

ARDOR F3'

Schemat ideowy i wykaz armatury systemu grzewczego:

1. Zawór kulowy KH-100, DN 100,
2. Manometr $\phi 80$, 0-400mbar z zaworkiem manometrycznym,
3. Czujnik ciśnienia gazu (min) LGW-50-A4-Y,
4. Reduktor stabilizator ciśnienia gazu FRS 5100, DN 100 ze sprężyną 30-70 mbar,
5. Manometr $\phi 80$, 0-100mbar (lub 0-160mbar) z zaworkiem manometrycznym,
6. Czujnik ciśnienia powietrza (min) LGW-50-A4,
7. a). Zawór kulowy KH-50, Rp 2",
7. b). Zawór kulowy KH-40, Rp 1 1/2",
7. c). Zawór kulowy KH-10, Rp 1",
8. a). Regulator równo-prężny stosunku spalania FRNG 520, Rp 2",
8. b). Regulator równo-prężny stosunku spalania FRNG 515, Rp 1 1/2",
8. c). Regulator równo-prężny stosunku spalania FRNG 510, Rp 1",
9. a). Zawór elektromagnetyczny wolno-otwierający MV-DLE-220, Rp 2",
9. b). Zawór elektromagnetyczny wolno-otwierający MV-DLE-215, Rp 1 1/2",
9. c). Zawór elektromagnetyczny wolno-otwierający MV-DLE-210, Rp 1",
10. a). Wąż do gazu w oplocie AF-1111-M/F-L400, Rp 2",
10. b). Wąż do gazu w oplocie AF-1111-M/F-L400, Rp 1 1/2",
10. c). Wąż do gazu w oplocie AF-1111-M/F-L400, Rp 1",
11. a). Palnik gazowy EMB-6-SIK-GA-CH4 (600kW) z rurą ceramiczną,
11. b). Palnik gazowy EMB-5-SIK-GA-CH4 (400kW) z rurą ceramiczną,
11. c). Palnik gazowy EMB-4-SIK-GA-CH4 (300kW) z rurą ceramiczną,
12. Automat palnikowy z transformatorem zapalającym ESA-ESTRO-C-A-03-03-03-C-Y-2-/T.
13. a). Gumowe połączenie elastyczne (kompensator), Rp 2",
13. b). Gumowe połączenie elastyczne (kompensator), Rp 1 1/2",
13. c). Gumowe połączenie elastyczne (kompensator), Rp 1",
14. a). Ręczna przepustnica regulacyjna powietrza GDH-125, DN125,
14. b). Ręczny zawór regulacyjny powietrza LEH 80, Rp 3",
14. c). Ręczny zawór regulacyjny powietrza LEH 65, Rp 2 1/2",
15. a). Przepustnica regulacyjna z napędem/siłownikiem BFV-125/AR2-C-3-18-2-SF4 z sygnałem analog. „out 1kOhm”

