

Nazwa inwestycji: **Zabudowa estakady suwnicy przemysłowej Q=12,5 tony – przez zadaszenie i osłony przestrzeni pracy oraz powierzchni składowej, montażowej i manewrowej Pionki ul. Przemysłowa 2 obręb Pionki 0001 działka nr 1464/69**

INWESTOR: Instytut Techniki
Budowlanej, ul. Przemysłowa 2,
26-670 Pionki



WYKONAWCA: Wojtpol T. Wojtysiak, Z. Krześniak Sp. J.



Numer referencyjny:

6/B/2022

KARTA ZATWIERDZENIA MATERIAŁU

Materiał proponowany
przez Wykonawcę:

Blacha trapezowa T-50P 1056 0,75 PS 9010 dach 15um

Producent:

PRUSZYŃSKI Sp. z o.o. ul. Sokołowska 32B 05-806 Komorów, Sokołów

	Data	Imię i Nazwisko	Podpis
Przygotował:	05.04.2022r.	Mateusz Kupis	

Załączniki:

☒ DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr 2 blachy trapezowe

☒ ATEST HIGIENICZNY Nr 36/322/36/2020



KORESPONDENCJA NADZORU

KIEROWNIK BUDOWY	Data	KIEROWNIK BUDOWY	Podpis
Uwagi Kierownika Budowy	05.04.2022	mgr inż. Mateusz Kupis upr. bud. nr MAZ/0584/WBKb/21 do kierowania robotami budowlanymi w specjalności konstrukcyjno-budowlanej bez ograniczeń	
<input checked="" type="checkbox"/> Zatwierdzone <input type="checkbox"/> Niezatwierdzone			
INSPEKTOR NADZORU	Data	Imię i Nazwisko	Podpis
Uwagi Inspektora Nadzoru Akceptacja Nadzoru Autorskiej (01.04.2022) - odpowiedź na zażalenie	05.04.2022	INSPEKTOR NADZORU mgr inż. Mateusz Tamiłajewicz upr. bud. MAZ/0070/OWOK/09	
<input type="checkbox"/> Zatwierdzone <input type="checkbox"/> Niezatwierdzone			

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

KIEROWNIK BUDOWY
mgr inż. Mateusz Tamiłajewicz
upr. bud. MAZ/0070/OWOK/09


ul. Dębowa 23A, 80-204 Gdańsk | 58 349 19 37 | zts@gumed.edu.pl

Handwritten signature: *Robert J. Ziegler*

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr 2

blachy trapezowe

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:
Blacha trapezowa T-50P 1056 0,75 PS 9010 dach 15um
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
Blachy trapezowe ocynkowane i powlekane mogą być stosowane do wykonywania pokryć lub przekryć dachowych oraz obudowy ścian.
Zastosowanie blach powinno być zgodne z projektami technicznymi budynków, opracowanymi z uwzględnieniem obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych, postanowień przedmiotowej normy oraz zaleceń montażowych producenta blach.
3. Producent:

PRUSZYŃSKI Sp. z o.o. ul. Sokołowska 32B 05-806 Komorów, Sokołów
zakład produkcyjny: **PRUSZYŃSKI Sp. z o.o. ul. Sokołowska 32 B 05-806 Komorów, Sokołów**
4. Upoważniony przedstawiciel: **nie dotyczy**
5. Systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych::
system oceny zgodności 3
- 6a. Norma zharmonizowana:
EN 14782:2008
Jednostka lub jednostki notyfikowane:
Instytut Techniki Budowlanej (certyfikat akredytacji PCA AB 023, notyfikacja nr 1488)
CERTBUD (certyfikat akredytacji AB1596)
- 6b. Europejski dokument oceny: **nie dotyczy**
Europejska ocena techniczna: **nie dotyczy**
Jednostka ds. oceny technicznej: **nie dotyczy**
Jednostka lub jednostki notyfikowane: **nie dotyczy**
7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
materiał	S320GD	EN 14782:2008
wytrzymałość na siły skupione *	Negatyw: 2500 mm;Pozytyw: 4000 mm	
reakcja na ogień **	A1	
odporność dachu na działanie ognia *** zewnętrznego	B _{ROOF(t1)}	
przepuszczalność wody	wyroby nieperforowane uważane są za nieprzepuszczalne dla wody	
przepuszczalność powietrza i oparów	wyroby nieperforowane uważane są za nieprzepuszczalne dla powietrza i oparów	
zmiana wymiarów ****	aluminium: 24 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ stal: 12 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ cynk: 22 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	
Trwałość	Poliester standard	
Dodatkowe właściwości		
Odporność korozyjna	C2	EN ISO 12944-2:2018

