.
8	M20*90	82101	8.8	2.85	Montażowe
5	M12*50	82101	8.8	0.45	Montażowe
Waga całkowita (kg)				3.31	

** Zestawienie dla jednego elementu wysylkowego-Poz23 Suma 2/2 x Wykonac

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Ozn.
1	1	23	Elem.	1	HEA160	S235JR	2456	74.66	
2	1	1195	Elem.	10	BL6*183	S235JR	252	14.75	
3	1	1216	Elem.	2	BL22*152	S235JR	160	8.40	
4	1	1267	Elem.	5	BL8*108	S235JR	205	6.97	
5	1	1269	Elem.	10	BL5*107	S235JR	132	4.80	
6	1	1387	Elem.	5	BL30*8	S235JR	105	0.99	
Waga całkowita (kg)								110.57	
Gabaryty (W x S x D): 201 x 365 x 2500									

- UWAGI:
- KONSTRUKCJA ZAKWALIFIKOWANA DO EXC2 KLASY KONSTRUKCJI SPAWANYCH wg PN-EN-1090-2 (KLASA 2 wg PN-6-08200).
 - WYKONANIE, WYMAGANIA TECHNICZNE I TOLERANCJE ZGODNE Z NORMĄ PN-EN-1090-2.
 - KLASA WADLIWOSCI SPIN 3 (wg poziomów niezgodności spawanych ci).
 - POŁĄCZENIA SPAWANE NALEŻY WYKONAĆ W OPARCIU O PROJEKT TECHNOLOGII SPAWANIA, ABY WYKLUCZYĆ ODKSZTAŁCENIA SPAWALNICZE. WYKONAWCA ELEMENTÓW ZOBOWIĄZANY JEST WYDĄC ŚWIADCZENIA JAKOŚCI.
 - WSZELKIE ZMIANY KONSTRUKCYJNE WYNIKAJE PODCZAS MONTAŻU NALEŻY WYCISZSZEJ UZGODNIĆ Z KONSTRUKTOREM.
 - POWIERZCHNIE KONSTRUKCJI STALOWYCH MUSZĄ BYĆ DOTRZĄDZONE I OCZYSZCZONE Z PIŁKI.
 - KONSTRUKCJA OCZYSZCZONA PRZEZ OBRÓBKĘ STRUMIENIOWO-ODERNĄ DO STOPNIA SAZ.5 ZGODNIE Z NORMĄ PN-EN ISO 8501-1.
 - ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE:
 - KLASA KOROZYJNOŚCI ŚRODOWISKA WG OPISU P.T.
 - KLASA KOROZYJNOŚCI ŚRODOWISKA C3 wg PN-ISO 12944 DLA ELEMENTÓW ZEWNĘTRZNYCH
 - TRWAŁOŚĆ POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ - ŚREDNI ODRĘB.
 - WYMAGANY OKRES GWARANCJI NIE POWINEN BYĆ KRÓTSZY NIŻ 5 LAT
 - WYKONAWCA KONSTRUKCJI JEST OBOWIĄZANY DO WYKONANIA MALOWANIA REFERENCYJNEGO.
 - KAZDA WARSZTACOWA POWŁOKA MALARSKA WYKONANA W INNYM KOLORZE.
 - KOLOR FARBY NAWIERZCHNIOWEJ DO UZGODNIENIA Z INWESTOREM.
 - ELEMENTY WYMAGAJĄCE ZABEZPIECZENIA PRZECIWOŻRODZENIA WYKONAWCA MUSI WYKONAĆ ZESTAWIENIE FARB MALARSKICH SPEŁNIAJĄCYCH WARUNKI ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNEGO DLA ŚRODOWISKA C3, JAK I PODANA KLASA OPORNOŚCI OGNIOWEJ WG OPISU P.T.
 - PO ZAMONTOWANIU KONSTRUKCJI STALOWEJ NALEŻY UZUPEŁNIĆ EWENTUALNE LUBKI POWŁOKI ANTYKOROZYJNYCH POWSTAŁYCH PODCZAS TRANSPORTU I MONTAŻU (BLACHY OBUJĘTOBY NALEŻY MALOWAĆ DO ZAMOCOWANIA DO KONSTRUKCJI WG OPISU P.T.).
 - SIŁKI - wg ZESTAWIENIA MATERIAŁÓW.
 - ŁĄCZNIKI OCYNKOWANE OGNIOWO.
 - PRZED WYKONANIEM KONSTRUKCJI ZAPRZĄCZĄCIE SIĘ Z OPISEM TECHNICZNYM PROJEKTU WYKONAWCZEGO.
 - BLACHY CZYŚCONE W POŁĄCZENIACH SPRZĘŻONYCH ORAZ BLACHY STORPNE ODRĘBIONYCH STOSOWAĆ DO KLASY JAKOŚCI Z25 wg PN-EN-10164.

WYMAGANY OZNACZENIE XXXXX NIE SĄ W SKALI
Nieopisane spoiny:

- Pochłinoce:
 - jednostronne (—) = 0.7 najmniejszej grubości spawanych elem.
 - dwustronne (—) = 0.5 najmniejszej grubości spawanych elem.
- Czołowe (—) - no pełny przelot.

Revizja/Dla rewidz: _____ Data: _____
Temat: _____

"BUDOWA TUNELU AERODYNAMICZNEGO ZMIENNYCH TURBULENCJI"
w Płonkach, ul. Przemysłowa 2, 26-670 Płonki

Opisawca: konstrukcja /projektant/	Imię i nazwisko: mgr inż. Adam Wilkos	Nr uprawnień: POK001/PK001/1	Podpis:	Jednostka opracowująca: ASK PRACOWNIA PROJEKTOWA ul. Filtrów 1 00-611 Warszawa tel. +48 22 645 30 30 fax +48 22 645 30 33
konstrukcja /opracowanie/	mgr inż. Arkadiusz Gład	POK003/PK008/8	Brano:	ASK PRACOWNIA PROJEKTOWA
opracowanie	mgr inż. Norbert Oczał		konstrukcja /projekt warsztatowy/	
	mgr inż. Rafał Cwiok		Data: sierpień 2018	Skala: 1:10
Investor:			Nazwa rysunku:	Nr rys.: 1 rew.
INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ ul. Filtrów 1 00-611 Warszawa			Poz.22,23	PW-KS-19 Arkusz A1