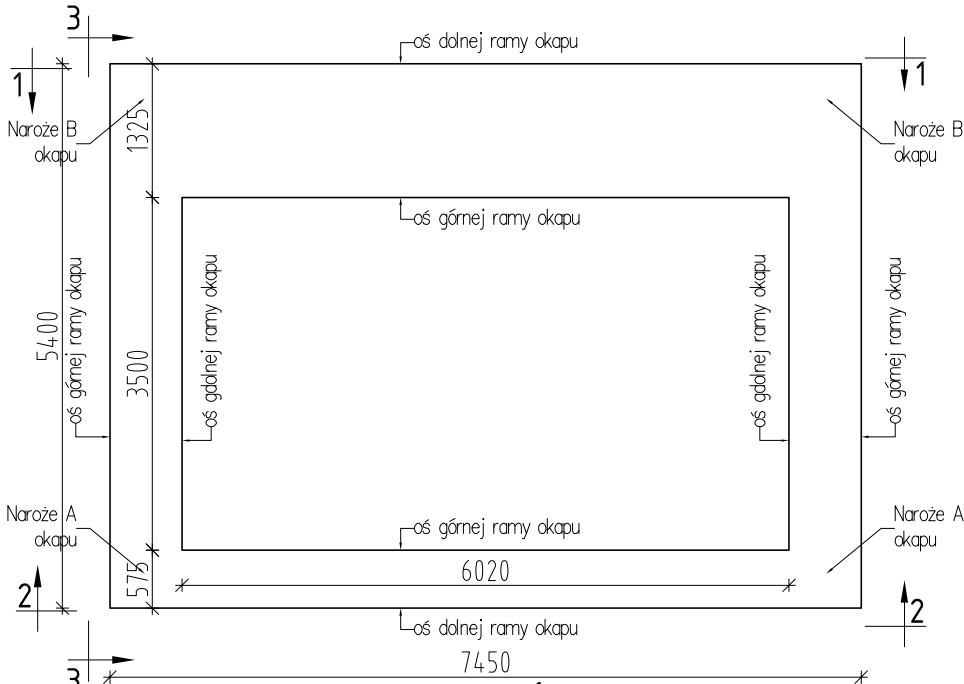
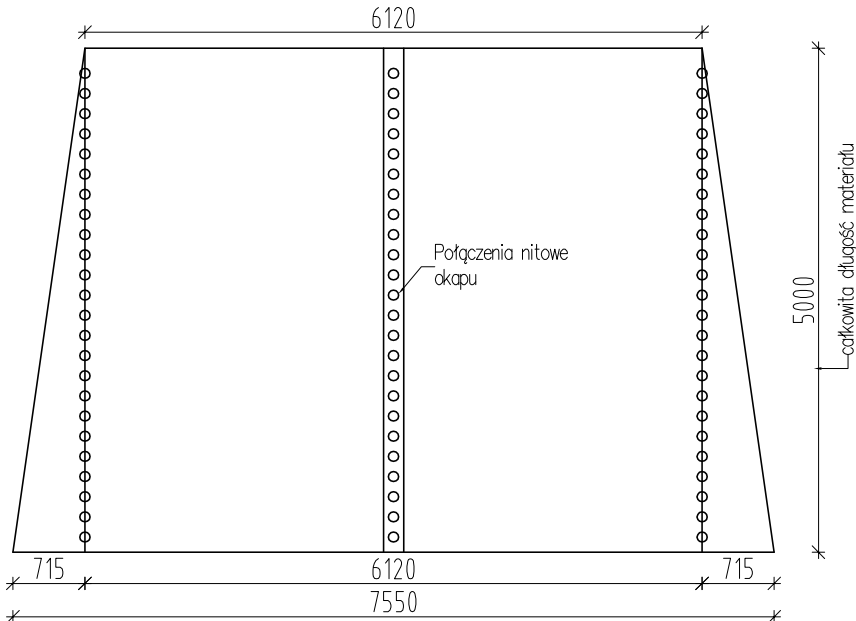
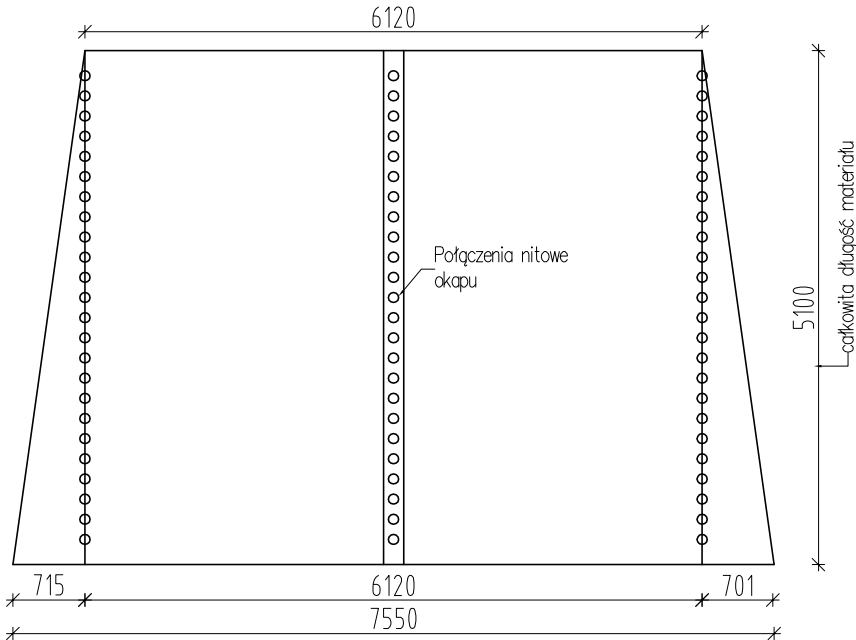




