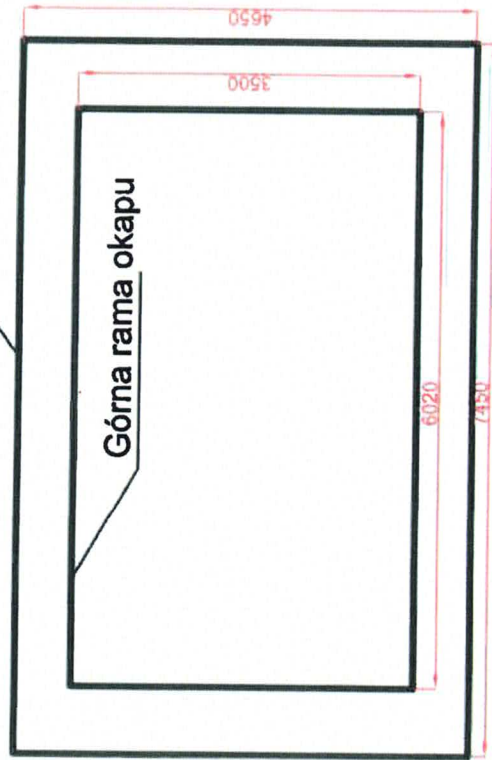
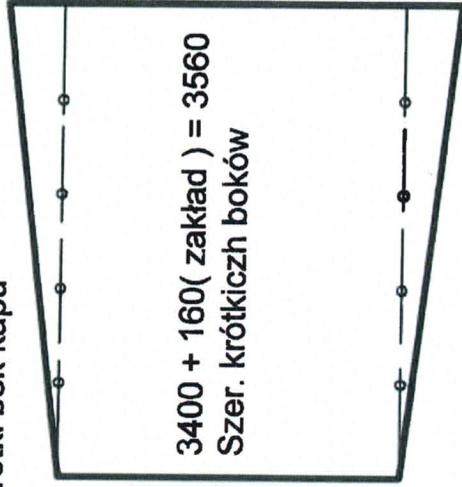


Dolna rama okapu

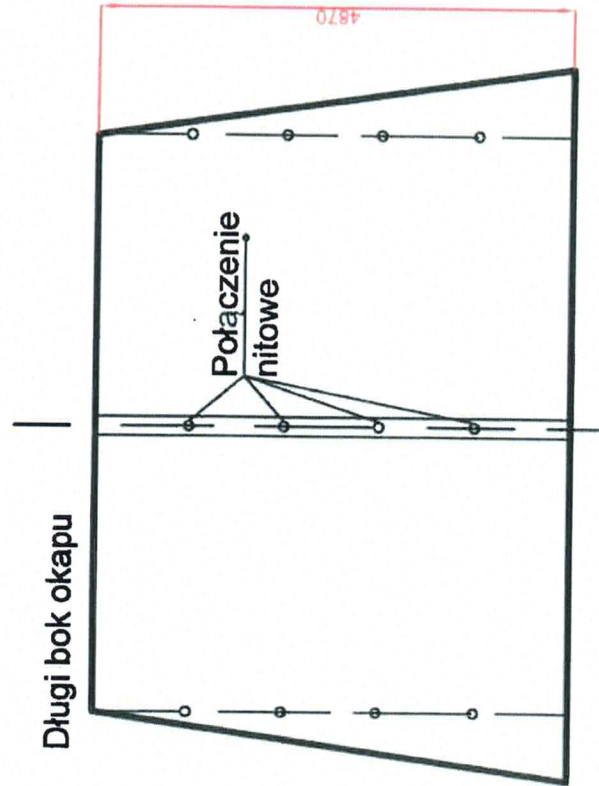


Górna rama okapu

Krótki bok kapu



Długi bok okapu

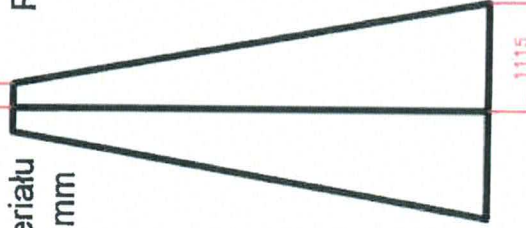


Połączenie nitowe

Całkowity długość materiału powinna wynosić 5000 mm

250

Rozwinięcie naroża okapu



Każde łączenie materiału z zakładem oraz podwinięciem jak na schemacie, szerokość zakładu około 40 mm. Nity ze stali nierdzewnej z dodatkowymi podkładkami poszerzonymi co 200 mm, wraz z przeszcyciem podwójnym ścięciem

PALLAS

Pallas product is a Thermo-E-glass fabric with an inorganic coating on both sides in order to increase the antislip properties and the heat resistancy.

This special coating provides a temperature resistance of approx. 700 °C (with a short time peak resistance of even 750 °C). Pallas is supplied as welding blankets made size, in standard sizes or on rolls of 25 meters length. Pallas is ideal to be used cut from the roll, as the cutting edges do not unravel.

Technical data

Test	Standard*	
1. Binding	DIN 61 101 - 1	Atlas 1/7
2. Width	DIN EN 1773	1000 mm
3. Thickness	DIN EN ISO 5084	0,7 mm
4. Mass	DIN 53 854	680 g/m ²
5. Number of threads -warp -weft	DIN EN 1049 - 2	16,0 yarns/cm 15,0 yarns/cm
6. Yarn count - warp - weft	DIN 53 830 - 3	68 tex x 3 68 tex x 3
7. Filament diameter - warp - weft	DIN 53 811	9 µm 9 µm
8. Tensile strength - warp - weft	DIN 53 857 - 1	> 4000 N/5 cm > 3000 N/5 cm

Subjects to tolerances



WARUNKI TECHNICZNE	
TKANINA SZKLANA typ ST	WT – 104/3/2009 <small>(lp. WT / nr wyd. / rok 1 wyd.)</small>
	DATA AKTUALIZACJI 10.08.2012 r.

Opis:

Tkanina szklana typu ST tkana jest splotem skośnym z jedwabiu szklanego (włókno szklane typu E).

Zastosowanie:

Tkaniny szklane stosowane są jako izolacje cieplne do wszelkiego typu maszyn, urządzeń i instalacji, gdzie występuje kontakt z wysokimi temperaturami i gdzie chcemy ograniczyć przepływ ciepła. Szczególnie często stosuje się je jako ekrany cieplne, izolacje w procesie wygrzewania konstrukcji spawanych, czy osłony węży lub kabli pracujących w pobliżu źródeł ciepła.

Parametry techniczne:

<i>OPIS PARAMETRU</i>	<i>WARTOŚĆ</i>
TYP	ST
Surowiec	przędza szklana
Maksymalna temperatura chwilowa w °C	650
Maksymalna temperatura pracy ciągłej w °C	500
Minimalna temperatura stosowania w °C	- 100
Punkt topnienia włókien w °C	1100
Rodzaj zbrojenia	-
Maksymalne straty po prażeniu w %	1
Maksymalna kurczliwość w %	3
Gramatura w g/m ²	430 ± 15%
Kolor	biały
Wymiary w mm	szerokość: 1000 grubość: 0,6