

CHIMERA F1

Schemat ideowy i wykaz armatury systemu grzewczego:

1. a). Zawór kulowy KH-100, DN 100,
1. b). Zawór kulowy KH-80, DN 80,
1. c). Zawór kulowy KH-50, DN 50,
1. d). Zawór kulowy KH-25, DN 25,
2. Manometr $\phi 80$, 0-400mbar z zaworkiem manometrycznym,
3. Czujnik ciśnienia gazu (min) LGW-50-A4-Y,
4. a). Reduktor stabilizator ciśnienia gazu FRS 5100, DN 100 ze sprężyną 30-70 mbar,
4. b). Reduktor stabilizator ciśnienia gazu FRS 5080, DN 80 ze sprężyną 30-70 mbar,
4. c). Reduktor stabilizator ciśnienia gazu FRS 520, Rp 2" ze sprężyną 30-70 mbar,
4. d). Reduktor stabilizator ciśnienia gazu FRS 510, Rp 1" ze sprężyną 30-70 mbar,
5. Manometr $\phi 80$, 0-100mbar (lub 0-160mbar) z zaworkiem manometrycznym,
6. a). Wąż do gazu w oplocie AF-1111-F/F-L1000, DN100,
6. b). Wąż do gazu w oplocie AF-1111-F/F-L1000, DN80,
6. c). Wąż do gazu w oplocie AF-1111-F/F-L1000, DN50,
6. d). Wąż do gazu w oplocie AF-1111-F/F-L1000, DN25,
7. Czujnik ciśnienia powietrza (min) LGW-50-A4,
8. a). Zawór kulowy KH-50, Rp 2",
8. b). Zawór kulowy KH-10, Rp 1",
9. a). Regulator równo-prężny stosunku spalania FRNG 520, Rp 2",
9. b). Regulator równo-prężny stosunku spalania FRNG 510, Rp 1",
10. a). Zawór elektromagnetyczny wolno-otwierający MV-DLE-220, Rp 2",
10. b). Zawór elektromagnetyczny wolno-otwierający MV-DLE-210, Rp 1",
11. a). Wąż do gazu w oplocie AF-1111-M/F-L400, Rp 2",
11. b). Wąż do gazu w oplocie AF-1111-M/F-L400, Rp 1",
12. a). Palnik gazowy EMB-6-SIK-GA-CH₄ (600kW) z rurą ceramiczną,
12. b). Palnik gazowy EMB-4-SIK-GA-CH₄ (300kW) z rurą ceramiczną,
13. Automat palnikowy z transformatorem zapalającym ESA-ESTRO-C-A-03-03-03-C-Y-2-/-T
14. a). Gumowe połączenie elastyczne (kompensator), DN125,
14. b). Gumowe połączenie elastyczne (kompensator), DN65,
15. a). Ręczna przepustnica regulacyjna powietrza GDH-125, DN125,
15. b). Ręczny zawór regulacyjny powietrza LEH 65, Rp 2 1/2",

