

Warszawa, dnia 06.03.2023

TO.260.04TA.2023

WYJAŚNIENIE

Pismo nr 1

Dotyczy postępowania: „**Dostawa mikroskopu pomiarowego CNC wraz z jego instalacją i uruchomieniem**”.

Numer postępowania: TO.260.04TA.2023

Działając w oparciu o art. 284 ust 2, w związku z art. 284 ust 1 ww. ustawy, Zamawiający poniżej przekazuje treść zapytania wraz z odpowiedzią:

Pytanie 1:

W związku z tym, że błąd pomiarowy systemów optycznych jest wartością wyliczoną na podstawie wzoru uwzględniającego stały błąd przyrządu oraz zmienną zależną od długości mierzonej, prosimy o doprecyzowanie sformułowania: „Maksymalny błąd pomiaru w osiach x i y: 0,004 mm”.

Odpowiedź 1:

Maksymalny błąd (wyliczony na podstawie wzoru uwzględniającego stały błąd przyrządu oraz zmienną zależną od długości mierzonej) tzn. dla długości 20 mm jak i dla 200 mm nie powinien przekraczać w osiach x i y 0,004 mm.

Niniejsze pismo nr 1 stanowi integralną część Specyfikacji Warunków Zamówienia w postępowaniu nr TO.260.04TA.2023.