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

KIEROWNIK BUDOWY


* - Podane wartości to rozstaw podparć, przy którym dana blacha jest w stanie przenieść obciążenie skupione o wartości 1,2 kN. Wymóg ten ma zastosowanie dla blach stosowanych jako pokrycia dachów. Wartości rozstawu podpór podane są: dla profilu T6 - T60 grubość blachy 0,5 mm, dla profili T80 - T160 grubość blachy 0,7 mm..

Wymóg ten nie ma zastosowania do wyrobów przeznaczonych jako okładziny zewnętrzne i wewnętrzne ścian i sufitów oraz wyroby przeznaczone do układania na łatach o rozstawie mniejszym lub równym 400 mm.

** - Zgodnie z odpowiednią Decyzją Komisji Europejskiej wyroby z powłoką poliestrową o maksymalnej nominalnej grubości wynoszącej 25 μm i PCS do 1 MJ/m² (włącznie) lub masę $\leq 70 \text{ g/m}^2$ są uznawane za spełniające wymagania klasy reakcji na ogień A1 bez wykonywania dalszych badań.

* - Zgodnie z odpowiednią Decyzją Komisji Europejskiej wyroby z powłoką plastizolową o maksymalnej nominalnej grubości wynoszącej 200 μm i PCS do 7 MJ/m² (włącznie) lub masę $\leq 300 \text{ g/m}^2$ są uznawane za spełniające wymagania klasy reakcji na ogień C-s3,d0 bez wykonywania dalszych badań.

*** - Zgodnie z Decyzją Komisji 2005/403/WE następujące wyroby są uznawane za możliwe do sklasyfikowania w klasach BROOF(t1), BROOF(t2), BROOF(t3), bez konieczności wykonywania dalszych badań: profilowane blachy stalowe, płaskie blachy stalowe lub panele ze stali ocynkowanej z powłoką nakładaną w procesie ciągłym lub stali powlekanej stopem cynk-aluminium o grubości metalu $\geq 0,40 \text{ mm}$ z zewnętrzną (od strony ekspozowanej) powłoką organiczną i, opcjonalnie, powłoką organiczną na stronie odwrotnej (wewnętrznej). Powłoka zewnętrzna wykonana jest z nakładanego na mokro Plastizolu o maksymalnej nominalnej grubości powłoki na sucho równej 0,200 mm, PCS nie większym niż 8,0 MJ/m² i maksymalnej masie na sucho 330 g/m². Powłoka organiczna na stronie odwrotnej (jeżeli występuje) powinna mieć PCS nie większe niż 4,0 MJ/m² i maksymalną masę na sucho 200 g/m².

**** - rozszerzalność cieplna powinna być brana pod uwagę ponieważ powoduje to zmianę wymiarów produktu, tam gdzie taka zmiana może mieć wpływ na eksploatację produktu, należy brać pod uwagę odpowiednie współczynniki rozszerzalności cieplnej.

8. Odpowiednia dokumentacja techniczna lub specjalna dokumentacja techniczna:

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisać (-a):

(imię i nazwisko)

(miejsce i data wystawienia)

(podpis)

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA

KIEROWNIK DZIAŁU
mgr inż. Andrzej Wójcik
mgr inż. Krzysztof Wójcik