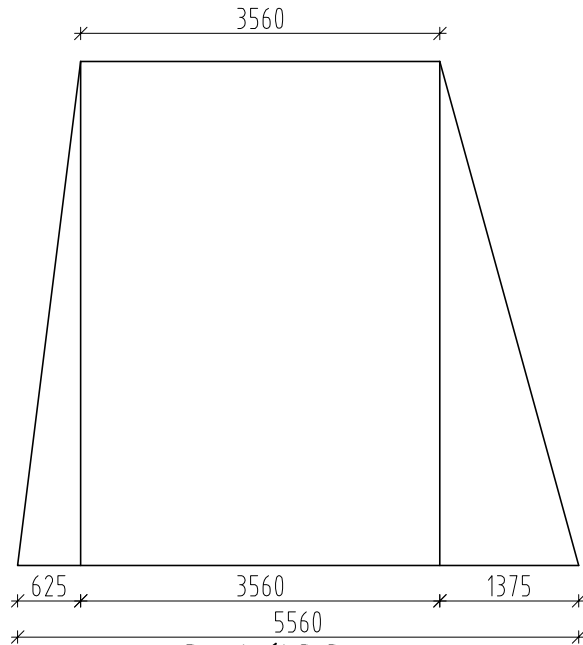
Rzut z góry
dolna i górna rama okapu
Skala 1:75



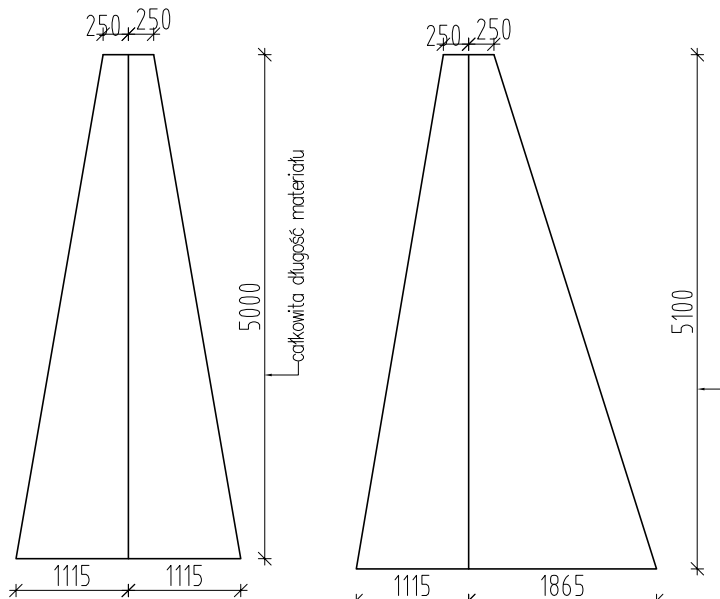
Przekrój 2-2
rozwiniecie boku okapu
Skala 1:75



Przekrój 1-1
rozwiniecie boku okapu
Skala 1:75



Przekrój 3-3
rozwiniecie boku okapu
Skala 1:75



Rozwinięcia naroża A okapu
Skala 1:7

Rozwinięcia naroża B okapu
Skala 1:75

Każde łączenie materiału z zakładem oraz podwinięciem jak na schemacie powyżej, szerokość zakładu ca. 4cm.
Nity ze stali nierdzewnej z dodatkowymi podkładkami poszerzonymi co 20cm wraz z przeszyciem podwójnym ścięciem

UWAGA

- 1.GEOMETRIĘ TKANINY OKAPU SPARKA NALEŻY ZINWETARYZOWAĆ Z NATURY
2. WSZYSTKIE WYMIARY (GEOMETRIĘ) TKANINY tj. BOKI, NAROŻNIKI, ZAKŁADY ETC. NALEŻY DOPASOWAĆ DO ISTNIEJĄCEJ KONSTRUKCJI ORAZ PROJEKTOWANEGO WYDŁUŻENIA OKAPU O CA. 75CM
3. WSKAZANE WYMIARY TKANINY NA PONIŻSZYM RYSUNKU MAJĄ JEDYNYE CHARAKTER POGLĄDOWY, DOKŁADNE WYMIARY NALEŻY DOPASOWAĆ DO KONSTRUKCJI OKAPU
4. TKANINĘ NALEŻY ŁĄCZYĆ NA ZAKŁADY Z UŻYCIEM NITÓW ZE STALI NIERDZEWNEJ Z DODATKOWYMI PODKŁADKAMI ORAZ PRZESZYCIEM PODÓWJNYM ŚCIĘCIEM
5. TKANINA ŁĄCZONA JEST DO ISTNIEJĄCEJ KONSTRUKCJI OKAPU SPARKA ZA POMOCĄ CEOWNIKÓW C30 MOCOWANYCH NA WKRĘTY ZE STALI NIERDZEWNEJ DO ISTNIEJĄCEJ KONSTRUKCJI STAŁOWEJ OKAPU TJ. RAMY GÓRNEJ (PROFILE DWUTEOWE) I DOLNEJ RURY PROSTOKĄTNE

	PRACA WEWNĘTRZNA ITB Z00NZK INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ Projekt naprawy okapu nad stanowiskiem do badania odporności ogniowej F3 Spark w Laboratorium Badań Ogniowych Instytutu Techniki Budowlanej w Oddziale Mazowieckim w Pionkach		
	Imię i Nazwisko:		
Opracował:	mgr inż. Krzysztof Sztuka		
	dr inż. Michał Teodorczyk		
Tytuł rysunku:		Rys. nr 5. Szkic elementów tkaniny okapu SPARK stan projektowany	
Skala/Format:	1:50 - A3	Data:	WRZESIEŃ 2025
		Branża:	KONSTRUKCJA